

臺北市政府工務局衛生下水道工程處 函

地址：103036臺北市大同區酒泉街235號

承辦人：陳玉明

電話：25973183#107

傳真：25974045

電子信箱：ss010251@gov.taipei

受文者：臺灣區綜合營造業同業公會

發文日期：中華民國113年12月3日

發文字號：北市工衛營字第1133054759號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：道路用600-900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式(合併)、道路用600-900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔彩繪框蓋詳圖-旋入式(合併)、人行道、後巷用600、750mm、900mm耐揚壓人孔彩繪框蓋詳圖-卡扣式(合併)、人行道、後巷用345mm配管箱詳圖、人行道、後巷用345mm彩繪配管箱詳圖，本文附件請至下載區 (<https://doc-attach.gov.taipei/public/AttachDownload.jsp>) 驗證碼：M9EGTF6A

主旨：有關本處「提送基地內所有自設污水設施之測量成果（屬性）報告資料」及「基地內之自設污水設施須設置耐揚壓框蓋案」等2項，本處政策執行細節釋疑案暨本處實施「新式框蓋圖案」政策案，請查照。

說明：

- 一、依據本處113年10月14日北市工衛營字第1133047045號函、113年10月28日北市工衛營字第1133048812號函續辦兼復台灣區水管工程工業同業公會113年10月30日台區水管會田字第113156號函。
- 二、旨案本處於113年10月14日及113年10月28日已函發各工會相關政策應配合事項（諒達），茲因台灣區水管工程工業同業公會來函向本處反映，該公會會員有執行困難等事



由，請本處檢討或釋疑。

三、有關「提送基地內所有自設污水設施之測量成果（屬性）報告資料」方案：原規劃方案係自113年11月1日實施，經檢討實施日期修正為「114年1月1日」，以給予業者緩衝期，故凡於113年12月31日前申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，仍適用舊制，惟於114年 1月1日後申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，則適用新制，須提送基地內所有自設污水設施之測量成果（屬性）報告資料。

四、有關基地內之自設污水設施由『一般框蓋』，自114年1月1日起，改為符合CNS 規範之『耐揚壓框蓋』，實施日期不變，凡於114年1月1日後向本處申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，皆依此新制辦理。

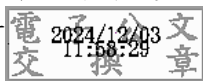
五、為配合本處實施「新式框蓋圖案」，依框蓋功能性分為「道路用框蓋」、「人行道及後巷用框蓋（含基地內自設污水設施框蓋）」；「道路用框蓋」為加強抗滑功能以安全為主（面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值須達65BPN以上），「人行道及後巷用框蓋（含基地內自設污水設施框蓋）」為加強親民友善以美觀（面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值須達65BPN以上），相關框蓋詳圖詳如附件。「新式框蓋圖案」自114年1月1日起實施，凡於114年1月1日後向本處申請核發道路挖掘許可證（或免挖路證）會章之案件，皆依此新制採用新式框蓋圖辦理。

六、敬請貴公會轉知所屬會員配合辦理。

正本：臺灣區綜合營造業同業公會、台灣區營造工程同業公會、綜合營造業同業公會全

國聯合會、中華民國全國營造業工地主任公會、臺灣區地下管線工程專業營造業同業公會、台灣區水管工程工業同業公會、台灣區水管工程工業同業公會台北市辦事處、台北市建築師公會、台北市土木技師公會、社團法人台北市水利技師公會、台北市環境工程技師公會、中華民國電機技師公會

副本：臺北市政府工務局衛生下水道工程處營運管理科、臺北市政府工務局衛生下水道工程處維護工程科



裝

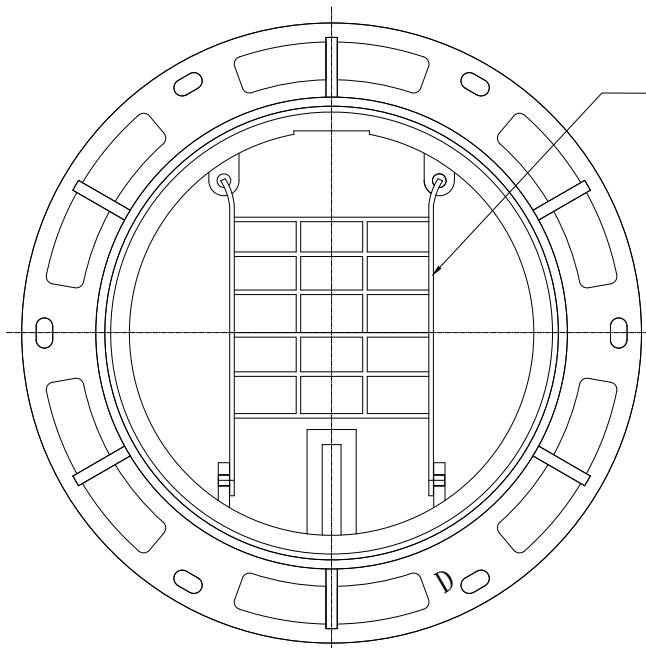
訂

線

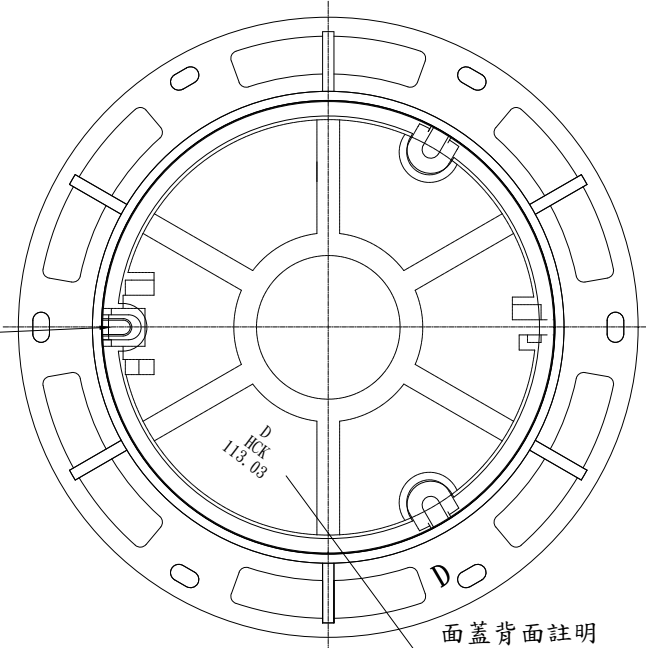




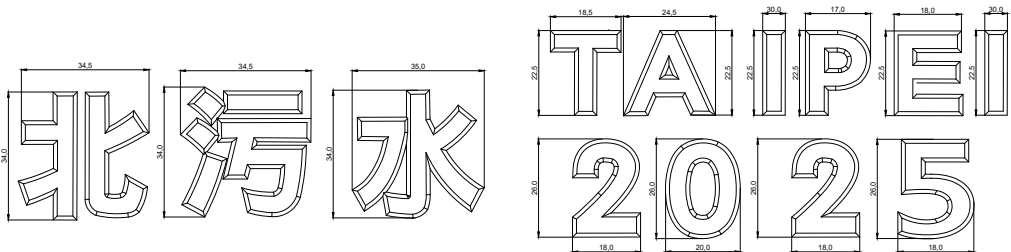
面蓋正面圖



框座平面圖



面蓋背面圖



文字尺寸
NTS

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)	
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下	
		H-25	210			
靜載重	600	M-14	400	不得有破損或裂痕		
		H-25	700			

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

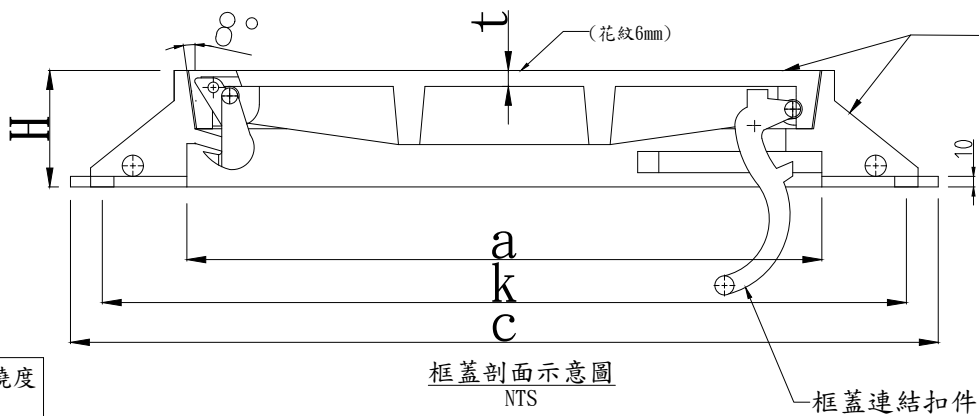
凹面色彩	凸面色彩
44	45
18	白
90	26
89	94

備註：

- 本彩繪人孔蓋顏色為九色，顏色色號如表所示
- 顏料塗色範圍為圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
- 本色號依據油漆工會色卡選取

44淺天藍	18純黃	90椰子綠	89翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

- 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度



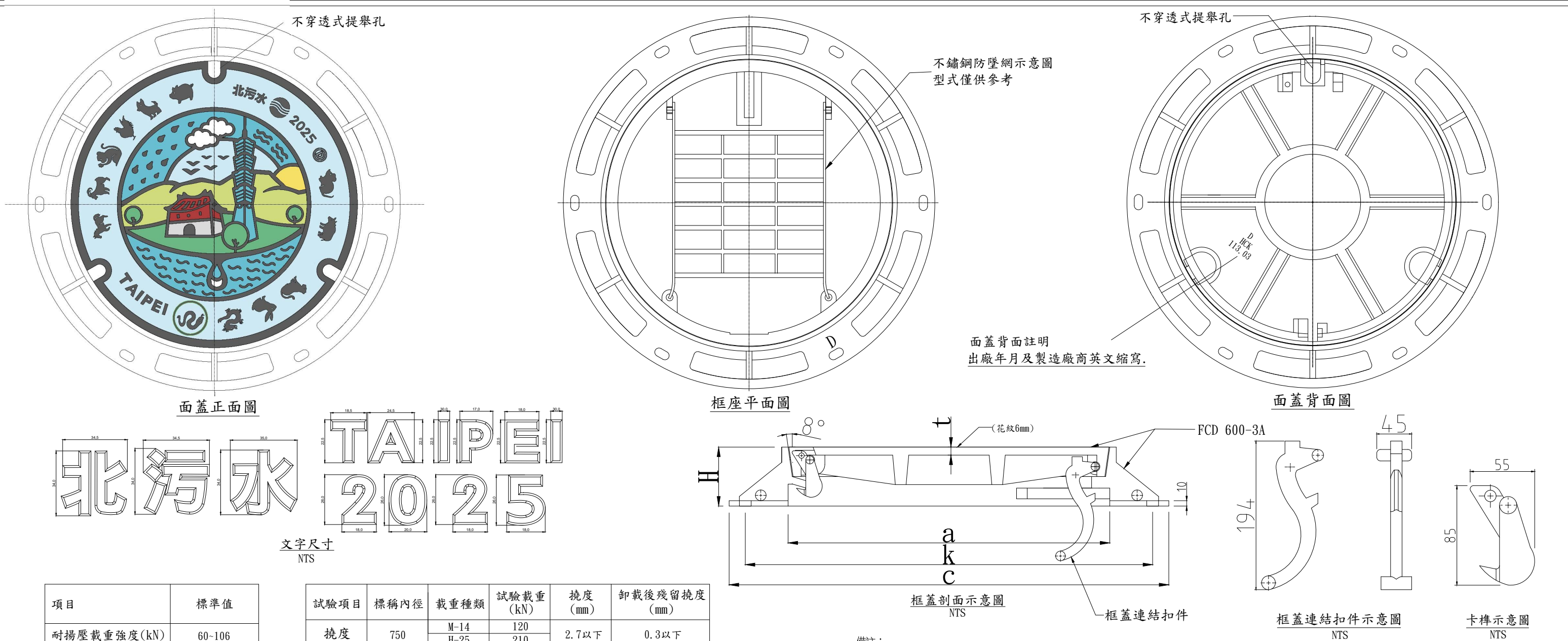
備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
- 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

框蓋連結扣件示意圖
NTS

卡榫示意圖
NTS

人行道、後巷用600mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-卡扣式



CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

凹面色彩		凸面色彩	
44	45	63	凸紋皆為鑄鐵銅色
18	白		
90	26		
89	94		

備註：

- 本彩繪人孔蓋顏色為九色,顏色色號如表所示
- 顏料塗色範圍為圖案之凹面處,其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
- 本色號依據油漆工會色卡選取
- 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度

44淺天藍	18純黃	90椰子綠	89翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

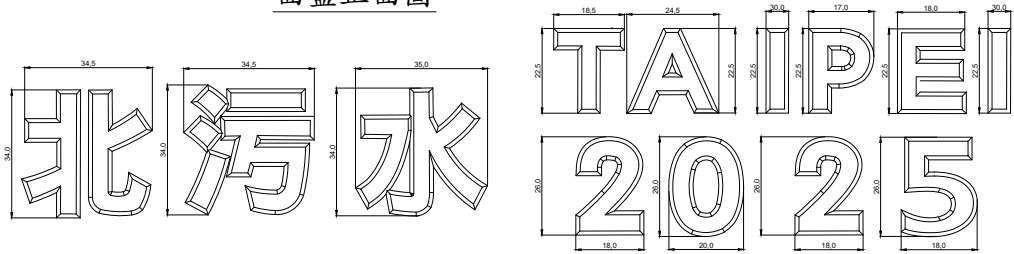
備註：

- 所有尺寸除特別註明者外,均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外,其餘僅供參考,尺寸須依設計圖上所設計尺寸,乙方於施工前,須依施工說明書規定,提送相關資料,其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車”刨”平,使確實吻合,且開閉容易,各個體之外緣亦應倒角,避免傷人,人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式,尺寸,標誌須依主辦單位之規格製作,以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式,尺寸及位置須依本圖規格製作,以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作,底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣,上浮式鑄鐵框蓋,鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考,廠商得提供相關之設計圖說,經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能,避免脫離,並需設置有上浮裝置,防位移裝置,防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質,需附掛於人孔框座,開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄”D”字樣,以表示材質為球狀石墨鑄鐵,材料應符合國家標準CNS 2869 B2118中FCD 600-3A之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱,製造年月,面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元),並於該年度生肖圖案加鑄圓圈,前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形,不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外面,須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆,於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝,完成後之膜厚不得低於60μm面蓋正面,以鋼珠噴洗乾淨後,無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆,僅需塗刷”抗滑塗料”,使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造,其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上,檢驗規定參照”交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用750mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-卡扣式



