

檔 號：  
保存年限：

## 內政部國土管理署 函

地址：540204南投縣南投市省府路38號  
聯絡人：楊壹任  
聯絡電話：049-2352911#256  
電子郵件：izan0116@nlma.gov.tw  
傳真：049-2352701

受文者：臺灣區綜合營造業同業公會

發文日期：中華民國115年1月2日

發文字號：國署營字第1140143205號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

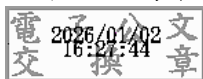
附件：如主旨 (1151000843\_1140143205\_115D2000200-01.pdf、  
1151000843\_1140143205\_115D2000201-01.pdf、  
1151000843\_1140143205\_115D2000202-01.pdf、  
1151000843\_1140143205\_115D2000204-01.pdf、  
1151000843\_1140143205\_115D2000203-01.odt)

主旨：轉知勞動部於中華民國114年12月23日以勞職授字第  
1140255230號令發布修正「危險性機械及設備安全檢查規  
則」部分條文，請查照。

說明：依本部114年12月26日內授國工字第1140817393號函辦  
理。

正本：臺灣區綜合營造業同業公會、台灣防水工程專業營造業同業公會、台灣區基礎工  
程專業營造業同業公會、臺灣區地下管線工程專業營造業同業公會、中華民國全  
國營造業工地主任公會、臺灣區環境保護工程專業營造業同業公會、臺灣區營建  
鑽探工程專業營造業同業公會、臺灣區預拌混凝土工程專業營造業同業公會、臺  
灣區帷幕牆工程專業營造業同業公會、臺灣區鋼構工程專業營造業同業公會、臺  
灣區施工塔架吊裝及模版工程專業營造業同業公會、台灣庭園景觀工程專業營造  
業同業公會、臺灣區擋土支撐及土方工程專業營造業同業公會、台灣區鋼構吊裝  
工程專業營造業同業公會、台灣區鋼構組立工程專業營造業同業公會、中華民國  
土木包工商業同業公會全國聯合會、台灣省土木包工商業同業公會聯合會

副本：



## 內政部 函

地址：105404臺北市松山區八德路2段342  
號(國土署)  
聯絡人：卓聰洲  
聯絡電話：02-87712752  
電子郵件：chou327@nlma.gov.tw  
傳真：02-87712860

受文者：國土管理署營建管理組

發文日期：中華民國114年12月26日

發文字號：內授國工字第1140817393號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

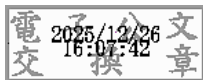
附件：如說明 (1141252485\_1140817393\_114D2057509-01.pdf、  
1141252485\_1140817393\_114D2057510-01.pdf、  
1141252485\_1140817393\_114D2057512-01.pdf、  
1141252485\_1140817393\_114D2057511-01.odt)

主旨：「危險性機械及設備安全檢查規則」部分條文，業經勞動  
部於中華民國114年12月23日以勞職授字第1140255230號  
令修正發布，請查照轉知所屬。

說明：依據勞動部114年12月23日勞職授字第1140255230D號書函  
辦理，檢附來函影本及附件各1份。

正本：國家住宅及都市更新中心、本部空中勤務總隊、國家公園署、土地重劃工程處、  
國土管理署北區都市基礎工程分署、國土管理署中區都市基礎工程分署、國土管  
理署南區都市基礎工程分署、國土管理署下水道工程分署

副本：本部國土管理署建築工程大隊、國土管理署營建管理組(均含附件)



第十二條附表三修正規定  
附表三 竣工檢查申請書

( ) 竣工檢查申請書				編號：	
種類及型式		吊升荷重或 積載荷重		公噸	
設置地點	電話：				
希望檢查日期	年	月	日	備註	
<p style="text-align: center;">此 致</p> <p style="text-align: center;">(檢查機構全銜)</p> <p style="text-align: right;">設置事業單位： 印</p> <p style="text-align: right;">負 責 人： 印</p> <p style="text-align: right;">地 址： .</p> <p style="text-align: center;">中 華 民 國      年      月      日</p>					

註：本表括號部分，請依固定式起重機、人字臂起重桿、營建用升降機或營建用提升機等種類填入一種。

## 第十二條附表四修正規定

### 附表四 固定式起重機明細表

事業單位名稱				機械編號			
事業單位地址				行業別			
設置地址				負責人			
種類及型式				事業單位電話			
吊升荷重(主/輔)		公噸		連絡電話			
額定荷重	作業半徑	m	m	m	m	m	m
	主/輔捲	t	t	t	t	t	t
額定速率	(主/輔)捲揚橫	行直		行旋		轉起	
	m/min	m/min		m/min		r.p.m	
構造	跨距	m		伸臂 使用 範圍	傾斜角範圍	度～度	
	桁架長度	m			旋轉限度	度	
	伸臂長度	m			最大作業半徑	m	
	揚程	m		捲胴節徑	mm		
	桁架高度	m		槽輪節徑	mm		
原動機	種類						
	額定輸出	kw		kw		kw	
	用途	捲揚(主/輔)橫		行直行/旋轉		其他	
鋼索	主捲：構成	直徑 mm		輔捲：構成		直徑 mm	
	橫行：構成	直徑 mm		起伏：構成		直徑 mm	
	主索：構成	直徑 mm		軌索(導索)：構成		直徑 mm	
吊具及其重量	吊鉤	吊升電磁		抓斗		其他	
	t	t		t		t	
安全裝置	1. 過捲預防裝置		<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無		6. 伸臂背向止動裝置		<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無
	2. 過負荷預防裝置		<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無		7. 其他：		
	3. 吊鉤防止脫落裝置		<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無				
	4. 緩衝器、阻擋器		<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無				
	5. 防止逸走裝置		<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無				
制動裝置之種類及用途	捲揚：						
	橫行：						
	直行：						
固定式起重機最高部與建築物之水平支撐、樑、橫樑、配管、其他起重機或其他設備之置於該走行起重機上方者，其間隔＝ >40cm							
桁架之人行道與建築物之水平支撐、樑、橫樑、配管、其他起重機或其他設備之置於該人行道之上方者，其間隔＝ >180cm							
製造廠商及製造日期		中華民國 年 月 日					
(供填寫使用特殊材料，吊鏈及其他參考事項)			※檢查合格戳記			※檢查員	
						※審核結果	

