

經濟部產業發展署 函

地址：106242 台北市大安區信義路三段
41-3號

聯絡人：馮天麒

聯絡電話：(02)2754-1255 分機2714

電子郵件：tcfeng@ida.gov.tw

傳真：(02)2704-3753

受文者：臺灣區綜合營造業同業公會

發文日期：中華民國114年9月3日

發文字號：產永字第11400969460號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：水利署來文、「節水績優企業交流觀摩」活動資訊 (009694600_附件1_水利署來文.pdf、009694600_附件2_水利署114年節水績優企業交流觀摩活動內容.odt)

主旨：函轉本部水利署辦理「節水績優企業交流觀摩」活動，惠請轉知所屬廠商踴躍報名參加，請查照。

說明：

一、依據本部水利署114年9月1日經水事字第11431076660號函辦理(如附件1)。

二、水利署為促進產業界專業知識經驗交流，推廣綠色金融及節水技術應用成效，爰辦理旨揭活動，期透過現場觀摩交流方式，進行相關技術經驗交流與討論。檢附活動資訊如附件2，摘要如下：

(一)時間：114年10月2日(星期四)。

(二)觀摩地點：中龍鋼鐵股份有限公司(臺中市龍井區龍昌路100號)。

(三)報名方式：線上報名，報名連結：<https://forms.gle/2JxxChFW4NecT3EJ9>。

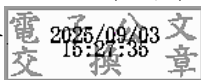
(四)名額：30人(額滿截止報名)。

(五)交通資訊：統一採遊覽車方式前往，請於當日9:20前於
台中高鐵站6號出口集合。

(六)聯絡人：曹書涵副研究員，電話：(03)573-0675 #24，
E-mail：shuhan@edf.org.tw。

正本：台灣區乳品工業同業公會、高雄市工業會、台灣水產工業同業公會、台灣區麥粉工業同業公會、台灣區大麥製品工業同業公會、台灣區玉米類製品工業同業公會、台灣區米穀工業同業公會、台灣區冷凍食品工業同業公會、台灣區電動屠宰工業同業公會、台灣區織布工業同業公會、台灣區毛紡織工業同業公會、台灣區絲織工業同業公會、台灣區毛巾工業同業公會、台灣區織襪工業同業公會、台灣區手套工業同業公會、台灣區地毯工業同業公會、台灣區製衣工業同業公會、台灣區被服工業同業公會、台灣區紡紗工業同業公會、台灣區漁網具製造工業同業公會、台灣區皮革工業同業公會、台灣區動物用醫藥保健工業同業公會、台灣區煙火工業同業公會、台灣區黏性膠帶工業同業公會、台灣區複合材料工業同業公會、台灣區金屬資源再生工業同業公會、台灣區金屬品冶製工業同業公會、台灣區電線電纜工業同業公會、台灣區高壓氣體工業同業公會、台灣區車輛工業同業公會、台灣流體傳動工業同業公會、台灣區模具工業同業公會、台灣區印刷暨機器材料工業同業公會、台灣區視聽錄音工業同業公會、台灣區體育用品工業同業公會、台灣區水泥工業同業公會、台灣區玻璃工業同業公會、台灣區磚瓦工業同業公會、台灣區瀝青工業同業公會、台灣區石礦製品工業同業公會、台灣區瓦斯器材工業同業公會、台灣區綜合營造業同業公會、台灣區鑿井工程工業同業公會、台灣區用電設備檢驗維護工程工業同業公會、台灣區電信工程工業同業公會、台灣加工出口區製衣工業同業公會、台灣加工出口區光學及精密儀器工業同業公會、台灣橡膠暨彈性體工業同業公會、臺灣機械工業同業公會、台灣手工具工業同業公會、臺灣製藥工業同業公會、臺灣中藥工業同業公會、台灣區玩具暨孕嬰童用品工業同業公會、台灣農機工業同業公會、台灣螺絲工業同業公會、台灣拉鍊工業同業公會、台灣化妝品工業同業公會、台灣區水泥製品工業同業公會

副本：經濟部產業發展署永續發展組



經濟部水利署 函

地址：臺中市南屯區黎明路二段501號

聯絡人：楊深惠

連絡電話：02-8941-5085#5085

電子信箱：Sophia@wra.gov.tw

傳 真：02-8941-5029

受文者：經濟部產業發展署

發文日期：中華民國114年9月1日

發文字號：經水事字第11431076660號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如文(請至網址:<https://OPDL.WRA.GOV.TW/J2Appendix/>【登入序號：613674】)

主旨：為辦理「節水績優企業交流觀摩」，敬請貴單位轉知所屬踴躍報名參加，請查照。

說明：

一、為促進產業界專業知識經驗交流，推廣綠色金融及節水技術應用成效，本暑期透過辦理現場觀摩交流方式，進行相關技術經驗交流與討論。

二、上開活動，內容摘述如下(詳如附件)：

(一)時間：114年10月2日(星期四)