面蓋正面圖



文字尺寸
NTS

標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	900	M-14	120	3.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

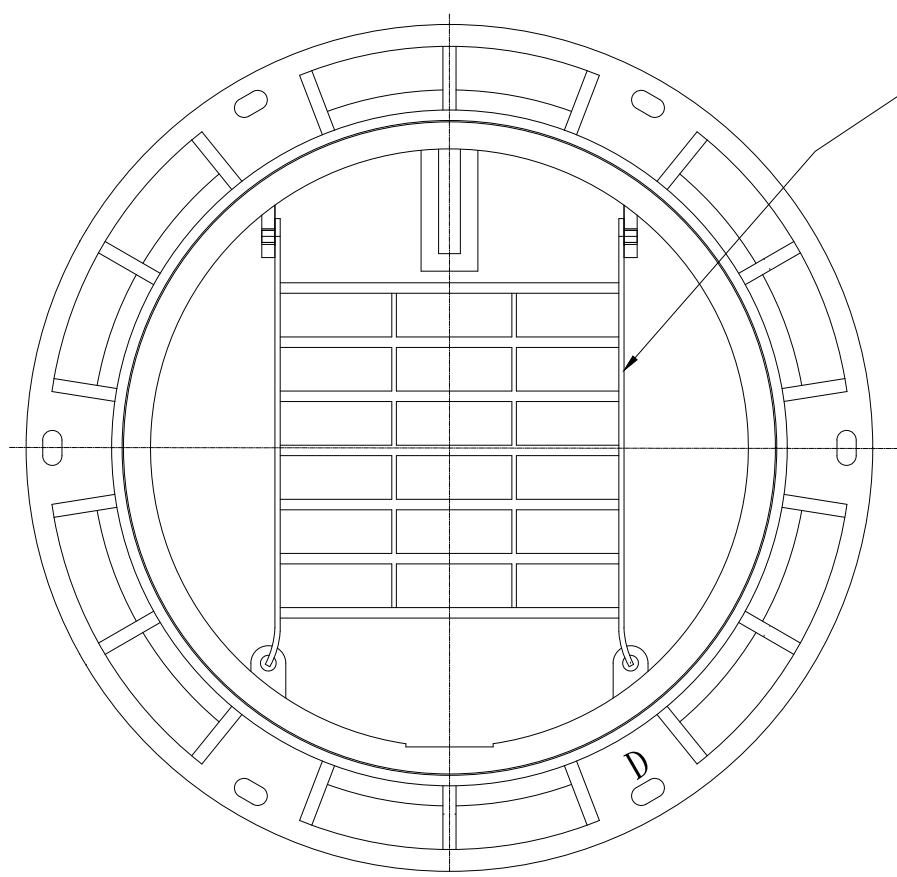
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

備註：

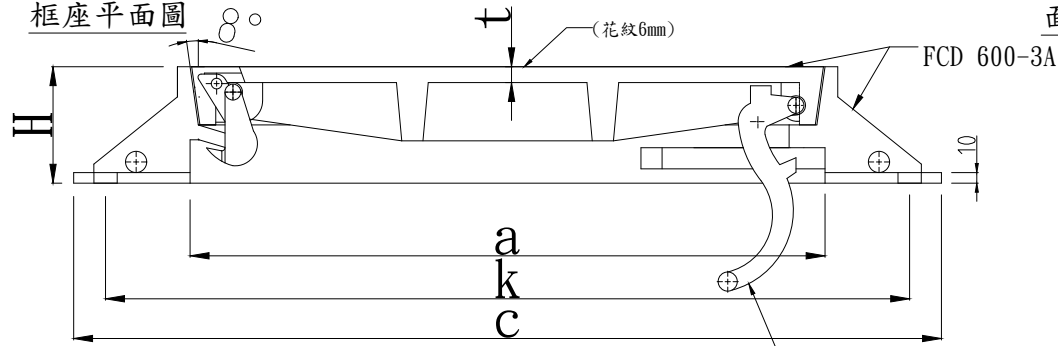
1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色, 顏色色號如表所示
2. 顏料塗色範圍為圖案之凹面處, 其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
3. 本色號依據油漆工會色卡選取

44淺天藍	18純黃	90椰子綠	89翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

4. 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度



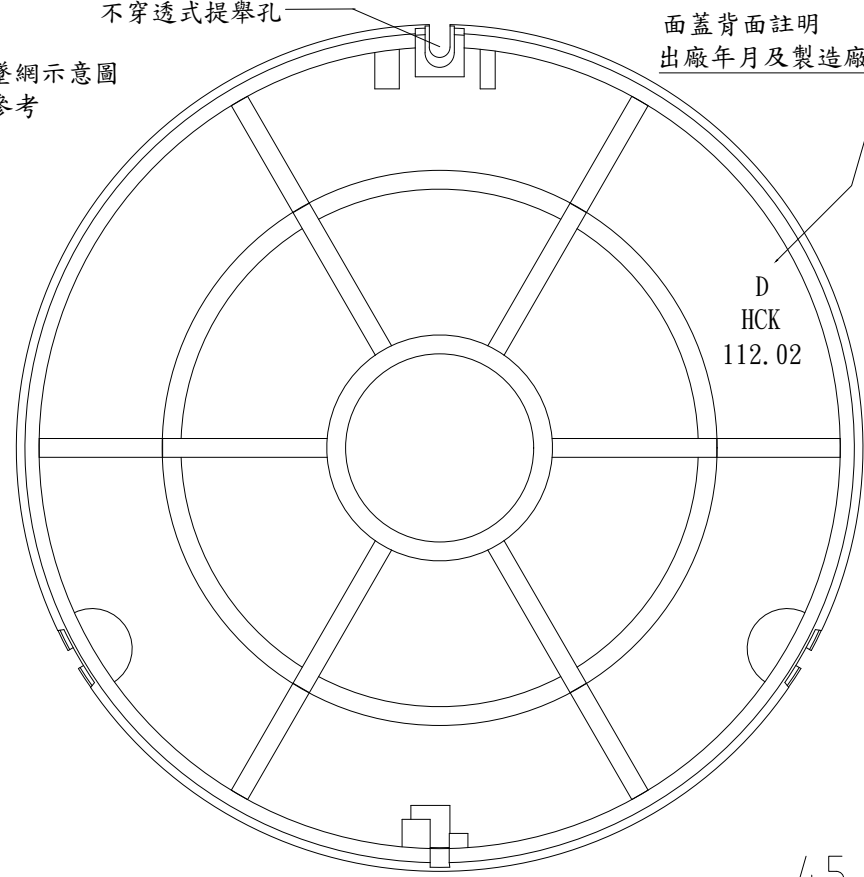
框座平面圖



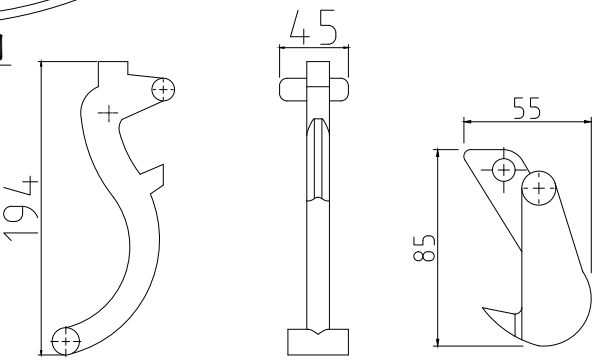
框蓋剖面示意圖
NTS

備註：

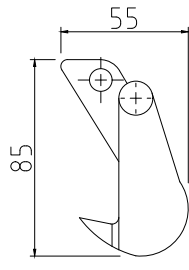
1. 所有尺寸除特別註明者外, 均以mm為單位。
2. 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外, 其餘僅供參考, 尺寸須依設計圖上所設計尺寸, 乙方於施工前, 須依施工說明書規定, 提送相關資料, 其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - (1) 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平, 使確實吻合, 且開閉容易, 各個體之外緣亦應倒角, 避免傷人, 人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - (2) 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸, 標誌須依主辦單位之規格製作, 以利判讀。
 - (3) 面蓋正面中心點之樣式, 尺寸及位置須依本圖規格製作, 以利GIS資料庫量測製作。
 - (4) 框蓋座高度依CNS15536章規定製作, 底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔, 其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - (5) 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - (6) 自動活動扣, 上浮式鑄鐵框蓋, 鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考, 廠商得提供相關之設計圖說, 經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - (7) 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能, 避免脫離, 並需設置有上浮裝置, 防位移裝置, 防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質, 需附掛於人孔框座, 開閉為活動式設計。
3. 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣, 以表示材質為球狀石墨鑄鐵, 材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
4. 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱, 製造年月, 面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元), 並於該年度生肖圖案加鑄圓圈, 前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形, 不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
5. 面蓋背面及框座內外面, 須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆, 於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝, 完成後之膜厚不得低於60μm。面蓋正面, 以鋼珠噴洗乾淨後, 無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆, 僅需塗刷“抗滑塗料”, 使抗滑係數BPN≥65。
6. 圖騰及文字凸起6mm, 文字規格依尺寸表規定鑄造, 其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
7. 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上, 檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。



面蓋背面圖



框蓋連結扣件示意圖
NTS

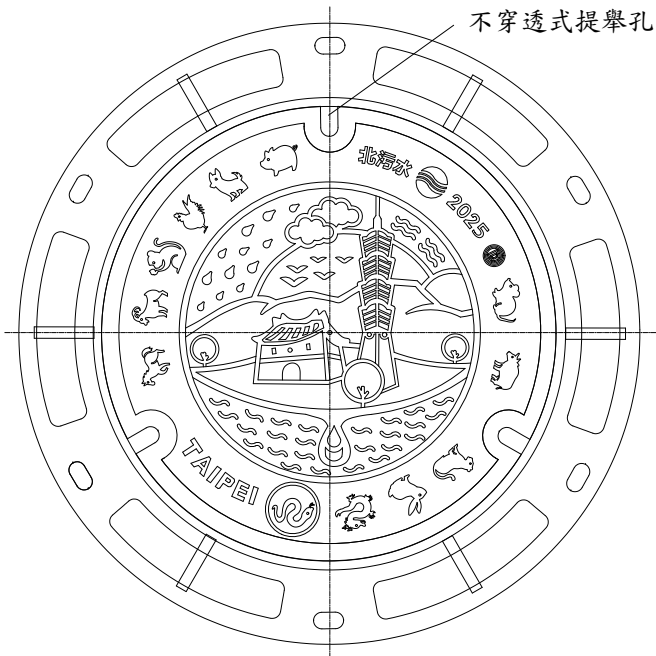


卡樁示意圖
NTS

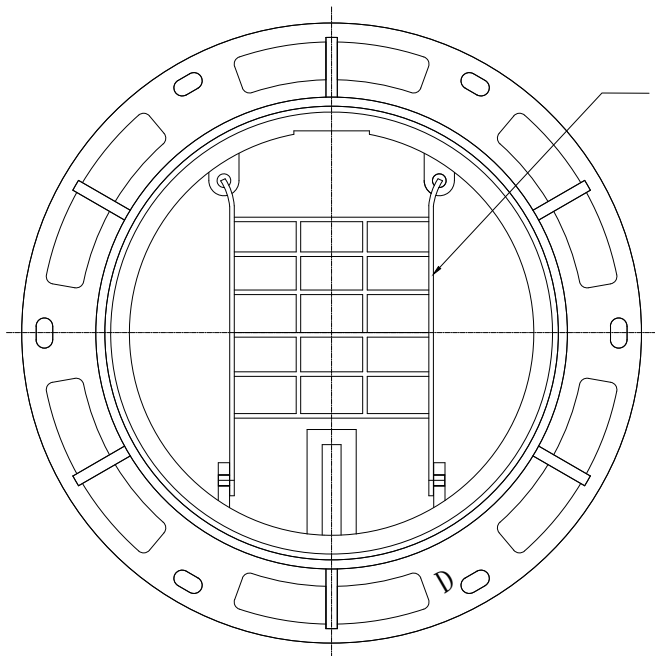
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

凹面色彩	凸面色彩
44	45
18	白
90	26
89	94
	凸紋皆為鑄鐵銅色

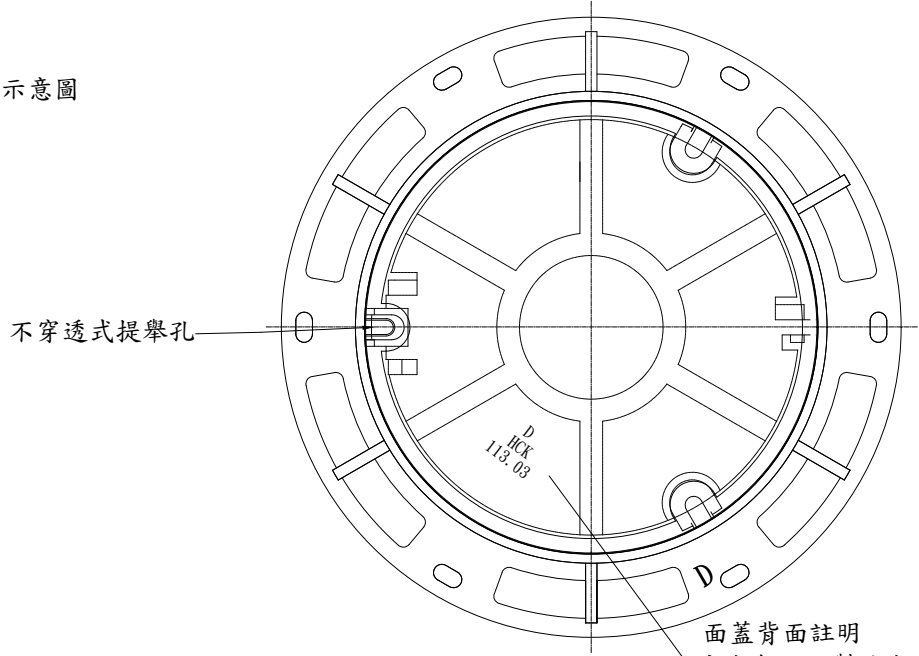
人行道、後巷用900mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-卡扣式