註：1. 本表應填寫二份，一份送檢查機構，一份事業單位留存。  
2. ※欄內，申請人請勿填寫。

第二十條附表十二修正規定

附表十二 變更檢查申請書

( ) 變更檢查申請書		編號：	
種類及型式		吊 升 荷 重 或 積 載 荷 重	公噸
變 更 部 分		檢 查 合 格 證 號	字 第      號
受 檢 地 點	電話：		
希 望 檢 查 日              期		備              註	
<p style="text-align: center;">此              致</p> <p style="text-align: center;">( 檢 查 機 構 全 銜 )</p> <p style="text-align: right;">事業單位名稱：              印</p> <p style="text-align: right;">負      責      人：              印</p> <p style="text-align: right;">地              址：              .</p> <p style="text-align: center;">中 華 民 國      年      月      日</p>			

註：本表括號部分，請依固定式起重機、移動式起重機、人字臂起重桿、營建用升降機、營建用提升機或吊籠等種類填入一種。

## 附表三十七 竣工檢查申請書

註：1. 應附構造或重新檢查合格證件。  
2. 檢查機構地址。  
3. 本表括號部分，請依鍋爐、第一種壓力容器、高壓氣體特定設備等種類填入一種。

第八十二條附表三十八修正規定

附表三十八 鍋爐竣工檢查結果報告表

合格證	第 號		鍋爐竣工檢查結果報告表				編號								
	民國 年 月 日發給						業別								
事業單位名稱								負責人							
事業單位地址								電話							
型 式								最高使用壓力		kg/cm <sup>2</sup>					
構造或重新檢查打印號碼						人孔、掃除孔、檢查孔	人 孔	mm 個							
鍋 爐 構 造	傳熱面積		m <sup>2</sup>				掃除孔	mm 個							
	火床面積		m <sup>2</sup>	燃燒室體積			m <sup>3</sup>	檢 查 孔	mm 個						
	胴 體	最大內徑	mm	材 料		水 管 (熱媒管)	材 料	mmX mm(厚)							
		長度	mm			煙 管	材 料	mmX mm(厚)							
		板厚	mm			集 管 器	材 料		形狀						
	端板或管板	形狀		材 料			內 徑 或 寬 × 高	mmX mmX mm							
		板厚	mm					過 熱 器	形	管外徑	mm	材 料			
	爐筒或火室	形狀	mm	材 料			節 煤 器	形	管外徑	mm	材 料				
		最大內徑	mm					安 全 閥	式 型 mm 個						
		板厚	mm					水 位 測 定 裝 置	個，探水栓 個						
補 強		種類( )承托方法( )				自動控制裝置概要									
胴體縱接頭種類及效率						製造廠及製造年月		年 月							
給 水 裝 置						燃 料	油 煤炭 瓦斯 其他								
給水預熱器						燃燒裝置									
空氣預熱器						摘 要									
淨 水 裝 置															
記 事											欄		判 定		
檢 查 日 期				檢 查 結 果						合格				不合格	
年 月 日		竣工檢查	安 裝 位 置		安 全 閥		安全閥調整壓力：				kg/cm <sup>2</sup>				
有 效 期 限			基 礎 方 法		壓 力 表		備 考				檢 查 員				
自 年 月 日			煙 囪 道		水 位 測 定 裝 置						各 級 主 管				
至 年 月 日			操 選 任 人 資 格		自 動 控 制 裝 置										
月 日				附 屬 裝 置											

第八十二條附表三十九修正規定

附表三十九 檢查合格證

( ) 檢查合格證		第 號	
事業單位名稱			
設 置 地 址			
型 式			
最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>		
傳 熱 面 積 或 內 容 積	m <sup>2</sup> , m <sup>3</sup>		
製 造 廠 及 製 造 年 月			
編 號		構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼	
檢 查 日 期	有 效 期 限		檢 查 員 簽 章
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
年 月 日	自 年 月 日 至 年 月 日		
( 檢 查 機 構 全 銜 )			
中 華 民 國 年 月 日			

( 正 面 )



第八十二條附表三十九修正規定

附表三十九 檢查合格證

檢查合格證（反面）

日 期	記 事	檢 查 員 簽 章
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		
年 月 日		

（背面）

# 危險性機械及設備安全檢查規則部分條文修正總說明

危險性機械及設備安全檢查規則（以下簡稱本規則）於八十四年十二月十三日訂定發布，施行迄今已近三十年，期間曾歷經多次修正，最近一次修正發布日期為一百零五年十一月二十一日。國內營造工程常使用移動式起重機從事起重吊掛作業，惟近年國內營造工程建案有朝向大規模、高樓層之趨勢，且都會區工地腹地日益狹小，致營造工程對於塔式起重機（以下簡稱塔吊）之需求日漸增加，然塔吊如未經確認結構及裝置安全即從事作業，無論其吊升荷重，皆可能造成重大職業災害，亦有公共安全疑慮，爰吊升荷重未滿三公噸之塔吊實有納入危險性機械管理必要；另現行規定對於吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機，不論是否具有搭乘設備供乘載或吊升人員，應依法申請檢查合格始可使用，惟查國內具有搭乘設備且吊升荷重未滿三公噸之移動式起重機（以下簡稱未滿三公噸載人吊車）數量眾多，過去係由業者自主管理，考量人員墜落風險，對比目前載運人員之吊籠、營建用升降機等，皆不分噸數全數列為危險性機械管理對象，則未滿三公噸載人吊車亦應納入危險性機械管理。因上開二項機械皆有加強管理必要，爰修正本規則部分條文，其修正要點如下：

- 一、因應國內勞工工作環境及相關事故案例，將吊升荷重未滿三公噸塔吊及未滿三公噸載人吊車納入危險性機械管理，配合修正相關條文，並訂定緩衝期使事業單位調適因應。（修正條文第三條、第十九條、第二十九條、第一百六十八條）
- 二、因應構造或安裝方式特殊之儲槽，於辦理風險評估審查已有相關方法可供依循，爰明定中央主管機關得委託相關專業團體或機構辦理。（修正條文第六條）
- 三、因應檢查實務樣態，明確固定式起重機、移動式起重機、吊籠之竣工檢查或變更檢查項目。（修正條文第十二條、第二十條、第六十九條）
- 四、明確鍋爐之竣工檢查項目。（修正條文第八十二條）