(二)觀摩地點：中龍鋼鐵股份有限公司(台中市)

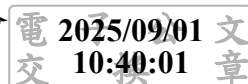
(三)報名方式：<https://forms.gle/2JxxChFW4NecT3EJ9>

(四)名額：30人(額滿截止報名)

(五)交通資訊：統一採遊覽車方式前往，請於當日9:20前於台中高鐵站6號出口集合。

正本：經濟部產業發展署、經濟部產業園區管理局、國家科學及技術委員會新竹科學園區管理局、國家科學及技術委員會中部科學園區管理局、國家科學及技術委員會南部科學園區管理局、各縣市政府、相關公會

副本：中龍鋼鐵股份有限公司、財團法人環境與發展基金會



節水績優企業交流觀摩活動

一、緣起與目的：

為因應金管會發布之「上市櫃公司永續發展行動方案」與「綠色金融行動方案3.0」，已開始推動企業編制永續報告書及強化綠色金融觀念，本工作將規劃辦理1場次全日節水績優企業交流觀摩活動，促進產業界專業知識經驗交流，推廣節水技術應用成效與綠色金融議題，提升用水人投資節水意願。

中龍鋼鐵股份有限公司力行水資源循環及水回收工作迄今，節水成效優良，曾獲113年經濟部水利署表揚節約用水績優單位優等獎。本年度期能透過辦理觀摩交流會方式，了解績優廠商水資源循環再利用之管理實務及決定投資節水改善的考量因素等經驗分享，及藉由節水回收設施現場觀摩，進行相關技術經驗交流與討論，進而將交流獲得之知識及經驗應用推廣與分享。

二、時間：

114年10月2日星期四

三、集合及觀摩地點：

1. 集合時間及地點：

搭乘接駁車：09:20前，於台中高鐵站6號出口，車程約30分鐘
(台中市烏日區站區一路1F)

四、觀摩重點設施：

觀摩對象	觀摩節水設施項目
中龍鋼鐵股份有限公司	1. 熱軋工場—降低熱軋工場大型水泵浦用水量 當產線長停機或非計劃性長停機，可將大型冷卻水泵浦馬達關閉來達到節水效果。基於保護大型馬達的考量，以往停機不會將水泵浦關閉。經評估後，若停機時間大於4hr 以上，可關閉大型水泵浦馬達來達到節水效果。節省用水：7,335,915 (噸/年) 2. 熱軋工場—降低熱軋工場兩爐操期間工輥打水時間 軋機工輥上線軋延會有磨耗，故一定里程後，需下線研磨恢復。為避免熱脹影響輥形量測，下線後之工輥需從60-70度，打水冷卻至約35度，需耗時70分鐘。若以2爐生產時，軋延間隔較長，工輥之熱積蓄溫度也較3爐操低約5度，經測試熱軋工輥打水時間可縮減5分鐘，即可將輥溫降至室溫。節省用水：17,035 (噸/年)

五、活動流程：

時間		議程	主持人
09:30~10:00	30分鐘	報到	-
10:00~10:10	10分鐘	貴賓/長官致詞 頒發感謝狀合影	水利署
10:10~11:00	50分鐘	水資源及節水推動政策	水利署
11:00~11:10	10分鐘	休息	-
11:10~12:00	50分鐘	水資源 ESG 推動與綠色金融發展	相關領域講師
12:00~13:00	60分鐘	中午休息	
13:00~13:50	50分鐘	產業節水技術	相關領域講師
13:50~15:50	120分鐘	績優廠商簡報與現場觀摩	績優廠商
15:50~16:20	30分鐘	交流討論	環發會
16:20	—	賦歸	

六、邀請對象及邀請人數：

以製造業產業人員為主要邀請對象，人數預計為30人。

七、報名方式與期限：

(一) 報名期限：即日起至114年9月19日(五)截止(名額30人，額滿截止報名)。

(二) 報名方式：電子郵件或網路報名(報名表如附)。

(1). 電子郵件報名：shuhan@edf.org.tw

(2). 網路報名：<https://forms.gle/2JxxChFW4NecT3EJ9>

(3). 人數限制：30人(額滿為止)。

(4). QR-Code：



(三) 執行單位聯絡資訊：財團法人環境與發展基金會

聯絡人：曹書涵副研究員

聯絡電話：(03)573-0675 分機 24

電子郵件：shuhan@edf.org.tw

八、場地資訊：

(一) 會議地點：中龍鋼鐵股份有限公司

(台中市龍井區龍昌路100號)

(二) 交通資訊：

本次會議統一採遊覽車方式前往，接駁車將於09:20集合發車前往中龍鋼鐵股份有限公司，請與會人員於發車前抵達台中高鐵站6號出口，逾時不候，將有專人於台中高鐵站6號出口舉活動指示牌。