面蓋正面圖

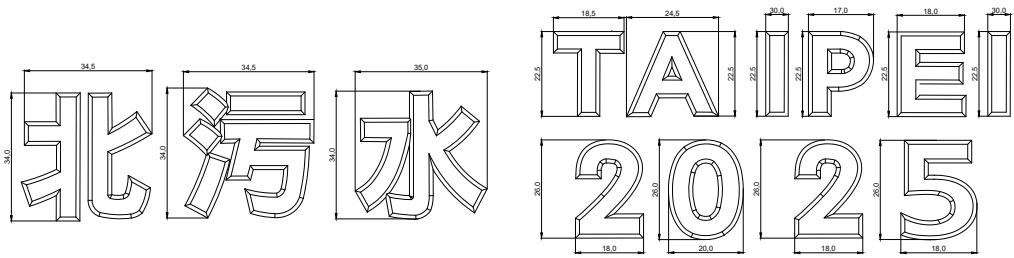


框座平面圖

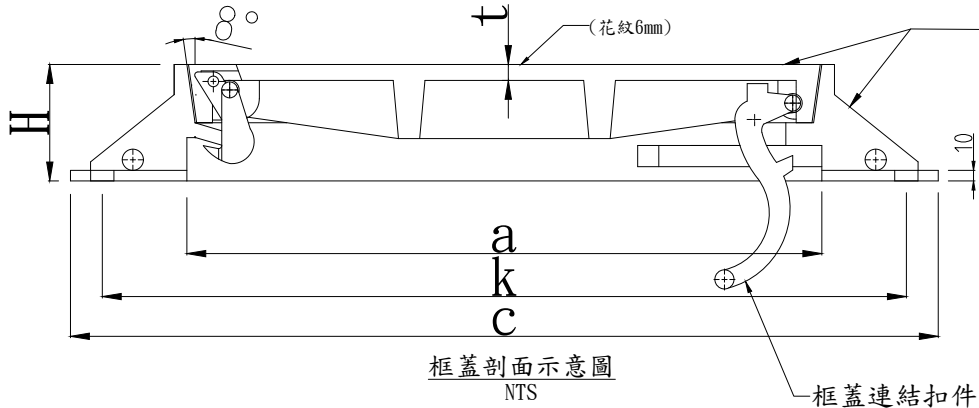


面蓋背面圖

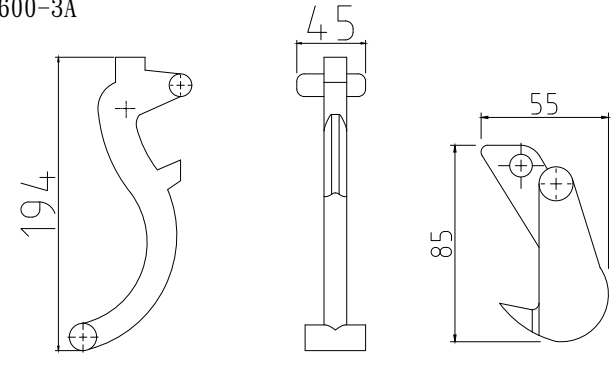
面蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。



文字尺寸
NTS



框蓋剖面示意圖
NTS



框蓋連結扣件示意圖
NTS

卡棒示意圖
NTS

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)	
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下	
		H-25	210			
靜載重	600	M-14	400	不得有破損或裂痕		
		H-25	700			

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

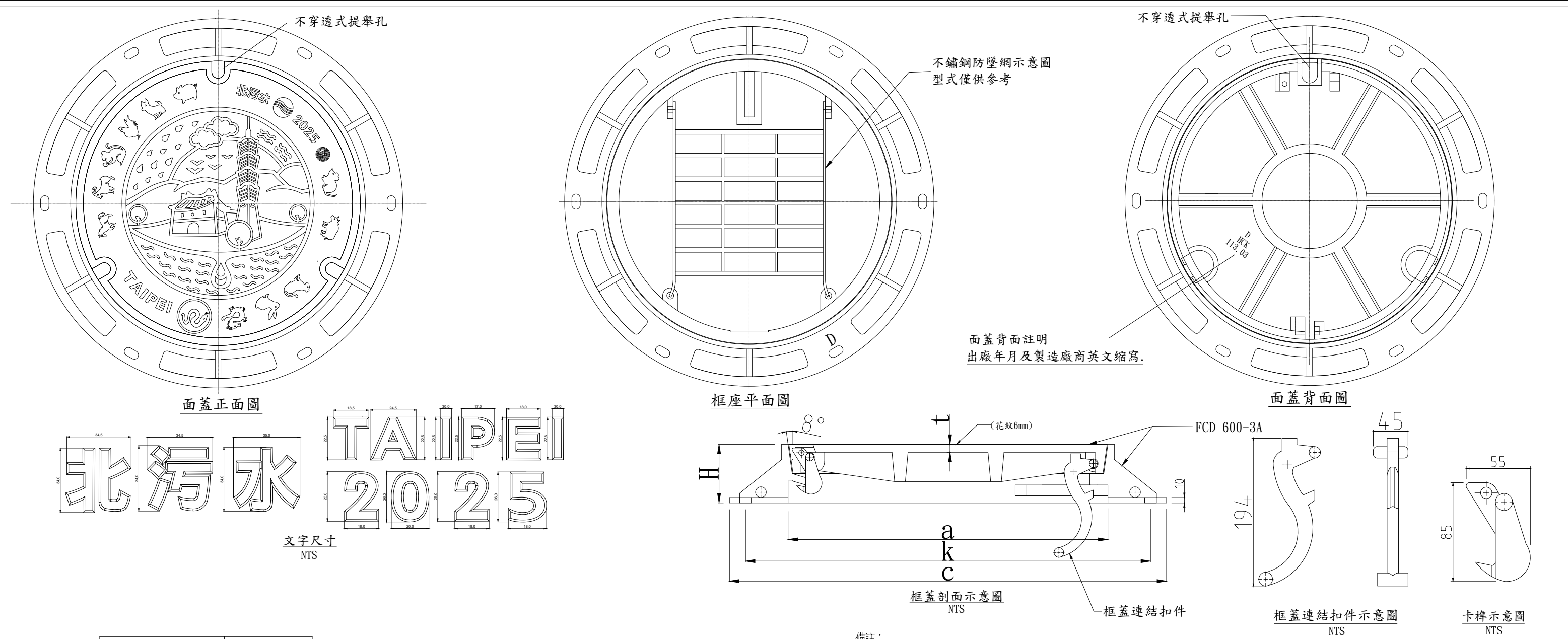
標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	750	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

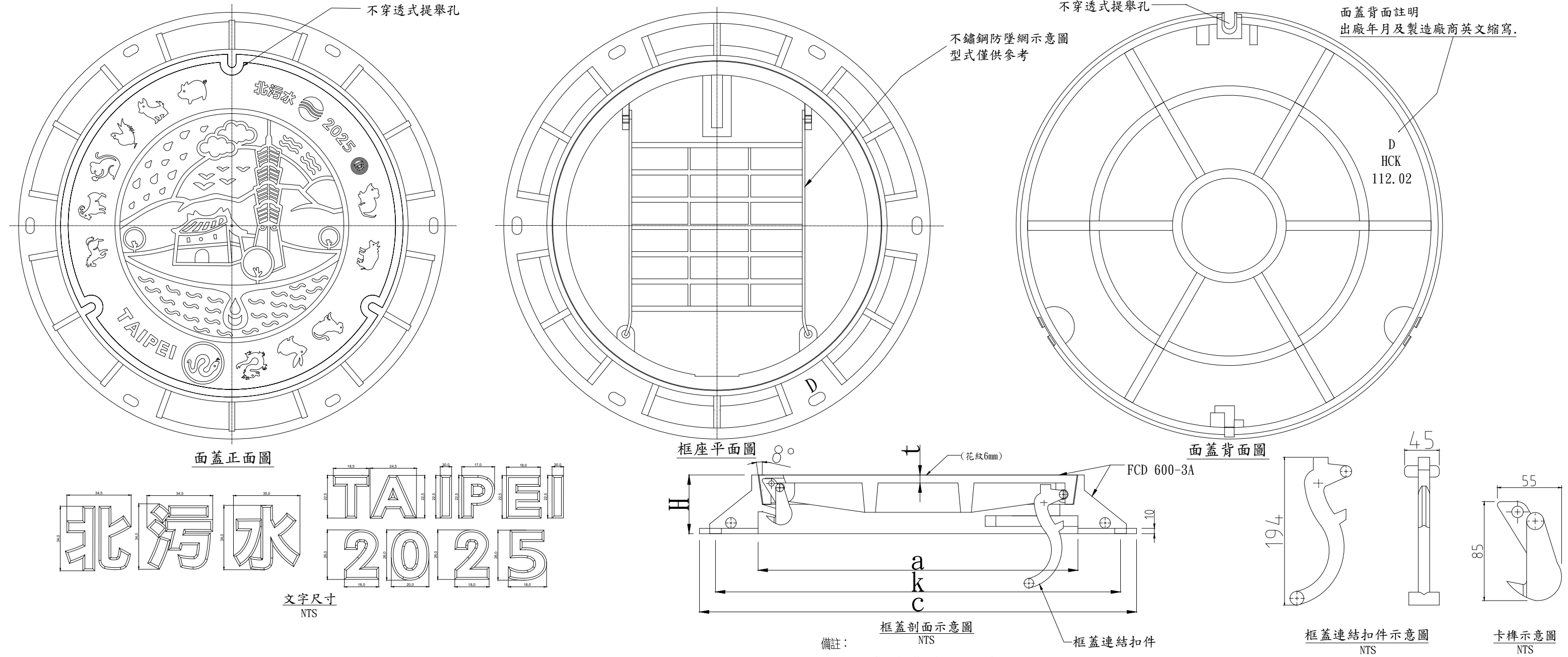
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車”刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄”D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元),並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照”交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用750mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)	
撓度	900	M-14	120	3.2以下	0.3以下	
		H-25	210			
靜載重	900	M-14	400	不得有破損或裂痕		
		H-25	700			

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

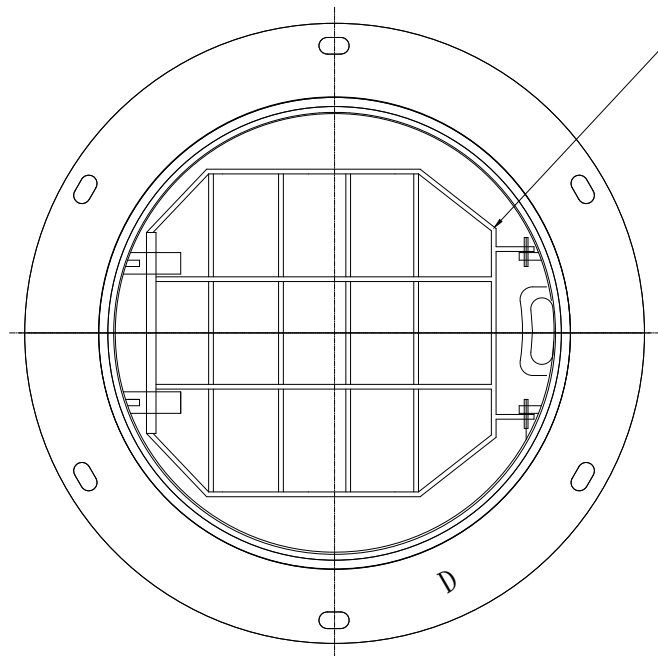
標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

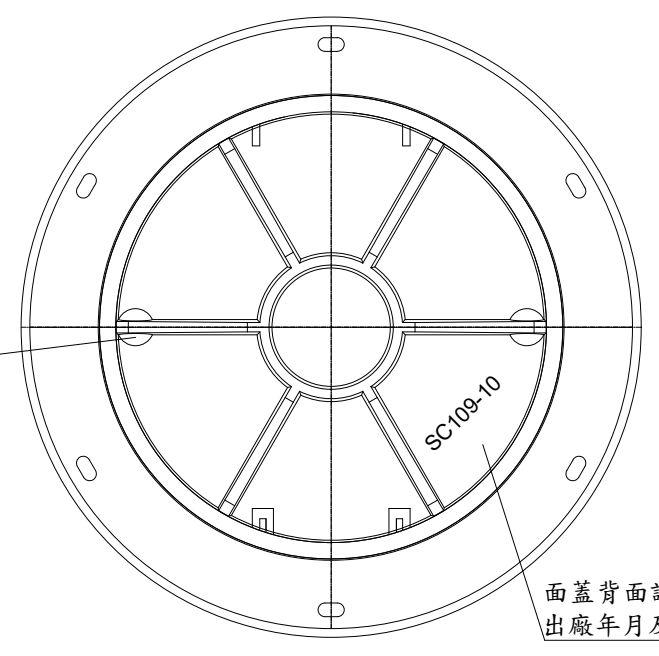
人行道、後巷用900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



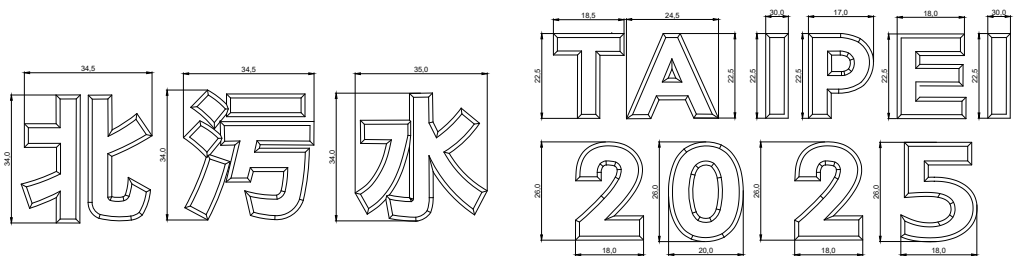
面蓋正面圖



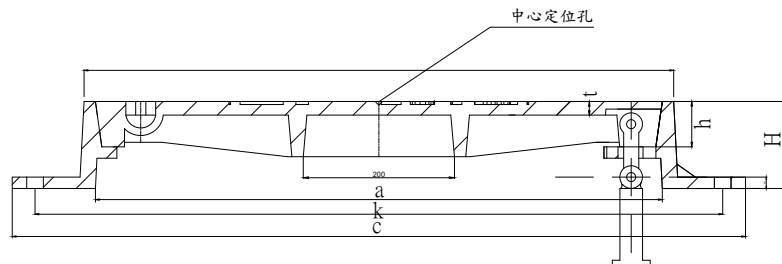
框座平面圖



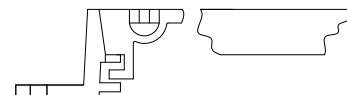
面蓋背面圖



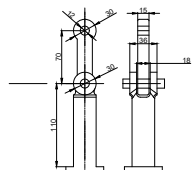
文字尺寸
NTS



框蓋剖面示意圖
NTS



框蓋連結扣件示意圖
NTS



上掀及旋轉鉸扣示意圖
NTS

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	600	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