## 危險性機械及設備安全檢查規則部分條文修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
<p>第三條 本規則適用於下列容量之危險性機械：</p> <p>一、固定式起重機：</p> <p><u>(一)塔式起重機：設置於營建工地，供營造作業吊掛、運搬使用之伸臂起重機。</u></p> <p><u>(二)吊升荷重在一公噸以上之斯達卡式起重機。</u></p> <p><u>(三)前二目以外吊升荷重在三公噸以上之固定式起重機。</u></p> <p>二、移動式起重機：</p> <p><u>(一)具有搭乘設備供乘載或吊升人員之移動式起重機。</u></p> <p><u>(二)前目以外吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機。</u></p> <p>三、人字臂起重桿：吊升荷重在三公噸以上之人字臂起重桿。</p> <p>四、營建用升降機：設置於營建工地，供營造施工使用之升降機。</p> <p>五、營建用提升機：導軌或升降路高度在二十公尺以上之營建用提升機。</p> <p>六、吊籠：載人用吊籠。</p>	<p>第三條 本規則適用於下列容量之危險性機械：</p> <p>一、固定式起重機：吊升荷重在三公噸以上之固定式起重機或一公噸以上之斯達卡式起重機。</p> <p>二、移動式起重機：吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機。</p> <p>三、人字臂起重桿：吊升荷重在三公噸以上之人字臂起重桿。</p> <p>四、營建用升降機：設置於營建工地，供營造施工使用之升降機。</p> <p>五、營建用提升機：導軌或升降路高度在二十公尺以上之營建用提升機。</p> <p>六、吊籠：載人用吊籠。</p>	<p>一、國內營造工程以往常使用移動式起重機從事起重吊掛作業，惟近年國內營造工程建築有朝向大規模、高樓層之趨勢，且都會區工地腹地日益狹小，致營造工程使用吊升荷重在未滿三公噸之塔型伸臂起重機、升高伸臂起重機、升高鉗頭伸臂起重機等塔式起重機日漸增加，為加強對該等機械管理，經與業界取得共識，爰修正第一款適用範圍，擴大將塔式起重機皆納入危險性機械管理，並酌修文字。</p> <p>二、查國內移動式起重機乘載或吊升人員從事作業，主要用於廣告招牌業及起重工程行業，依法應為臨時性、小規模、短時間作業，且為使用道路或鄰接道路作業，考量人員墜落風險，對比目前載運勞工之吊籠、營建用升降機等機具，皆不分噸數全數列為危險性機械管理對象，爰修正第二款將具有搭乘設備（包含直結式及吊掛式）之移動式起重機均納入危險性機械管理，並酌修文字，以加強管理。</p>

<p>第六條 國內製造之危險性機械或設備之檢查，應依本規則、職業安全衛生相關法規及中央主管機關指定之國家標準、國際標準或團體標準等之全部或部分內容規定辦理。</p> <p>外國進口或於國內依合約約定採用前項國外標準設計、製造之危險性機械或設備，得採用該國外標準實施檢查。但與該標準相關之材料選用、機械性質、施工方法、施工技術及檢查方式等相關規定，亦應一併採用。</p> <p>前二項國外標準之指定，應由擬採用該國外標準實施者，於事前檢具各該國外標準經中央主管機關認可後為之。檢查機構於實施檢查時，得要求提供檢查證明文件佐證。</p> <p>對於構造或安裝方式特殊之地下式液化天然氣儲槽、混凝土製外槽與鋼製內槽之液化天然氣雙重槽、覆土式儲槽等，事業單位應於事前依下列規定辦理，並將風險評估報告送中央主管機關審查，非經審查通過及確認檢查規範，不得申請各項檢查：</p> <p>一、風險評估報告審查時，應提供規劃設計考量要項、實施檢查擬採規範及承諾之風險承擔文件。</p> <p>二、風險評估報告及風</p>	<p>第六條 國內製造之危險性機械或設備之檢查，應依本規則、職業安全衛生相關法規及中央主管機關指定之國家標準、國際標準或團體標準等之全部或部分內容規定辦理。</p> <p>外國進口或於國內依合約約定採用前項國外標準設計、製造之危險性機械或設備，得採用該國外標準實施檢查。但與該標準相關之材料選用、機械性質、施工方法、施工技術及檢查方式等相關規定，亦應一併採用。</p> <p>前二項國外標準之指定，應由擬採用該國外標準實施者，於事前檢具各該國外標準經中央主管機關認可後為之。檢查機構於實施檢查時，得要求提供相關檢查證明文件佐證。</p> <p>對於構造或安裝方式特殊之地下式液化天然氣儲槽、混凝土製外槽與鋼製內槽之液化天然氣雙重槽、覆土式儲槽等，事業單位應於事前依下列規定辦理，並將風險評估報告送中央主管機關審查，非經審查通過及確認檢查規範，不得申請各項檢查：</p> <p>一、風險評估報告審查時，應提供規劃設計考量要項、實施檢查擬採規範及承諾之風險承擔文件。</p> <p>二、風險評估報告及風</p>	<p>一、查第四項規定之風險評估審查，係確認構造規格特殊之危險性設備之檢查規範是否完備、確認檢查方法及決定檢查前應提交之證明文件種類等，故風險評估審查會議決議僅涉及事業單位是否須再補充評估內容，不涉及最終檢查結果認定，因相關案例已漸增多，風險經多次審查確認且檢查規範完備，已有相關方法可供依循，爰新增第五項規定，中央主管機關得依行政程序法相關規定，公告委託相關財團法人（例如：財團法人職業災害預防及重建中心等）或行政法人辦理。</p> <p>二、第一項至第四項未修正。</p>
---	---	--