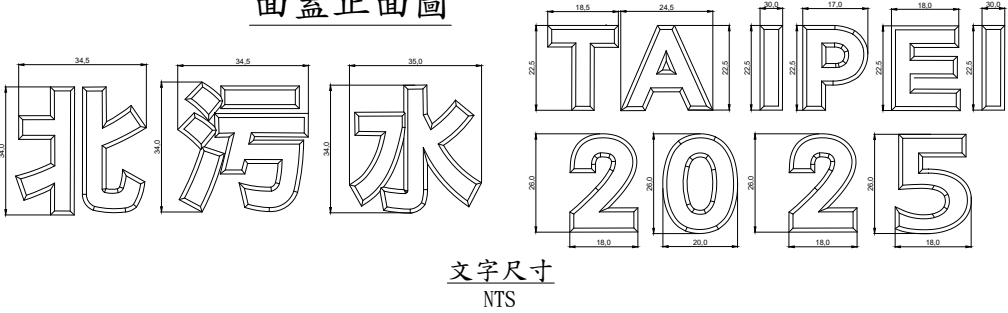
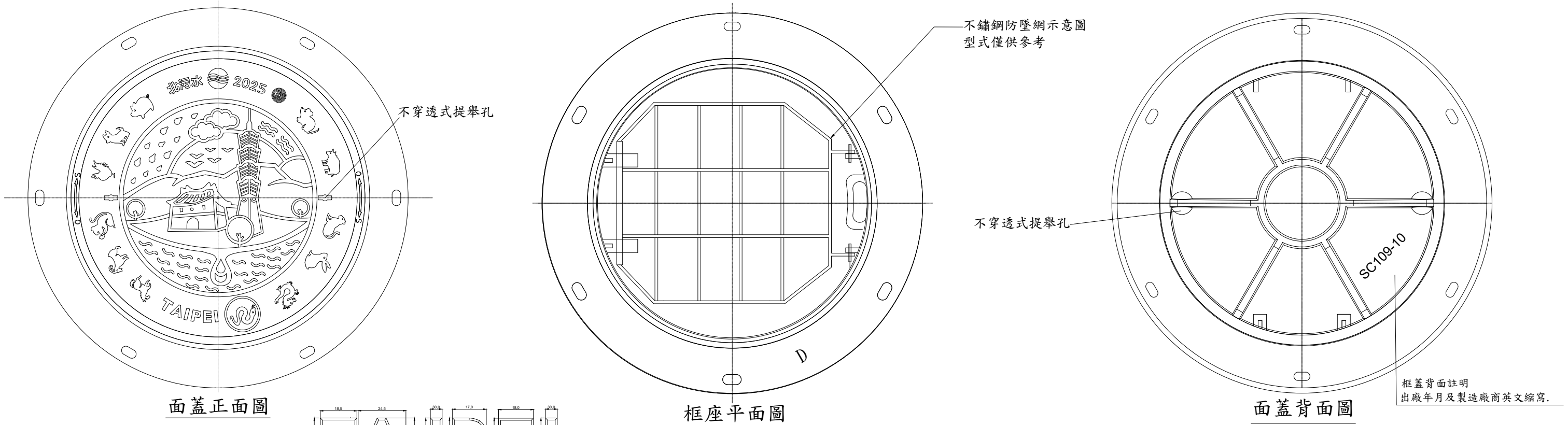
標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

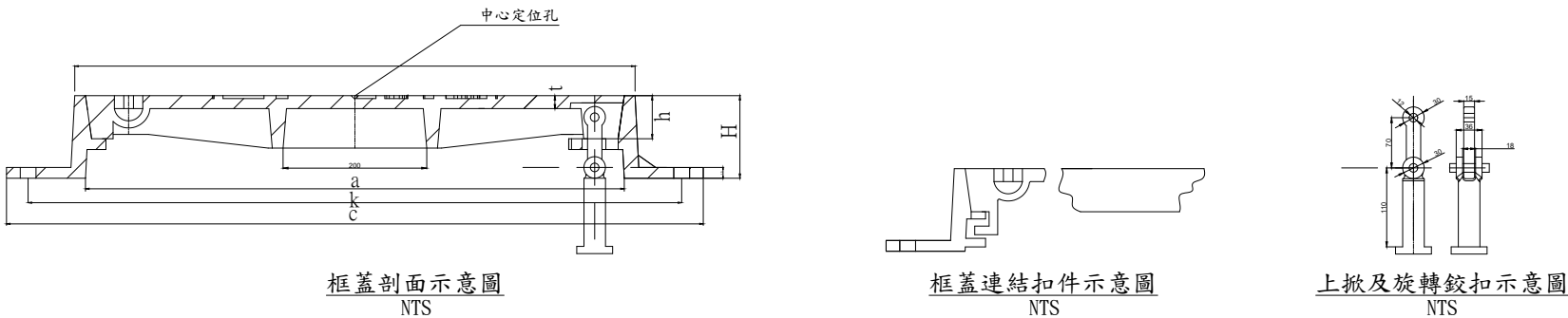
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	750	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

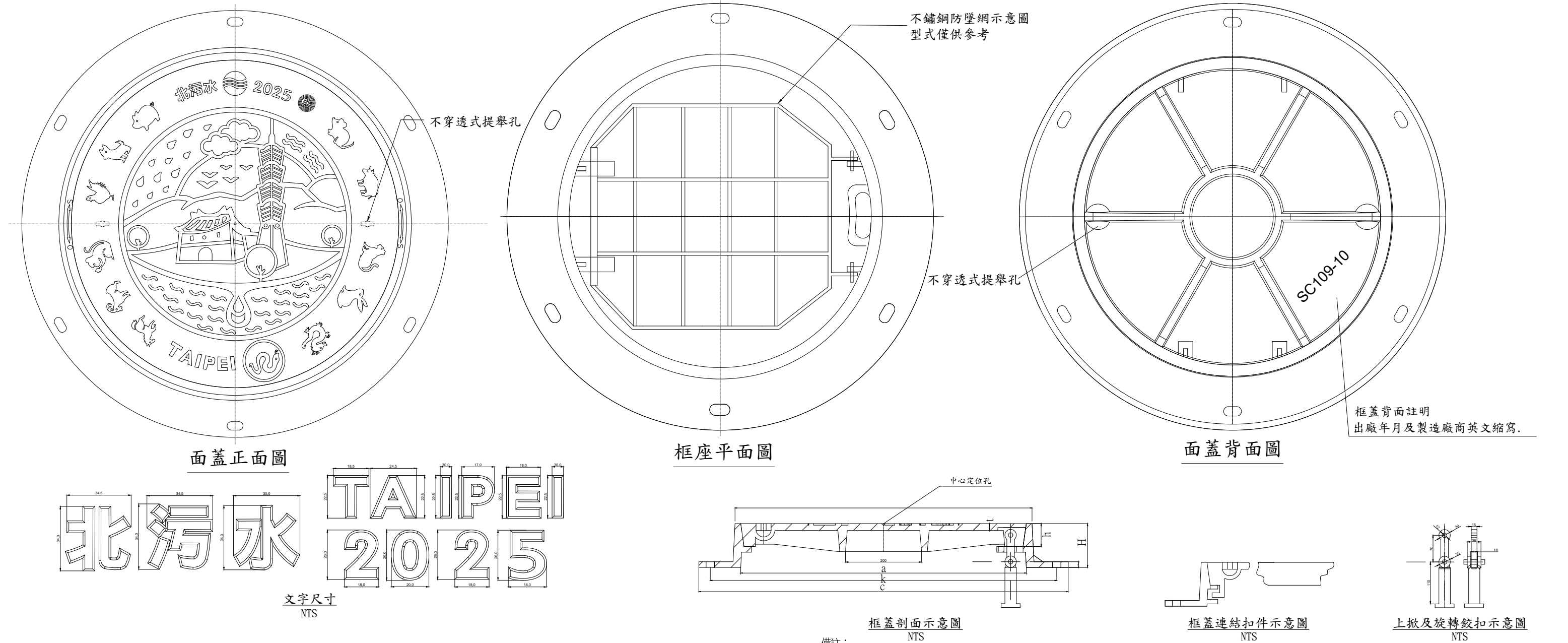
標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表



- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車"刨"平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元),並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外表面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm。面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用750mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)	
撓度	900	M-14	120	3.2以下	0.3以下	
		H-25	210			
靜載重	900	M-14	400	不得有破損或裂痕		
		H-25	700			

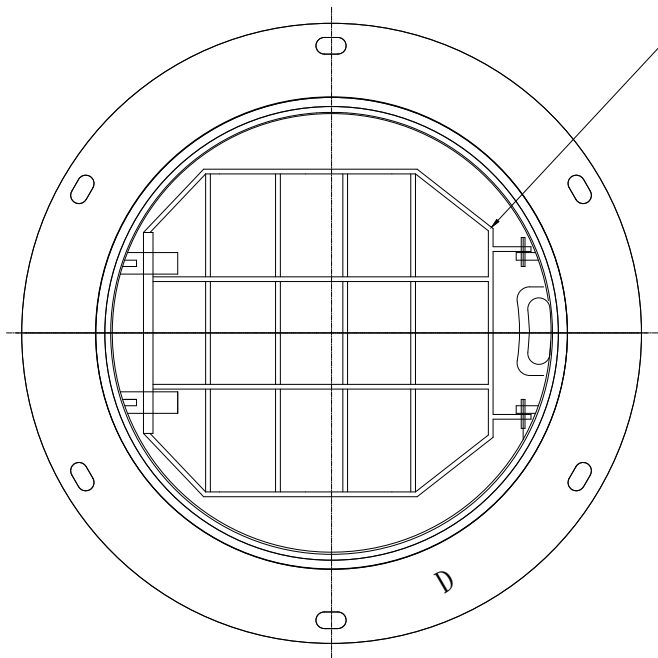
標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

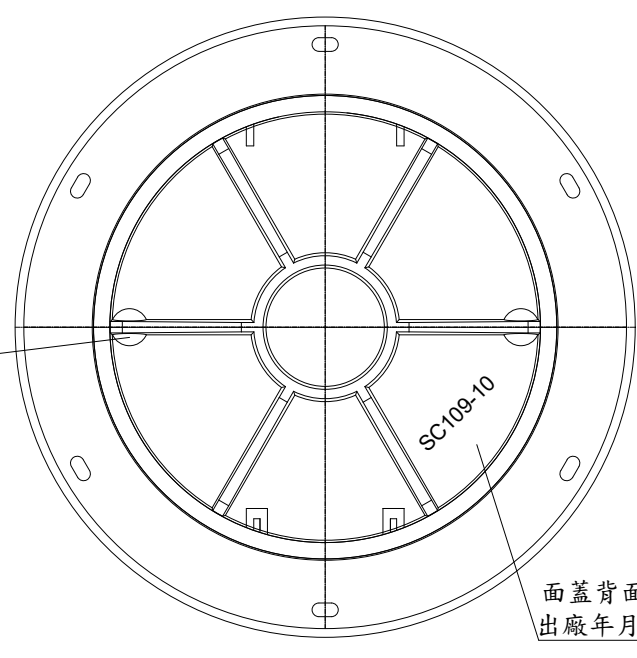
人行道、後巷用900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



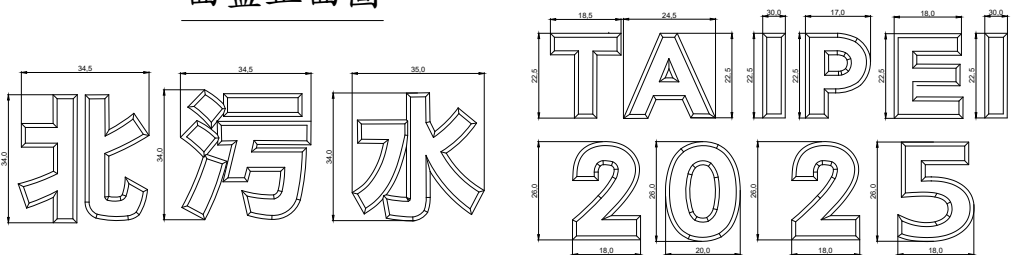
面蓋正面圖



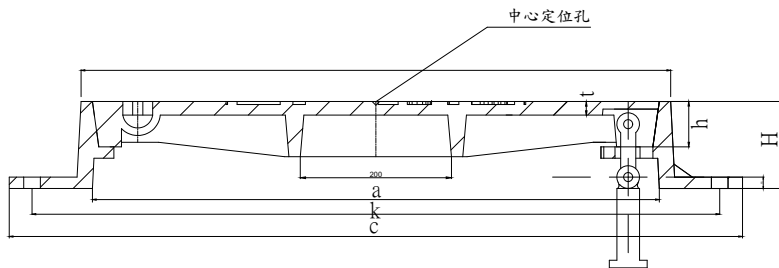
框座平面圖



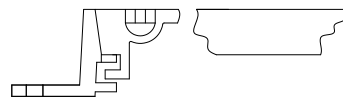
面蓋背面圖



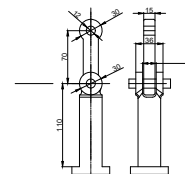
文字尺寸
NTS



框蓋剖面示意圖
NTS



框蓋連結扣件示意圖
NTS



上掀及旋轉鉸扣示意圖
NTS

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	600	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

凹面色彩	凸面色彩
44 淺天藍	45 凸紋皆為鑄鐵銅色
18 黃	白
90 綠	26 紅
89 深綠	94 灰

備註：

- 本彩繪人孔蓋顏色為九色，顏色色號如表所示
- 顏料塗色範圍為圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
- 本色號依據油漆工會色卡選取

44 淺天藍	18 純黃	90 椰子綠	89 翠玉	63 深灰
45 天藍	白	26 棕色	94 灰藍	

- 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度

不鏽鋼防墜網示意圖
型式僅供參考

不穿透式提舉孔

面蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。

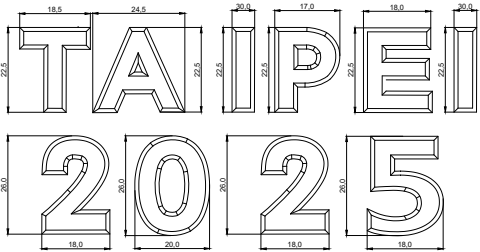
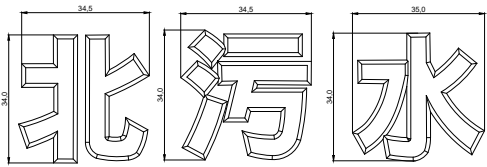
備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)並於該年度生肖圖案加鑄圓圈，前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm。面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 圖騰及文字凸起6mm，文字規格依尺寸表規定鑄造，其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用600mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-旋入式



面蓋正面圖



文字尺寸
NTS

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重(kN)	撓度(mm)	卸載後殘留撓度(mm)
撓度	750	M-14	120	2.7以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	750	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