<p>險控制對策，應經設計者、製造者簽認。</p> <p>三、風險評估報告之內容，應包括風險情境描述、量化風險評估、評估結果、風險控制對策及承諾之風險控制措施。</p> <p><u>前項審查作業，中央主管機關得委託相關專業團體或機構辦理。</u></p>	<p>險控制對策，應經規劃設計者或製造者簽認。</p> <p>三、風險評估報告之內容，應包括風險情境描述、量化風險評估、評估結果、風險控制對策及承諾之風險控制措施。</p>	
<p>第十二條 雇主於固定式起重機設置完成或變更設置位置時，應填具固定式起重機竣工檢查申請書（附表三），檢附下列文件，向所在地檢查機構申請竣工檢查：</p> <p>一、製造設施型式檢查合格證明（外國進口者，檢附品管等相關文件）。</p> <p>二、設置場所平面圖、基礎概要<u>及其走行範圍</u>。</p> <p>三、固定式起重機明細表（附表四）。</p> <p>四、強度計算基準及組配圖。</p>	<p>第十二條 雇主於固定式起重機設置完成或變更設置位置時，應填具固定式起重機竣工檢查申請書（附表三），檢附下列文件，向所在地檢查機構申請竣工檢查：</p> <p>一、製造設施型式檢查合格證明（外國進口者，檢附品管等相關文件）。</p> <p>二、設置場所平面圖及基礎概要。</p> <p>三、固定式起重機明細表（附表四）。</p> <p>四、強度計算基準及組配圖。</p>	<p>鑑於過往曾發生事業單位對於經竣工檢查合格之固定式起重機，於代行勞動檢查機構實施定期檢查時，始發現事業單位有延伸軌道增加走行範圍，疑涉變更設置位置致生疑義。為避免再發生是類情形，並使日後實施定期檢查可核對走行範圍是否超出原核定之範圍，及確認有無變更設置位置，爰於第二款增列檢附「起重機之走行範圍」文件，以資明確及符合現行檢查實務，避免爭議。</p>
<p>第十九條 雇主對於固定式起重機變更下列各款之一時，應檢附變更部分之圖件，報請檢查機構備查：</p> <p>一、原動機。</p> <p>二、吊升結構。</p> <p>三、鋼索或吊鏈。</p> <p>四、吊鉤、抓斗等吊具。</p> <p>五、制動裝置。</p> <p>前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不</p>	<p>第十九條 雇主對於固定式起重機變更下列各款之一時，應檢附變更部分之圖件，報請檢查機構備查：</p> <p>一、原動機。</p> <p>二、吊升結構。</p> <p>三、鋼索或吊鏈。</p> <p>四、吊鉤、抓斗等吊具。</p> <p>五、制動裝置。</p> <p>前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不</p>	<p>一、為配合本次修法將吊升荷重在未滿三公噸之塔式起重機皆納入危險性機械管理，修正第三項規範事業單位於變更吊升荷重為未滿第三條第一款第二目或第三目之容量時，應報請檢查機構註銷合格證。</p> <p>二、第一項及第二項未修正。</p>

<p>在此限。</p> <p>雇主變更固定式起重機之吊升荷重為未滿<u>第三條第一款第二目或第三目之容量</u>者，應報請檢查機構認定後，註銷其檢查合格證。</p>	<p>在此限。</p> <p>雇主變更固定式起重機之吊升荷重為未滿三公噸或斯達卡式起重機為未滿一公噸者，應報請檢查機構認定後，註銷其檢查合格證。</p>	
<p>第二十條 雇主變更固定式起重機之桁架、伸臂、腳、塔<u>或其他支持荷重之構造</u>部分時，應填具固定式起重機變更檢查申請書（附表十二）及變更部分之圖件，向檢查機構申請變更檢查。</p> <p>檢查機構對於變更檢查合格之固定式起重機，應於原檢查合格證上記載檢查日期、變更部分及檢查結果。</p> <p>第一項變更檢查準用第十三條及第十五條之規定。</p>	<p>第二十條 雇主變更固定式起重機之桁架、伸臂、腳、塔等構造部分時，應填具固定式起重機變更檢查申請書（附表十二）及變更部分之圖件，向檢查機構申請變更檢查。</p> <p>檢查機構對於變更檢查合格之固定式起重機，應於原檢查合格證上記載檢查日期、變更部分及檢查結果。</p> <p>第一項變更檢查準用第十三條及第十五條之規定。</p>	<p>一、查供支撐吊升荷重等結構部分，如鞍座、端接梁、塔柱側撐、A 型架等屬於受力構造之部件，與固定式起重機吊升荷重有關，如有變更，應申請變更檢查。經參考日本相關法規修法意旨，爰酌修第一項文字，以資明確。</p> <p>二、第二項及第三項未修正。</p>
<p>第二十九條 雇主對於移動式起重機變更下列各款之一時，應檢附變更部分之圖件，報請檢查機構備查：</p> <p>一、原動機。</p> <p>二、吊升結構。</p> <p>三、鋼索或吊鏈。</p> <p>四、吊鉤、抓斗等吊具。</p> <p>五、制動裝置。</p> <p>前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。</p> <p>雇主變更移動式起重機之吊升荷重為未滿<u>第三條第二款第二目之容量</u>者，應報請檢查機構認定後，註銷其檢查合格證。</p>	<p>第二十九條 雇主對於移動式起重機變更下列各款之一時，應檢附變更部分之圖件，報請檢查機構備查：</p> <p>一、原動機。</p> <p>二、吊升結構。</p> <p>三、鋼索或吊鏈。</p> <p>四、吊鉤、抓斗等吊具。</p> <p>五、制動裝置。</p> <p>前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。</p> <p>雇主變更移動式起重機之吊升荷重為未滿三公噸者，應報請檢查機構認定後，註銷其檢查合格證。</p>	<p>一、為配合將吊升荷重未滿三公噸且具有搭乘設備供乘載或吊升人員之移動式起重機納入危險性機械管理，修正第三項規範事業單位於變更吊升荷重為未滿第三條第二款第二目之容量時，應報請檢查機構註銷合格證。</p> <p>二、第一項及第二項未修正。</p>
<p>第六十九條 雇主變更吊</p>	<p>第六十九條 雇主變更吊</p>	<p>一、查現行辦理吊籠之定</p>