標稱內徑	a	c	H	k	t
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

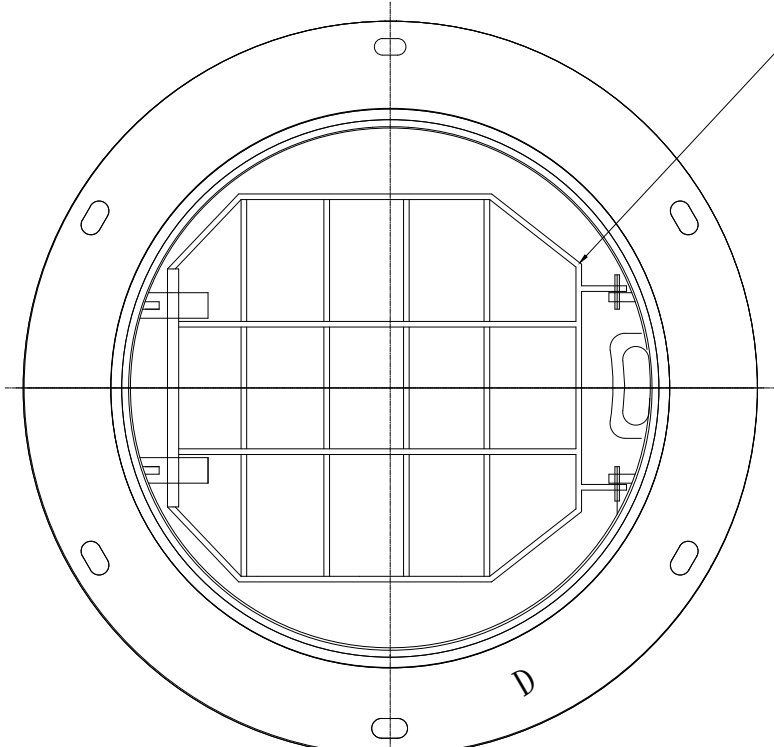
凹面色彩		凸面色彩	
44	45	63	凸紋皆為鑄鐵銅色
18	白		
90	26		
89	94		

備註：

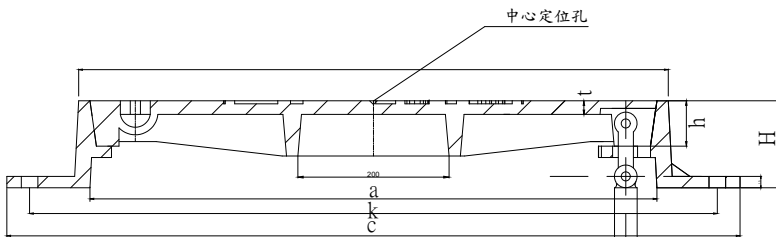
1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色,顏色色號如表所示
2. 顏料塗色範圍為圖案之凹面處,其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
3. 本色號依據油漆工會色卡選取

44淺天藍	18純黃	90椰子綠	89翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

4. 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度



框座平面圖

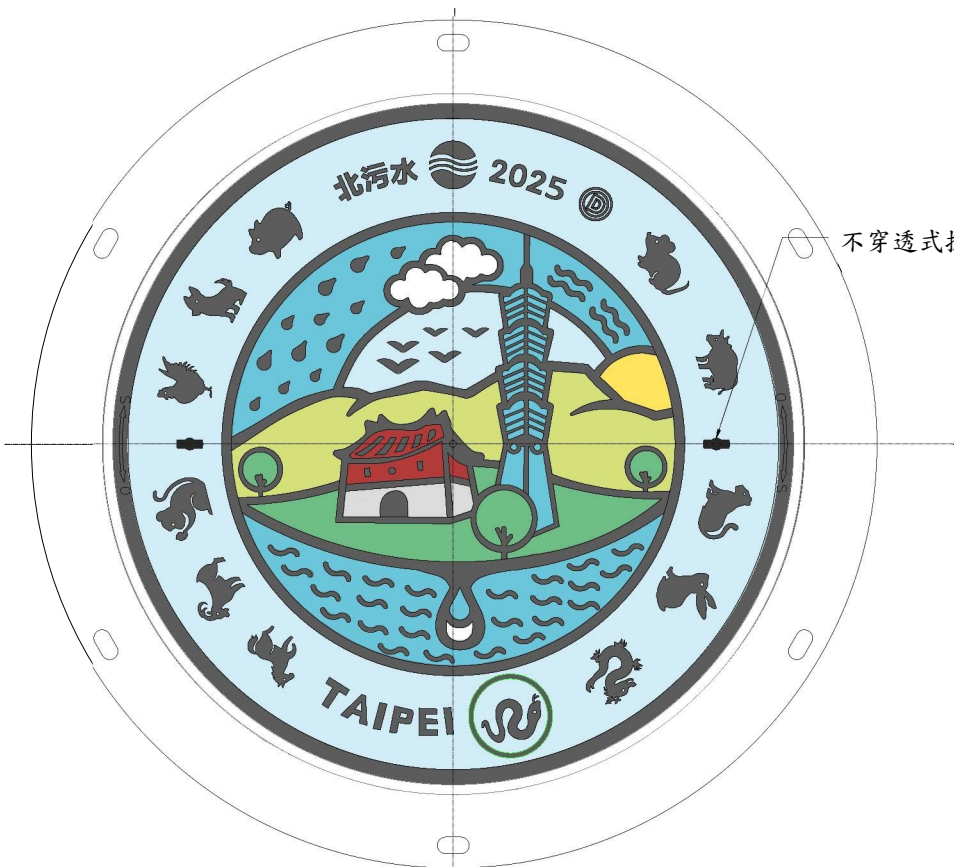


框蓋剖面示意圖
NTS

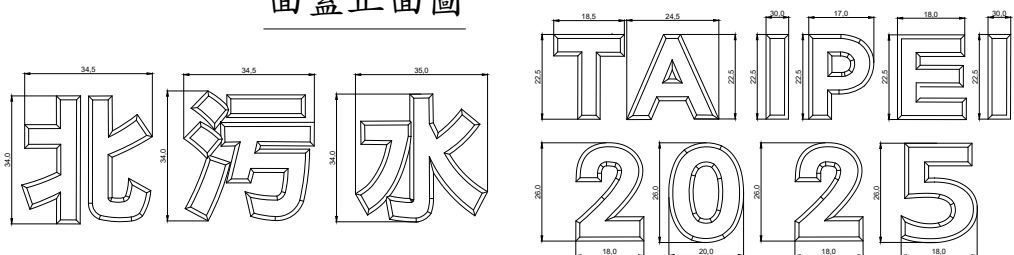
備註：

1. 所有尺寸除特別註明者外,均以mm為單位。
2. 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外,其餘僅供參考,尺寸須依設計圖上所設計尺寸,乙方於施工前,須依施工說明書規定,提送相關資料,其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - (1)面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車"刨"平,使確實吻合,且開閉容易,各個體之外緣亦應倒角,避免傷人,人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - (2)面蓋正面蓋徽之樣式,尺寸,標誌須依主辦單位之規格製作,以利判讀。
 - (3)面蓋正面中心點之樣式,尺寸及位置須依本圖規格製作,以利GIS資料庫量測製作。
 - (4)框蓋座高度依CNS15536章規定製作,底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - (5)提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - (6)自動活動扣,上浮式鑄鐵框蓋,鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考,廠商得提供相關之設計圖說,經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - (7)面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能,避免脫離,並需設置有上浮裝置,防位移裝置,防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質,需附掛於人孔框座,開閉為活動式設計。
3. 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄"D"字樣,以表示材質為球狀石墨鑄鐵,材料應符合國家標準CNS 2869 B2118中FCD 600-3A之標準檢驗。
4. 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱,製造年月,面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元),並於該年度生肖圖案加鑄圓圈,前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形,不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
5. 面蓋背面及框座內外面,須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆,於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝,完成後之膜厚不得低於60μm面蓋正面,以鋼珠噴洗乾淨後,無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆,僅需塗刷"抗滑塗料",使抗滑係數BPN≥65。
6. 圖騰及文字凸起6mm,文字規格依尺寸表規定鑄造,其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
7. 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上,檢驗規定參照"交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)"辦理。

不鏽鋼防墜網示意圖
型式僅供參考



面蓋正面圖



文字尺寸
NTS

標稱內徑	a	c	H	k	t
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	15以上±1.0

人孔框蓋尺寸表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	900	M-14	120	3.2以下	0.3以下
		H-25	210		
靜載重	900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

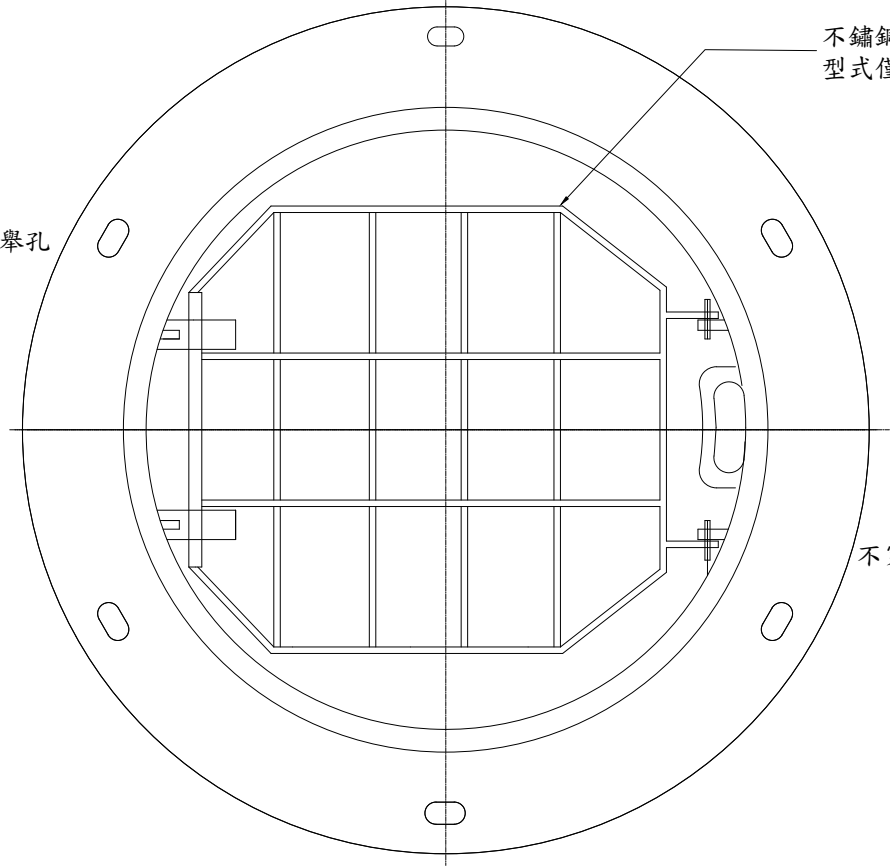
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

備註：

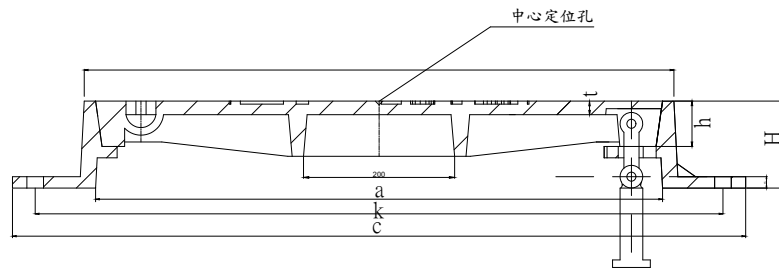
1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色, 顏色色號如表所示
2. 顏料塗色範圍為圖案之凹面處, 其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
3. 本色號依據油漆工會色卡選取

44淺天藍	18純黃	90椰子綠	89翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

4. 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度



框座平面圖



框蓋剖面示意圖
NTS

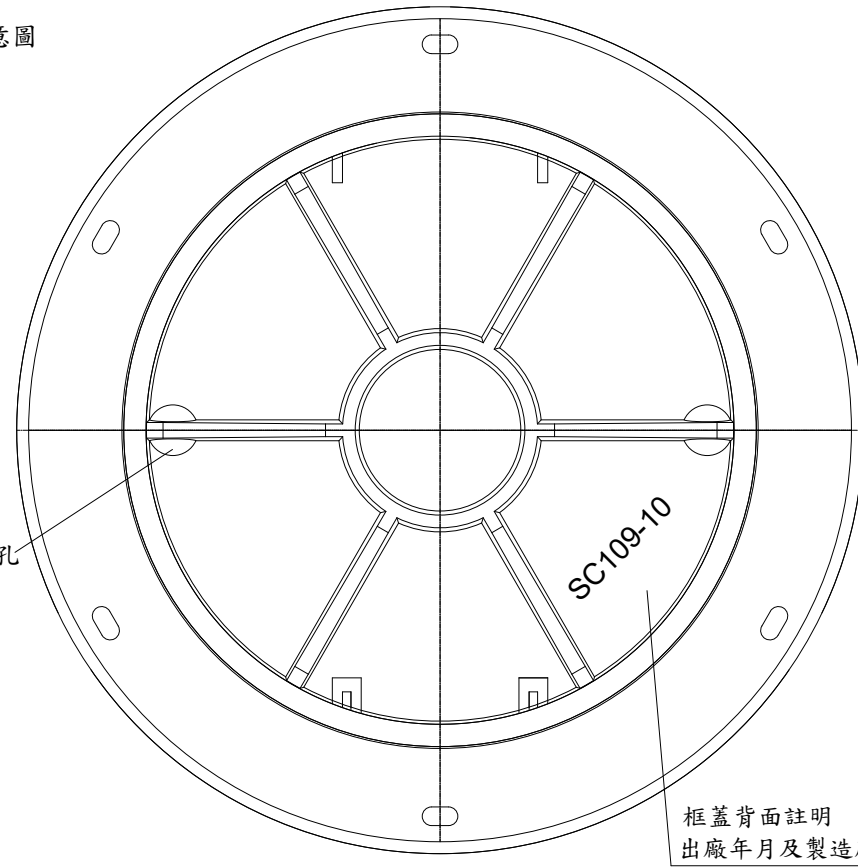
項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