<p>籠下列各款之一時，應填具吊籠變更檢查申請書（附表十二）及變更部分之圖件，向檢查機構申請變更檢查：</p> <p>一、工作台。</p> <p>二、吊臂及其他構造部分。</p> <p>三、升降裝置。</p> <p>四、制動裝置。</p> <p>五、控制裝置。</p> <p>六、鋼索或吊鏈。</p> <p>七、固定方式。</p> <p>前項第三款至第六款變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。</p> <p>檢查機構對於變更檢查合格之吊籠，應於原檢查合格證上記載檢查日期、變更部分及檢查結果。</p> <p>第一項變更檢查準用第六十四條及第六十五條規定。</p>	<p>籠下列各款之一時，應填具吊籠變更檢查申請書（附表十二）及變更部分之圖件，向檢查機構申請變更檢查：</p> <p>一、工作台。</p> <p>二、吊臂及其他構造部分。</p> <p>三、升降裝置。</p> <p>四、制動裝置。</p> <p>五、控制裝置。</p> <p>六、鋼索或吊鏈。</p> <p>七、固定方式。</p> <p>前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。</p> <p>檢查機構對於變更檢查合格之吊籠，應於原檢查合格證上記載檢查日期、變更部分及檢查結果。</p> <p>第一項變更檢查準用第六十四條及第六十五條規定。</p>	<p>期檢查時，有部分受檢單位以應受檢吊籠以外之同規格另座吊籠工作台、支架等受檢，並主張符合現行第二項規格及尺寸不變之規定，造成無法落實檢查，衍生爭議。</p> <p>二、因吊籠之主要結構部分為工作台、吊臂及支架（固定方式），為避免事業單位以規格尺寸相同為由，規避同型式吊籠之檢查，爰參考日本法規規定，限定僅針對第一項第三款至第六款等屬於耗材之部分，更換同材質、規格及尺寸者，無須申請變更檢查，爰酌修第二項文字，以資明確。</p> <p>三、第一項、第三項及第四項未修正。</p>
<p>第八十二條 雇主申請鍋爐之竣工檢查時，應填具鍋爐竣工檢查申請書（附表三十七），並檢附下列書件：</p> <p>一、加蓋構造檢查或重新檢查合格戳記之鍋爐明細表。</p> <p>二、鍋爐設置場所及鍋爐周圍狀況圖。</p> <p>鍋爐竣工檢查項目為安全閥數量、容量、吹洩試驗、水位計數量、位置、給水裝置之容量、數量、排水裝置之容量、數量、水處理裝置、鍋爐之安全配置、鍋爐房之設置、基礎、出入口、安全裝置、壓</p>	<p>第八十二條 雇主申請鍋爐之竣工檢查時，應填具鍋爐竣工檢查申請書（附表三十七），並檢附下列書件：</p> <p>一、加蓋構造檢查或重新檢查合格戳記之鍋爐明細表。</p> <p>二、鍋爐設置場所及鍋爐周圍狀況圖。</p> <p>鍋爐竣工檢查項目為安全閥數量、容量、吹洩試驗、水位計數量、位置、給水裝置之容量、數量、排水裝置之容量、數量、水處理裝置、鍋爐之安全配置、鍋爐房之設置、基礎、出入口、安全裝置、壓</p>	<p>一、原鍋爐無規定燃燒裝置為應實施竣工檢查之項目，惟依第九十二條第一項第三款規定燃燒裝置變動者，須向檢查機構申請變更檢查，爰修正第二項，將燃燒裝置列為竣工檢查項目。</p> <p>二、第一項、第三項及第四項未修正。</p>

<p>力表之數量、尺寸、<u>燃燒裝置</u>及其他必要之檢查。</p> <p>經竣工檢查合格者，檢查機構應核發鍋爐竣工檢查結果報告表（附表三十八）及檢查合格證（附表三十九），其有效期限最長為一年。</p> <p>雇主應將前項檢查合格證或其影本置掛於鍋爐房或作業場所明顯處。</p>	<p>力表之數量、尺寸及其他必要之檢查。</p> <p>經竣工檢查合格者，檢查機構應核發鍋爐竣工檢查結果報告表（附表三十八）及檢查合格證（附表三十九），其有效期限最長為一年。</p> <p>雇主應將前項檢查合格證或其影本置掛於鍋爐房或作業場所明顯處。</p>	
<p>第一百六十八條 本規則自發布日施行。但第九條、第二十二條、第三十二條、第四十二條、第五十二條、第六十二條規定，自本規則發布後一年施行。</p> <p>本規則<u>修正條文</u>，除<u>中華民國一百零三年六月二十七日修正發布之條文</u>，自一百零三年七月三日施行；<u>一百十四年十二月二十三日修正發布之第三條、第十九條、第二十九條</u>，自發布後一年施行外，自發布日施行。</p>	<p>第一百六十八條 本規則自發布日施行。但第九條、第二十二條、第三十二條、第四十二條、第五十二條、第六十二條規定，自本規則發布後一年施行。</p> <p>本規則<u>中華民國一百零三年六月二十七日修正發布之條文</u>，自一百零三年七月三日施行。</p>	<p>一、考量列入危險性機械管理對業界之衝擊，爰修正第二項，明定一年緩衝期間，使事業單位有所因應。</p> <p>二、第一項未修正。</p>



## 第十二條附表三修正對照表

修正規定					現行規定					說明
附表三 竣工檢查申請書					附表三 竣工檢查申請書					本表未修正。
(                    ) 竣工檢查申請書                    編號：					(                    ) 竣工檢查申請書                    編號：					
種類及型式		吊 升 荷 重 或 積 載 荷 重		公噸	種類及型式		吊 升 荷 重 或 積 載 荷 重		公噸	
設 置 地 點	電 話：				設 置 地 點	電 話：				
希望檢查日期	年	月	日	備 註	希望檢查日期	年	月	日	備 註	
此 致  ( 檢查機構全銜 )  設置事業單位：                    印  負 責 人：                    印  地 址：    中 華 民 國                    年                    月                    日					此 致  ( 檢查機構全銜 )  設置事業單位：                    印  負 責 人：                    印  地 址：    中 華 民 國                    年                    月                    日					
註：本表括號部分，請依固定式起重機、人字臂起重桿、營建用升降機或營建用提升機等種類填入一種。					註：本表括號部分，請依固定式起重機、人字臂起重桿、營建用升降機或營建用提升機等種類填入一種。					

第十二條附表四修正對照表

修正規定		現行規定		說明	
附表四 固定式起重機明細表		附表四 固定式起重機明細表		本表未修正。	
事業單位名稱		事業單位名稱			
事業單位地址		事業單位地址			
設置地址		設置地址			
種類及型式		種類及型式			
吊升荷重(主/副)		公噸		連絡電話	
額定荷重		作業半徑		m	
主/輔捲揚		m		m	
額定速率		(主/輔)捲揚橫行直行旋轉起		伏	
m/min		m/min		m/min	
構造		跨距		度	
桁架長度		mm		伸臂傾斜角範圍	
伸臂長度		mm		使用旋轉限度	
捲揚		mm		範圍最大作業半徑	
桁架高度		mm		捲鋼節徑	
原動機		用途捲揚(主/輔)橫行直行/旋轉其他		種類	
額定輸出		kw		kw	
鋼索		主捲：構成直徑mm		輔捲：構成直徑mm	
橫行：構成直徑mm		起伏：構成直徑mm		主索：構成直徑mm	
吊具及其重量		吊鈎吊升電磁抓斗其他		吊鈎開口標距	
安全裝置		1.過捲預防裝置		有無	
2.過負荷預防裝置		有無		3.吊鈎防止脫落裝置	
4.緩衝器、阻擋器		有無		5.防止逸走裝置	
制動裝置之種類及用途		捲揚：橫行：直行：		6.伸臂臂向止動裝置	
固定式起重機最高部與建築物之水平支撐、樑、橫樑、配管、其他起重機或其他設備之置於該行走起重機上方者，其間隔＝		>40cm		7.其他：	
桁架之人行道與建築物之水平支撐、樑、橫樑、配管、其他起重機或其他設備之置於該人行道之上方者，其間隔＝		>180cm			
製造廠商及製造日期		中華民國年 月 日			
備註		※檢査合格戳記		※檢査員	
(供填寫使用特殊材料、吊鏈及其他參考事項)				※審核結果	

註：1.本表應填寫二份，一份送檢査機構，一份事業單位留存。		註：1.本表應填寫二份，一份送檢査機構，一份事業單位留存。	
2.※欄內，申請人請勿填寫。		2.※欄內，申請人請勿填寫。	

## 第二十條附表十二修正對照表

修正規定				現行規定				說明
附表十二 變更檢查申請書				附表十二 變更檢查申請書				本表未修正。
( ) 變更檢查申請書			編號：	( ) 變更檢查申請書			編號：	
種類及型式		吊升荷重或積載荷重	公噸	種類及型式		吊升荷重或積載荷重	公噸	
變更部分		檢查合格證號碼	字第 號	變更部分		檢查合格證號碼	字第 號	
受檢地點	電話：			受檢地點	電話：			
希望檢查日期		備 註		希望檢查日期		備 註		
此 致				此 致				
( 檢查機構全銜 )				( 檢查機構全銜 )				
事業單位名稱：			印	事業單位名稱：			印	
負 責 人：			印	負 責 人：			印	
地 址：				地 址：				
中 華 民 國 年 月 日				中 華 民 國 年 月 日				
註：本表括號部分，請依固定式起重機、移動式起重機、人字臂起重桿、營建用升降機、營建用提升機或吊籠等種類填入一種。				註：本表括號部分，請依固定式起重機、移動式起重機、人字臂起重桿、營建用升降機、營建用提升機或吊籠等種類填入一種。				

## 第八十二條附表三十七修正對照表

修正規定										現行規定										說明									
附表三十七 竣工檢查申請書										附表三十七 竣工檢查申請書										本表未修正。									
( ) 竣工檢查申請書 編號：										( ) 竣工檢查申請書 編號：																			
使用單位名稱					電 話					使用單位名稱					電 話														
裝 設 地 址										裝 設 地 址																			
型式及名稱				傳熱面積		m <sup>2</sup>		構造或重新檢 查 合 格 號 碼				型式及名稱				傳熱面積		m <sup>2</sup>											
最高使用壓力		Kg/cm <sup>2</sup>		最 高 使 用 溫 度		℃		內 容 積		m <sup>3</sup>		最高使用壓力		Kg/cm <sup>2</sup>		最 高 使 用 溫 度		℃		內 容 積		m <sup>3</sup>							
內容物名稱					有 無 毒 性						內容物名稱					有 無 毒 性													
製 造 廠 名 及 製 造 年 月		民 國      年      月 製 造								製 造 廠 名 及 製 造 年 月		民 國      年      月 製 造																	
希望受檢日期		中華民國    年    月    日			備 註					希望受檢日期		中華民國    年    月    日			備 註														
此致 ( 檢查機構全銜 )  申 請 人： 地 址：  中 華 民 國      年      月      日  註：1.應附構造或重新檢查合格證件。 2.檢查機構地址。 3.本表括號部分，請依鍋爐、第一種壓力容器、高壓氣體特定 設備等種類填入一種。										此致 ( 檢查機構全銜 )  申 請 人： 地 址：  中 華 民 國      年      月      日  註：1.應附構造或重新檢查合格證件。 2.檢查機構地址。 3.本表括號部分，請依鍋爐、第一種壓力容器、高壓氣體特定 設備等種類填入一種。																			

# 第八十二條附表三十八修正對照表

修正規定															現行規定															說明														
附表三十八															附表三十八															配合第八十二條修正，將原鍋爐「燃燒方法」欄位修正為「燃燒裝置」。														
合格性															合格性																													
第 號															第 號															鍋爐竣工檢查結果報告表														
民國 年 月 日發給															民國 年 月 日發給															類別														
事業單位名稱															事業單位名稱															負責人														
事業單位地址															事業單位地址															電話														
型式															型式															最高使用壓力														
構造或重新檢查打印號碼															構造或重新檢查打印號碼															kg/cm <sup>2</sup>														
傳熱面積															傳熱面積															人孔、掃除孔、檢查孔														
火床面積															火床面積															人孔														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
長度															長度															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mmX mm(厚)														
材料															材料															mmX mm(厚)														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														
板厚															板厚															材料														
形狀															形狀															材料														
最大內徑															最大內徑															mm 個														
板厚															板厚															mm 個														
材料															材料															mm 個														
材料															材料															mm 個														
形狀															形狀															材料														