凹面色彩	凸面色彩
44	45
18	白
90	26
89	94

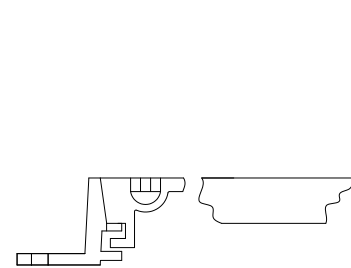
凸紋皆為鑄鐵銅色

不鏽鋼防墜網示意圖
型式僅供參考

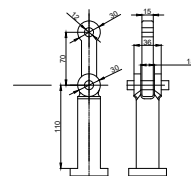


面蓋背面圖

框蓋背面註明
出廠年月及製造廠商英文縮寫。



框蓋連結扣件示意圖
NTS

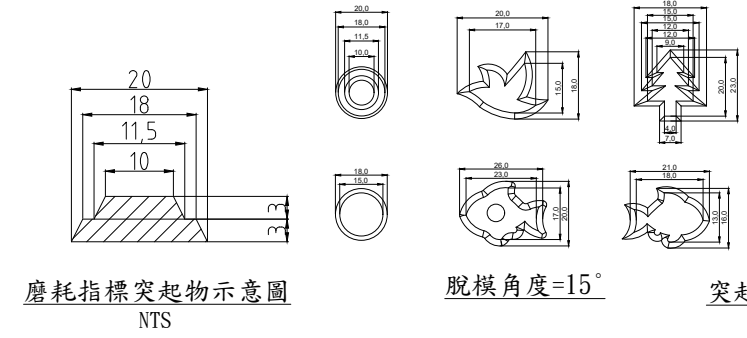
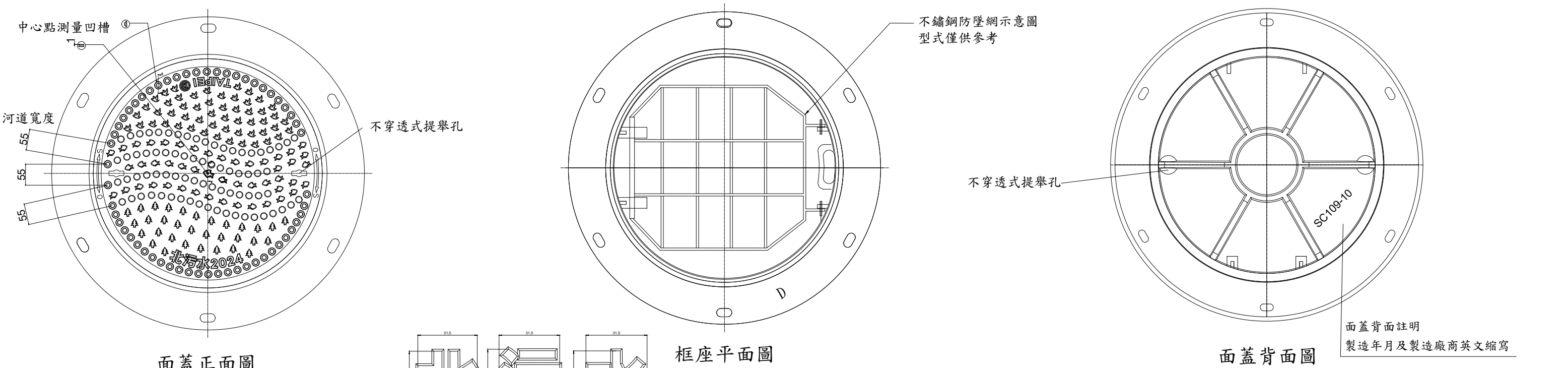


上掀及旋轉鉸扣示意圖
NTS

備註：

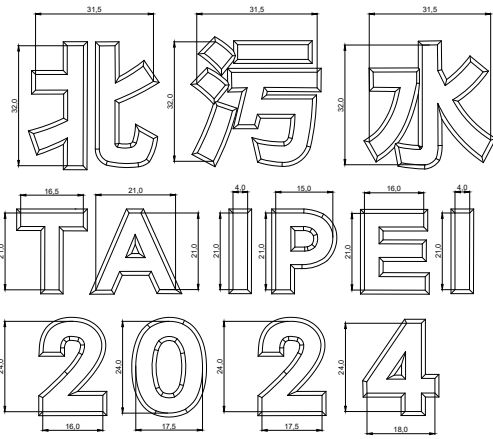
1. 所有尺寸除特別註明者外, 均以mm為單位。
2. 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外, 其餘僅供參考, 尺寸須依設計圖上所設計尺寸, 乙方於施工前, 須依施工說明書規定, 提送相關資料, 其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - (1) 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平, 使確實吻合, 且開閉容易, 各個體之外緣亦應倒角, 避免傷人, 人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - (2) 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸, 標誌須依主辦單位之規格製作, 以利判讀。
 - (3) 面蓋正面中心點之樣式, 尺寸及位置須依本圖規格製作, 以利GIS資料庫量測製作。
 - (4) 框蓋座高度依CNS15536章規定製作, 底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔, 其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - (5) 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - (6) 自動活動扣, 上浮式鑄鐵框蓋, 鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考, 廠商得提供相關之設計圖說, 經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - (7) 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能, 避免脫離, 並需設置有上浮裝置, 防位移裝置, 防彈跳裝置, 防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質, 需附掛於人孔框座, 開閉為活動式設計。
3. 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣, 以表示材質為球狀石墨鑄鐵, 材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
4. 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱, 製造年月, 面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元), 並於該年度生肖圖案加鑄圓圈, 前述年份標註及生肖標鑄之圓圈應於鑄造時一體成形, 不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
5. 面蓋背面及框座內外面, 須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆, 於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝, 完成後之膜厚不得低於60μm。面蓋正面, 以鋼珠噴洗乾淨後, 無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆, 僅需塗刷“抗滑塗料”, 使抗滑係數BPN≥65。
6. 圖騰及文字凸起6mm, 文字規格依尺寸表規定鑄造, 其餘圖騰線條均依本施工圖規格鑄造。
7. 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上, 檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

人行道、後巷用900mm耐揚壓彩繪人孔框蓋詳圖-旋入式



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	56	74	54	32	48
750	78	97	83	75	63
900	97	124	163	125	68

突起物數量表



突起物尺寸

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

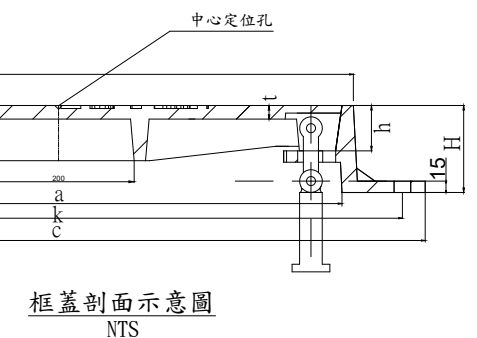
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

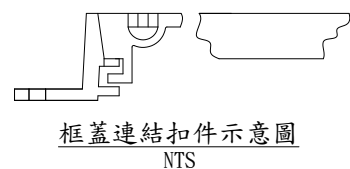
人孔框蓋尺寸表

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

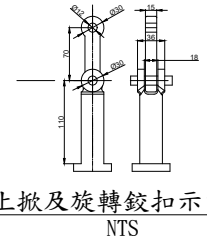
CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8



框蓋剖面示意圖



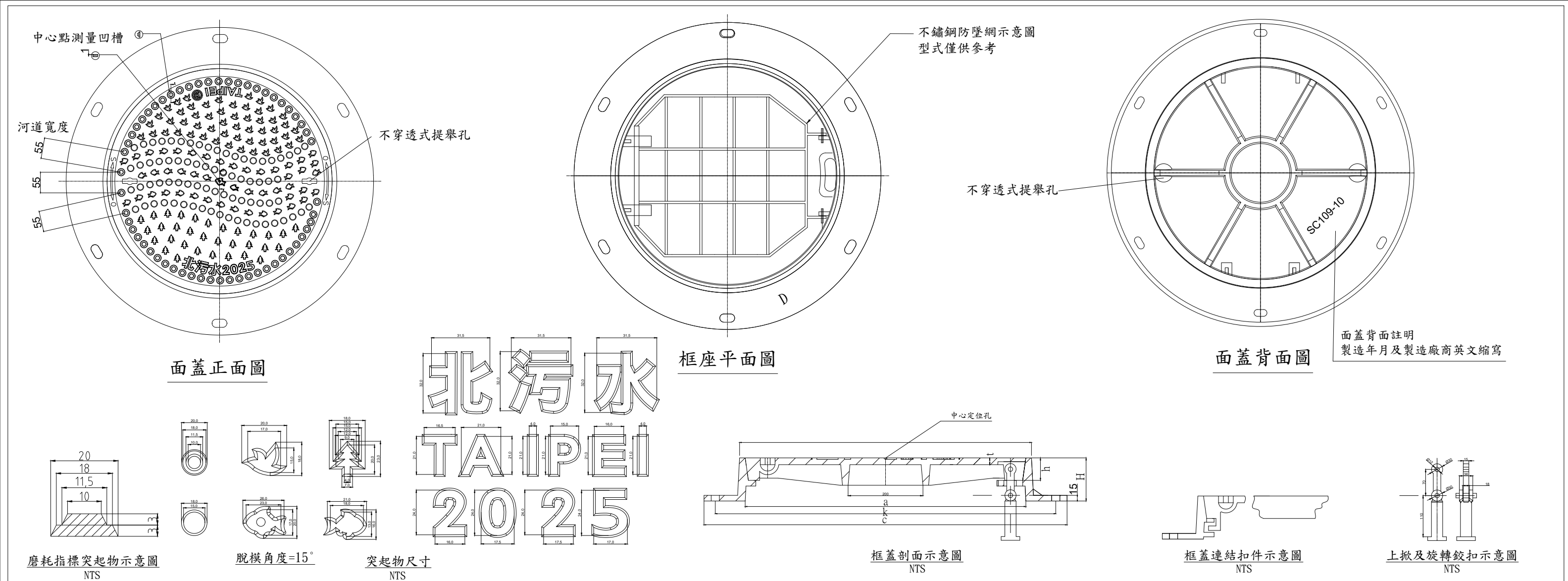
框蓋連結扣件示意圖



上掀及旋轉鉸扣示意圖

- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
 - 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 突起物，圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	56	74	54	32	48
750	78	97	83	75	63
900	97	124	163	125	68

突起物數量表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱内徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

人孔框蓋尺寸表

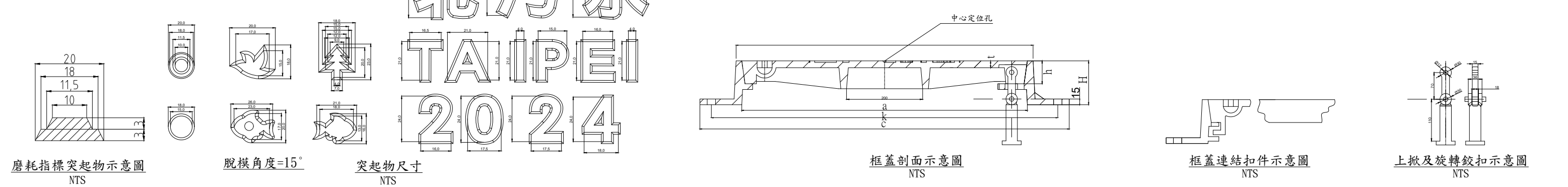
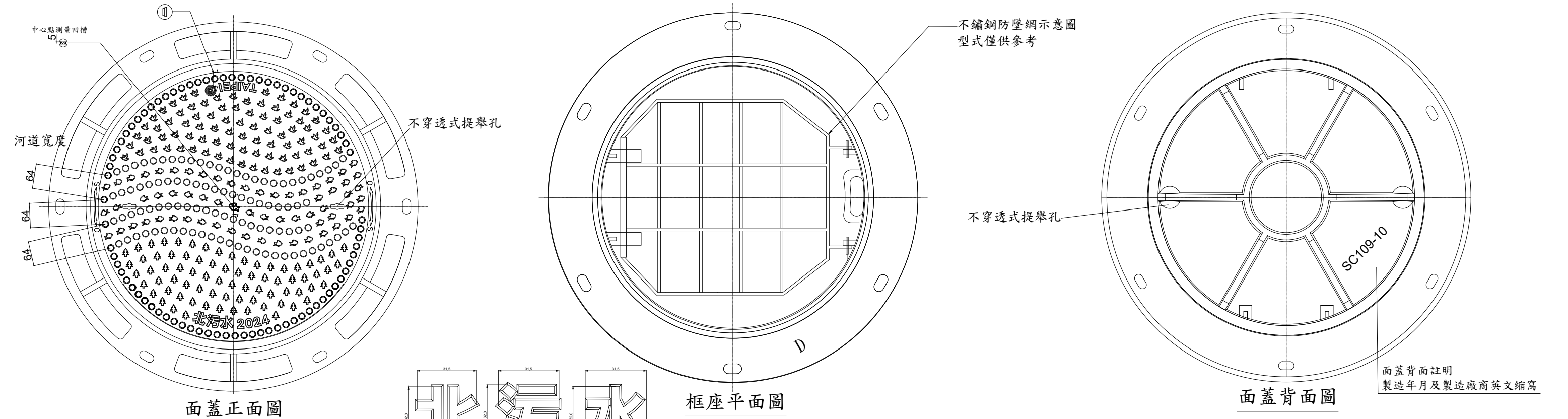
項目	標準値
耐揚壓載重強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

備註：

- 1.所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 2.面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - (1)面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - (2)面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - (3)面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - (4)框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - (5)提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - (6)自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - (7)面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置、防位移裝置、防彈跳裝置、防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 3.面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 4.面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以格鐵方式加註。
- 5.面蓋背面及框座內外，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60 μ m
面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN $\geq$ 65。
- 6.突起物、圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計，不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
- 7.面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	56	74	54	32	48
750	78	97	83	75	63
900	97	124	163	125	68