## 第八十二條附表三十九修正對照表

修正規定	現行規定	說明																																																																																																																																																																																																																																															
附表三十九 檢查合格證	附表三十九 檢查合格證	本表未修正。																																																																																																																																																																																																																																															
<table><tr><td colspan="2">( ) 檢查合格證</td><td colspan="2">第</td><td colspan="2">號</td></tr><tr><td colspan="1">事業單位名稱</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">設 置 地 址</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">型 式</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">最高使用壓力</td><td colspan="5">Kg/cm<sup>2</sup></td></tr><tr><td colspan="1">傳 熱 面 積 或 內 容 積</td><td colspan="5">m<sup>2</sup>,m<sup>3</sup></td></tr><tr><td colspan="1">製 造 廠 及 製 造 年 月</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">編 號</td><td colspan="1"></td><td colspan="1">構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="1">檢 查 日 期</td><td colspan="3">有 效 期 限</td><td colspan="2">檢 查 員 簽 章</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="6">(檢查機構全銜)</td></tr><tr><td colspan="6">中 華 民 國 年 月 日</td></tr><tr><td colspan="6">(正面)</td></tr></table>	( ) 檢查合格證		第		號		事業單位名稱						設 置 地 址						型 式						最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>					傳 熱 面 積 或 內 容 積	m <sup>2</sup> ,m <sup>3</sup>					製 造 廠 及 製 造 年 月						編 號		構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼				檢 查 日 期	有 效 期 限			檢 查 員 簽 章		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		(檢查機構全銜)						中 華 民 國 年 月 日						(正面)						<table><tr><td colspan="2">( ) 檢查合格證</td><td colspan="2">第</td><td colspan="2">號</td></tr><tr><td colspan="1">事業單位名稱</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">設 置 地 址</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">型 式</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">最高使用壓力</td><td colspan="5">Kg/cm<sup>2</sup></td></tr><tr><td colspan="1">傳 熱 面 積 或 內 容 積</td><td colspan="5">m<sup>2</sup>,m<sup>3</sup></td></tr><tr><td colspan="1">製 造 廠 及 製 造 年 月</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td colspan="1">編 號</td><td colspan="1"></td><td colspan="1">構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="1">檢 查 日 期</td><td colspan="3">有 效 期 限</td><td colspan="2">檢 查 員 簽 章</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">自</td><td colspan="1">年 月 日</td><td colspan="1">至</td><td colspan="2">年 月 日</td></tr><tr><td colspan="6">(檢查機構全銜)</td></tr><tr><td colspan="6">中 華 民 國 年 月 日</td></tr><tr><td colspan="6">(正面)</td></tr></table>	( ) 檢查合格證		第		號		事業單位名稱						設 置 地 址						型 式						最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>					傳 熱 面 積 或 內 容 積	m <sup>2</sup> ,m <sup>3</sup>					製 造 廠 及 製 造 年 月						編 號		構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼				檢 查 日 期	有 效 期 限			檢 查 員 簽 章		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日		(檢查機構全銜)						中 華 民 國 年 月 日						(正面)					
( ) 檢查合格證		第		號																																																																																																																																																																																																																																													
事業單位名稱																																																																																																																																																																																																																																																	
設 置 地 址																																																																																																																																																																																																																																																	
型 式																																																																																																																																																																																																																																																	
最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>																																																																																																																																																																																																																																																
傳 熱 面 積 或 內 容 積	m <sup>2</sup> ,m <sup>3</sup>																																																																																																																																																																																																																																																
製 造 廠 及 製 造 年 月																																																																																																																																																																																																																																																	
編 號		構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼																																																																																																																																																																																																																																															
檢 查 日 期	有 效 期 限			檢 查 員 簽 章																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
(檢查機構全銜)																																																																																																																																																																																																																																																	
中 華 民 國 年 月 日																																																																																																																																																																																																																																																	
(正面)																																																																																																																																																																																																																																																	
( ) 檢查合格證		第		號																																																																																																																																																																																																																																													
事業單位名稱																																																																																																																																																																																																																																																	
設 置 地 址																																																																																																																																																																																																																																																	
型 式																																																																																																																																																																																																																																																	
最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>																																																																																																																																																																																																																																																
傳 熱 面 積 或 內 容 積	m <sup>2</sup> ,m <sup>3</sup>																																																																																																																																																																																																																																																
製 造 廠 及 製 造 年 月																																																																																																																																																																																																																																																	
編 號		構 造 或 重 新 檢 查 合 格 打 印 號 碼																																																																																																																																																																																																																																															
檢 查 日 期	有 效 期 限			檢 查 員 簽 章																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
年 月 日	自	年 月 日	至	年 月 日																																																																																																																																																																																																																																													
(檢查機構全銜)																																																																																																																																																																																																																																																	
中 華 民 國 年 月 日																																																																																																																																																																																																																																																	
(正面)																																																																																																																																																																																																																																																	

附表三十九 檢查合格證（反面）			附表三十九 檢查合格證（反面）		
日 期	記 事	檢 查 員 簽 章	日 期	記 事	檢 查 員 簽 章
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		
年 月 日			年 月 日		

(背面)
(背面)

# 危險性機械及設備安全檢查規則部分條文修正條文

第三條 本規則適用於下列容量之危險性機械：

一、固定式起重機：

(一)塔式起重機：設置於營建工地，供營造作業吊掛、運搬使用之伸臂起重機。

(二)吊升荷重在一公噸以上之斯達卡式起重機。

(三)前二目以外吊升荷重在三公噸以上之固定式起重機。

二、移動式起重機：

(一)具有搭乘設備供乘載或吊升人員之移動式起重機。

(二)前目以外吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機。

三、人字臂起重桿：吊升荷重在三公噸以上之人字臂起重桿。

四、營建用升降機：設置於營建工地，供營造施工使用之升降機。

五、營建用提升機：導軌或升降路高度在二十公尺以上之營建用提升機。

六、吊籠：載人用吊籠。

第六條 國內製造之危險性機械或設備之檢查，應依本規則、職業安全衛生相關法規及中央主管機關指定之國家標準、國際標準或團體標準等之全部或部分內容規定辦理。

外國進口或於國內依合約約定採用前項國外標準設計、製造之危險性機械或設備，得採用該國外標準實施檢查。但與該標準相關之材料選用、機械性質、施工方法、施工技術及檢查方式等相關規定，亦應一併採用。