突起物數量表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

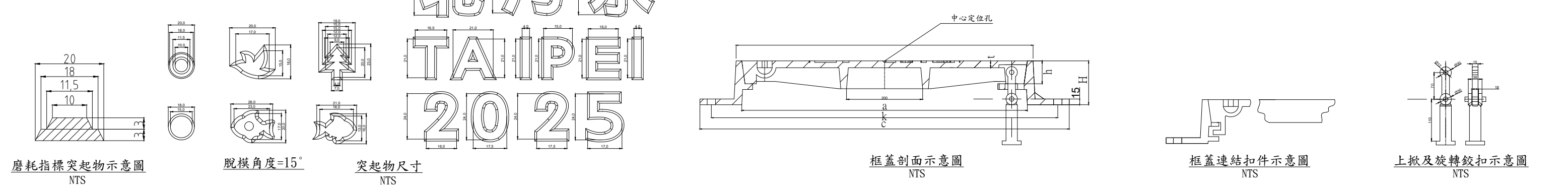
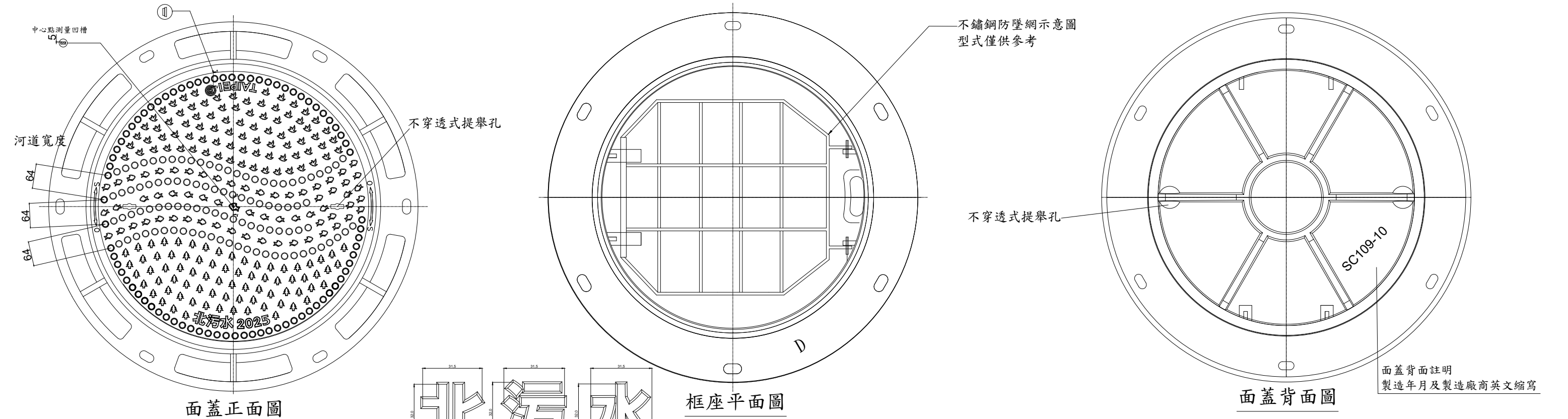
人孔框蓋尺寸表

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
 - 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 突起物，圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用750mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	56	74	54	32	48
750	78	97	83	75	63
900	97	124	163	125	68

突起物數量表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

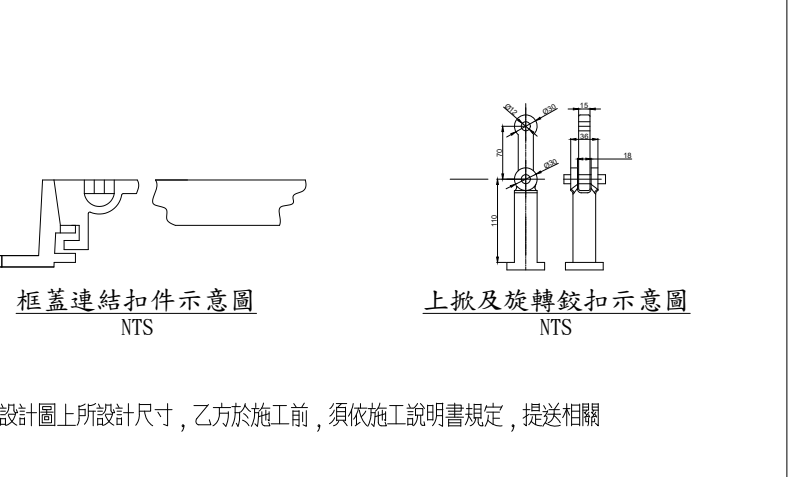
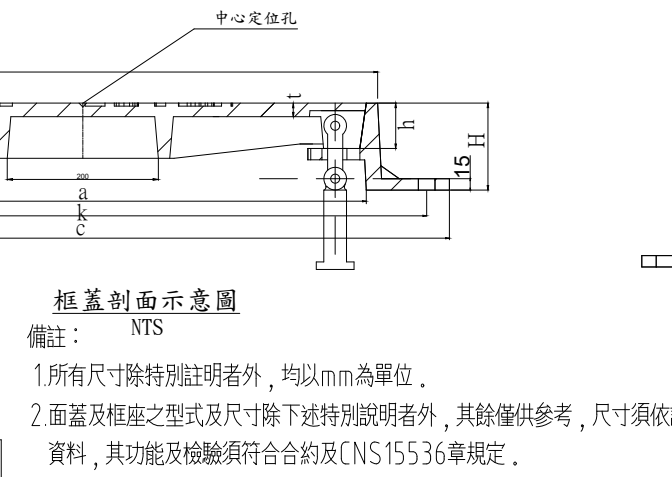
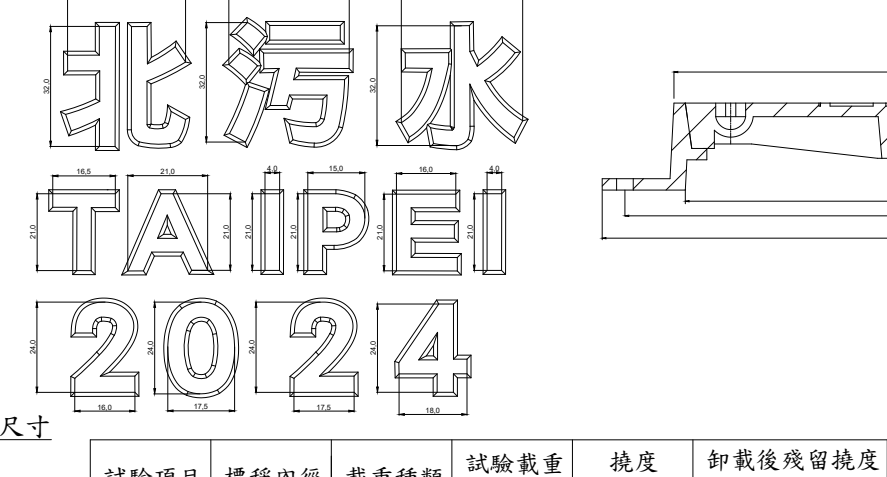
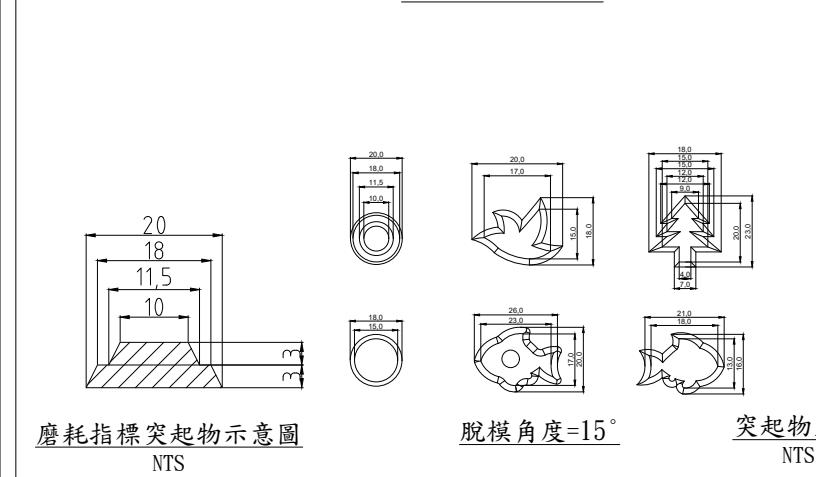
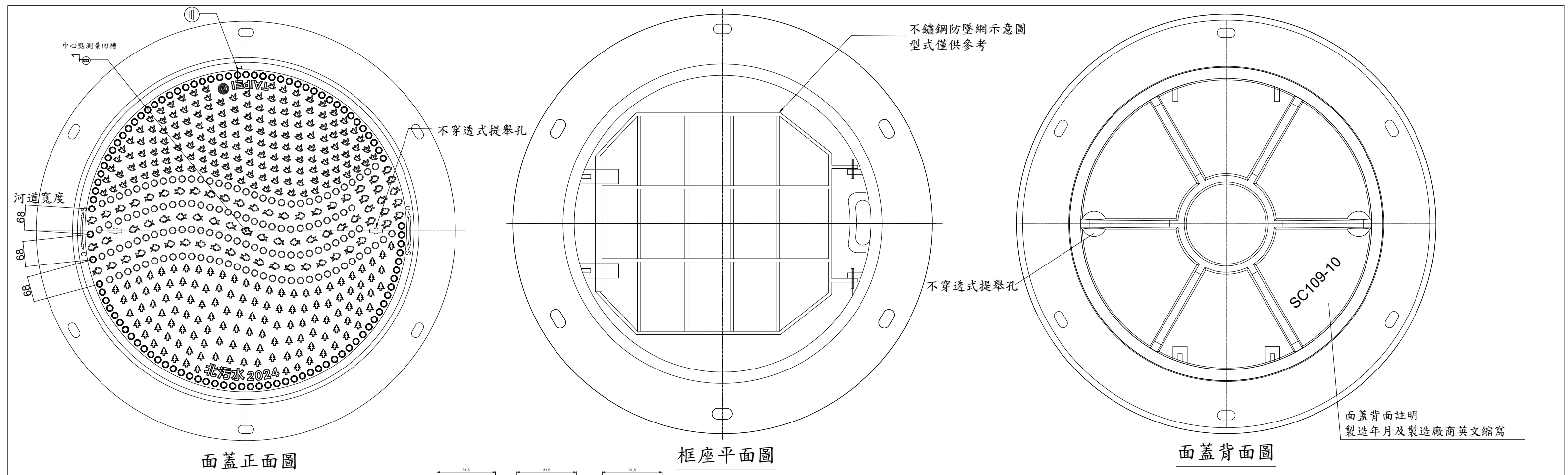
人孔框蓋尺寸表

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
 - 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 突起物，圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用750mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-旋入式



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	56	74	54	32	48
750	78	97	83	75	63
900	97	124	163	125	68

突起物數量表

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

人孔框蓋尺寸表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

項目	標準值
耐撓壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

框蓋剖面示意圖

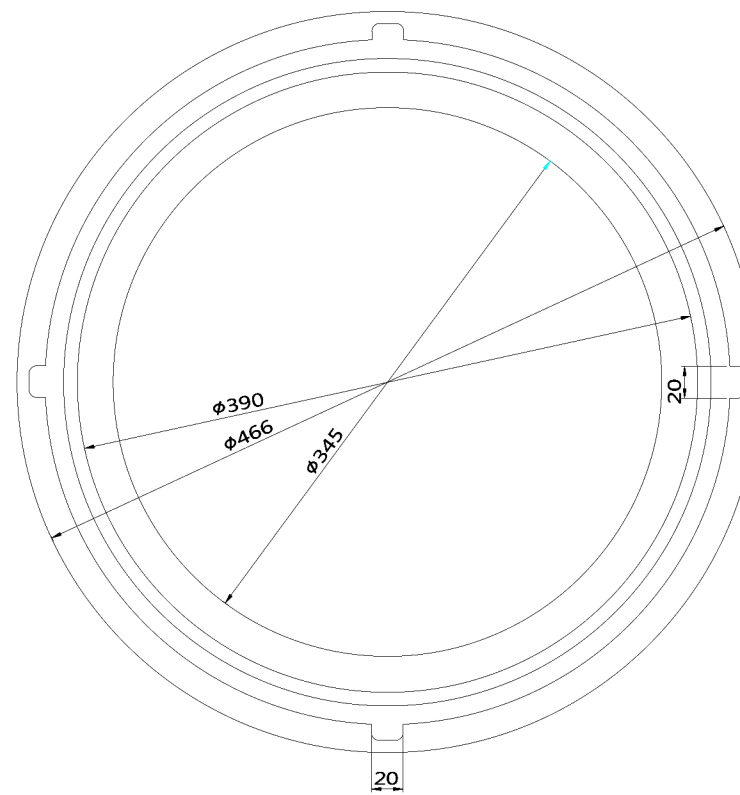
備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置。防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
- 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 突起物、圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