前二項國外標準之指定，應由擬採用該國外標準實施者，於事前檢具各該國外標準經中央主管機關認可後為之。檢查機構於實施檢查時，得要求提供檢查證明文件佐證。

對於構造或安裝方式特殊之地下式液化天然氣儲槽、混凝土製外槽與鋼製內槽之液化天然氣雙重槽、覆土式儲槽等，事業單位應於事前依下列規定辦理，並將風險評估報告送中央主管機關審查，非經審查通過及確認檢查規範，不得申請各項檢查：

一、風險評估報告審查時，應提供規劃設計考量要項、實施檢查擬採規範及承諾之風險承擔文件。

二、風險評估報告及風險控制對策，應經設計者、製造者簽認。

三、風險評估報告之內容，應包括風險情境描述、量化風險評估、評估結果、風險控制對策及承諾之風險控制措施。

前項審查作業，中央主管機關得委託相關專業團體或機構辦理。

第十二條 雇主於固定式起重機設置完成或變更設置位置時，應填具



固定式起重機竣工檢查申請書（附表三），檢附下列文件，向所在地檢查機構申請竣工檢查：

- 一、製造設施型式檢查合格證明（外國進口者，檢附品管等相關文件）。
- 二、設置場所平面圖、基礎概要及其走行範圍。
- 三、固定式起重機明細表（附表四）。
- 四、強度計算基準及組配圖。

第十九條 雇主對於固定式起重機變更下列各款之一時，應檢附變更部分之圖件，報請檢查機構備查：

- 一、原動機。
- 二、吊升結構。
- 三、鋼索或吊鏈。
- 四、吊鉤、抓斗等吊具。
- 五、制動裝置。

前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。

雇主變更固定式起重機之吊升荷重為未滿第三條第一款第二目或第三目之容量者，應報請檢查機構認定後，註銷其檢查合格證。

第二十條 雇主變更固定式起重機之桁架、伸臂、腳、塔或其他支持荷重之構造部分時，應填具固定式起重機變更檢查申請書（附表十二）及變更部分之圖件，向檢查機構申請變更檢查。

檢查機構對於變更檢查合格之固定式起重機，應於原檢查合格證上記載檢查日期、變更部分及檢查結果。

第一項變更檢查準用第十三條及第十五條之規定。

第二十九條 雇主對於移動式起重機變更下列各款之一時，應檢附變更部分之圖件，報請檢查機構備查：

- 一、原動機。
- 二、吊升結構。
- 三、鋼索或吊鏈。
- 四、吊鉤、抓斗等吊具。
- 五、制動裝置。

前項變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。

雇主變更移動式起重機之吊升荷重為未滿第三條第二款第二目之容量者，應報請檢查機構認定後，註銷其檢查合格證。

第六十九條 雇主變更吊籠下列各款之一時，應填具吊籠變更檢查申請書（附表十二）及變更部分之圖件，向檢查機構申請變更檢查：

- 一、工作台。
- 二、吊臂及其他構造部分。

- 三、升降裝置。
- 四、制動裝置。
- 五、控制裝置。
- 六、鋼索或吊鏈。
- 七、固定方式。

前項第三款至第六款變更，材質、規格及尺寸不變者，不在此限。

檢查機構對於變更檢查合格之吊籠，應於原檢查合格證上記載檢查日期、變更部分及檢查結果。

第一項變更檢查準用第六十四條及第六十五條規定。

第八十二條 雇主申請鍋爐之竣工檢查時，應填具鍋爐竣工檢查申請書（附表三十七），並檢附下列書件：

- 一、加蓋構造檢查或重新檢查合格戳記之鍋爐明細表。
- 二、鍋爐設置場所及鍋爐周圍狀況圖。

鍋爐竣工檢查項目為安全閥數量、容量、吹洩試驗、水位計數量、位置、給水裝置之容量、數量、排水裝置之容量、數量、水處理裝置、鍋爐之安全配置、鍋爐房之設置、基礎、出入口、安全裝置、壓力表之數量、尺寸、燃燒裝置及其他必要之檢查。

經竣工檢查合格者，檢查機構應核發鍋爐竣工檢查結果報告表（附表三十八）及檢查合格證（附表三十九），其有效期限最長為一年。

雇主應將前項檢查合格證或其影本置掛於鍋爐房或作業場所明顯處。

第一百六十八條 本規則自發布日施行。但第九條、第二十二條、第三十二條、第四十二條、第五十二條、第六十二條規定，自本規則發布後一年施行。

本規則修正條文，除中華民國一百零三年六月二十七日修正發布之條文，自一百零三年七月三日施行；一百十四年十二月二十三日修正發布之第三條、第十九條、第二十九條，自發布後一年施行外，自發布日施行。

## 勞動部 書函

地址：242030 新北市新莊區中平路439號南棟11樓

承辦人：翁立穎

電話：02-89956666 分機：8143

電子信箱：onlyin@osha.gov.tw

受文者：內政部

發文日期：中華民國114年12月23日

發文字號：勞職授字第1140255230D號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：修正條文、總說明及條文對照表(附件一 附件二 附件三)

主旨：「危險性機械及設備安全檢查規則」部分條文，業經本部於中華民國114年12月23日以勞職授字第1140255230號令修正發布，茲檢送「危險性機械及設備安全檢查規則」部分條文修正條文、總說明及條文對照表各1份，請查照轉知所屬。

正本：交通部、內政部、經濟部、各縣市政府（含各直轄市及金門、連江兩縣）、臺北市勞動檢查處、新北市政府勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、臺南市職安健康處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、經濟部產業園區管理局、中華民國全國工業總會、中華民國全國商業總會、中華民國全國總工會、全國產業總工會、中華民國廣告工程商業同業公會、社團法人中華民國全國中小企業總會、中華民國建設機械道路安全協會、中華起重升降機具協會、中華壓力容器協會、台灣區高壓氣體工業同業公會、台灣區綜合營造業同業公會、中華鍋爐協會、社團法人中華產業機械設備協會、社團法人中華民國工業安全衛生協會、財團法人職業災害預防及重建中心、勞動部勞動及職業安全衛生研究所

副本：勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署職業安全組(均含附件)

電 2025/12/23 文  
交 13:59:04 章

都市基礎工程組



1140141958