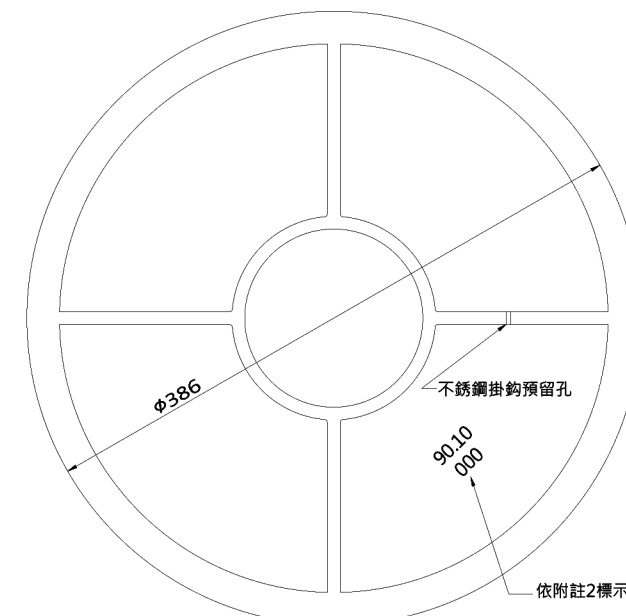
道路用900mm耐撓壓人孔框蓋詳圖-旋入式



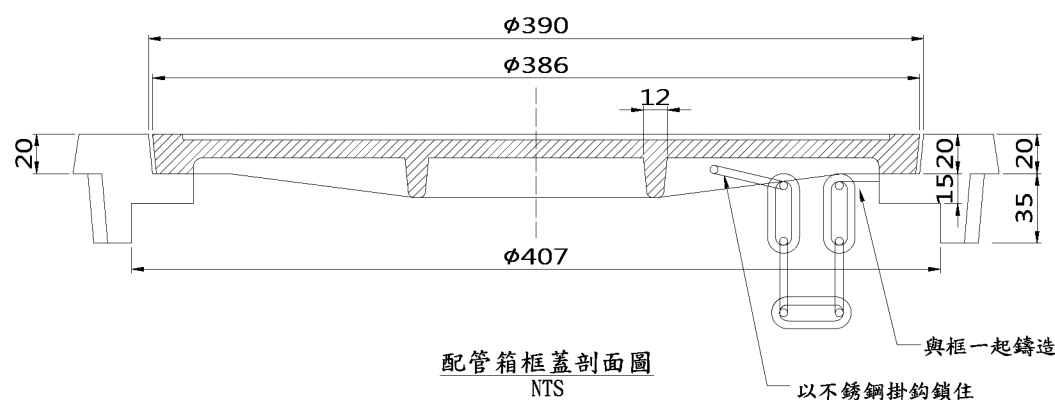
面蓋正面圖



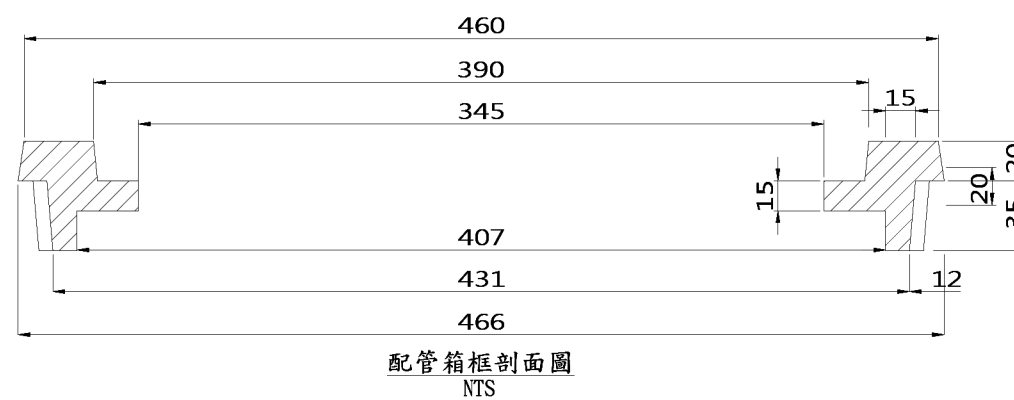
框座平面圖



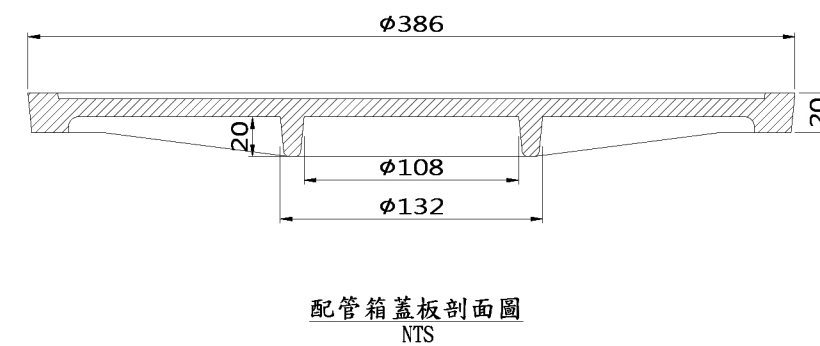
面蓋背面圖



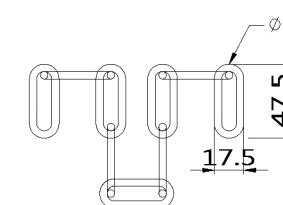
配管箱框蓋剖面圖
NTS



配管箱框剖面圖
NTS



配管箱蓋板剖面圖
NTS



Φ5mm不銹鋼鍊條 L=50cm (市售規格品)

固定鍊條詳圖
NTS

備註：

1. 尺度單位為公釐。
2. 配管箱蓋背面須以凸字加鑄產品標示製造年月及製造商名稱。
3. 配管箱蓋板應有半徑R=8mm以上凸弧度。
4. 不銹鋼材質應符合CNS 8499 G3164 之304類不銹鋼規定。
5. 框蓋材質均為球狀石墨鑄鐵。
6. 本體球狀石墨鑄鐵人孔框蓋詳圖依據"臺北市政府工務局衛生下水道工程處工程標準圖"。配管箱蓋外露面設計海綿城市圖形。
7. 相關配件規定參照"臺北市政府工務局衛生下水道工程處工程標準圖"。

凹面色彩		凸面色彩	
44	45	63	凸紋皆為鑄鐵銅色
18	白		
90	26		
89	94		

備註：

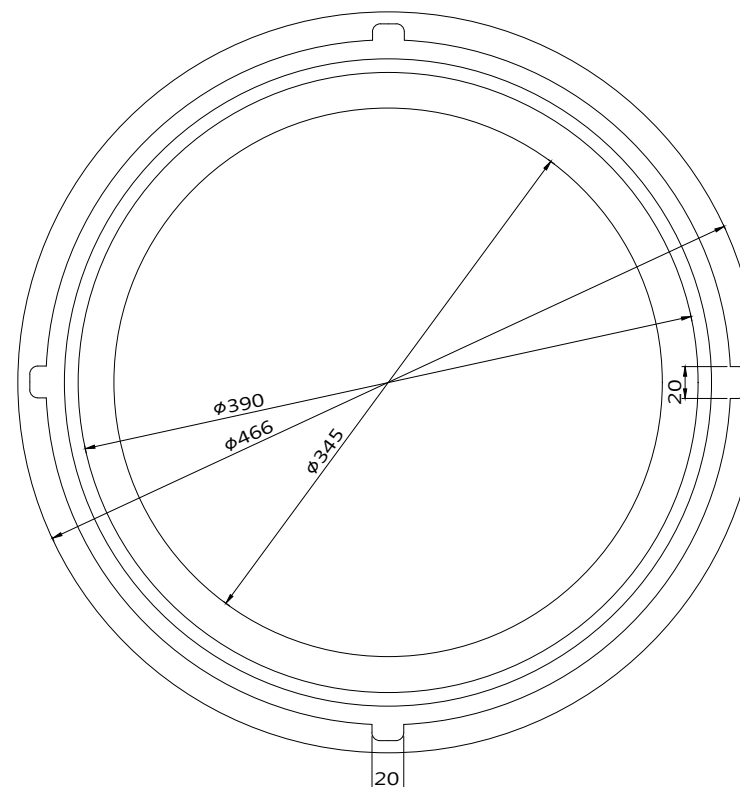
1. 本彩繪人孔蓋顏色為九色，顏色色號如表所示
2. 顏料塗色範圍為圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以鑄鐵原色呈現
3. 本色號依據油漆工會色卡選取
4. 塗裝表面漆上含玻璃珠透明漆增加防滑度

44淺天藍	18純黃	90椰子綠	89翠玉	63深灰
45天藍	白	26棕色	94灰藍	

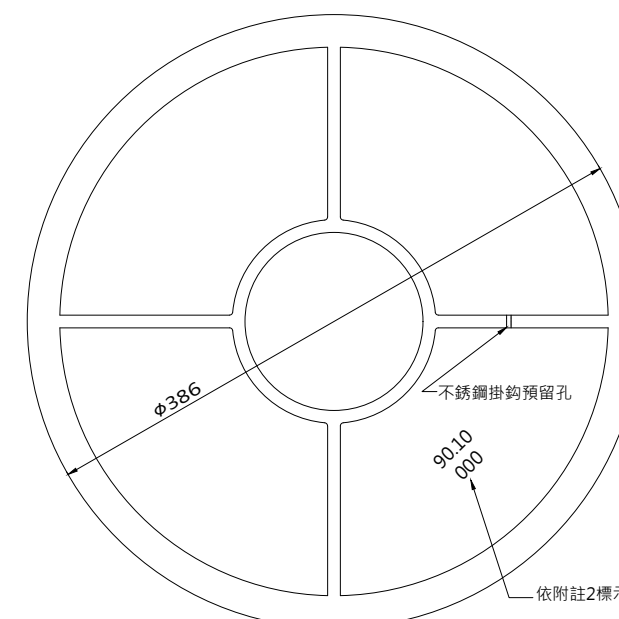
人行道、後巷用345mm彩繪配管箱詳圖



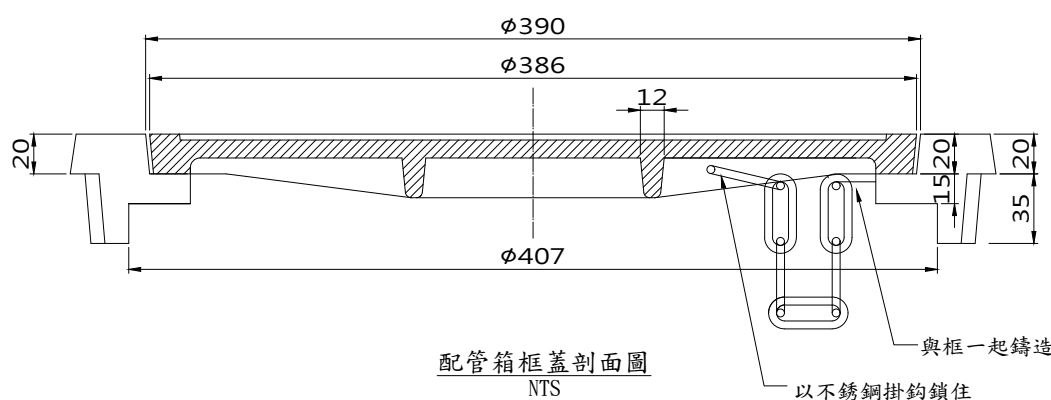
面蓋正面圖



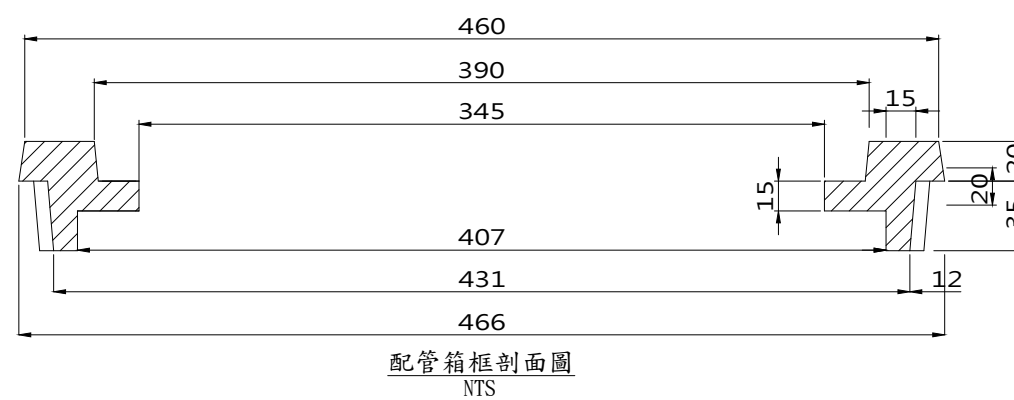
框座平面圖



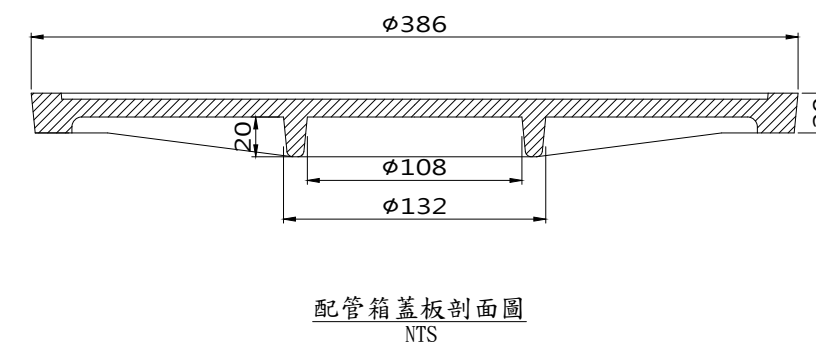
面蓋背面圖



配管箱框蓋剖面圖
NTS



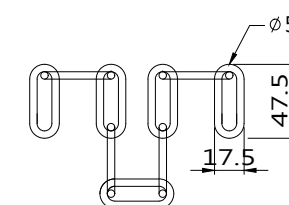
配管箱框剖面圖
NTS



配管箱蓋板剖面圖
NTS

備註：

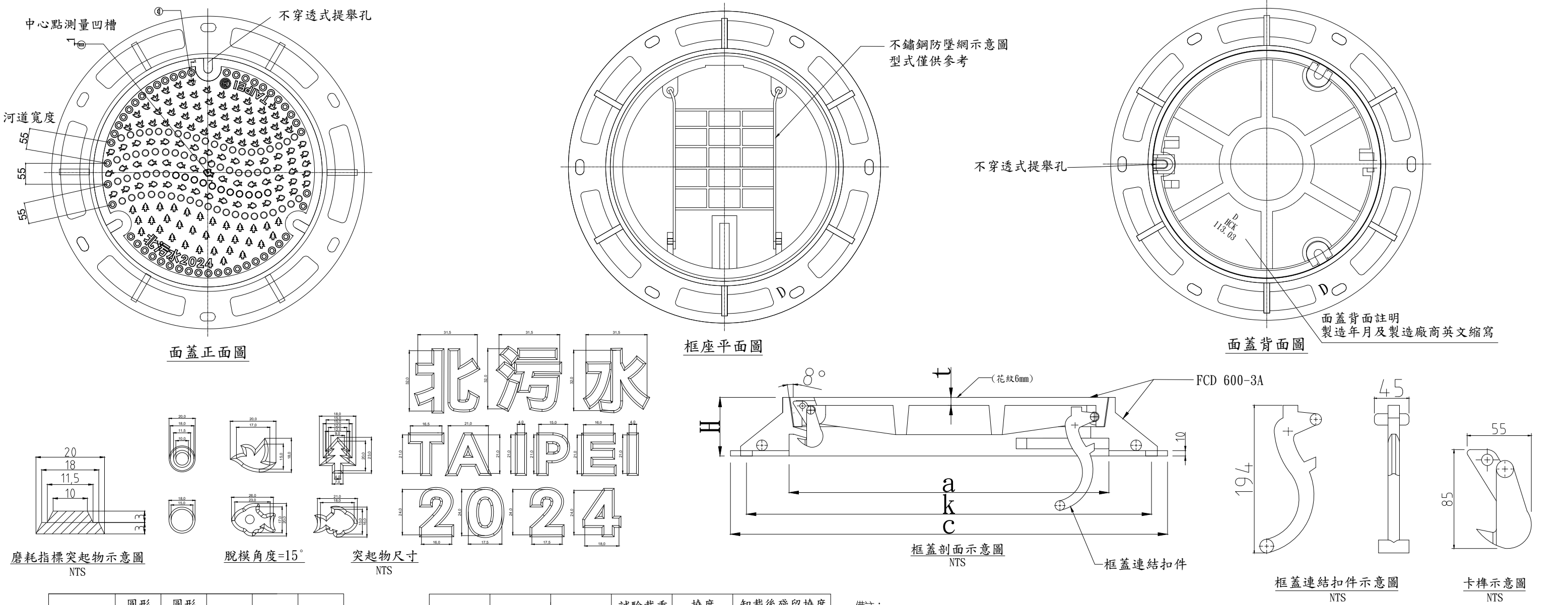
1. 尺度單位為公釐。
2. 配管箱蓋背面須以凸字加鑄產品標示製造年月及製造商名稱。
3. 配管箱蓋板應有半徑 $R=8m$ 以上凸弧度。
4. 不銹鋼材質應符合CNS 8499 G3164 之304類不銹鋼規定。
5. 框蓋材質均為球狀石墨鑄鐵。
6. 本體球狀石墨鑄鐵人孔框蓋詳圖依據"臺北市政府工務局衛生下水道工程處工程標準圖"。配管箱蓋外露面設計海綿城市圖形。
7. 相關配件規定參照"臺北市政府工務局衛生下水道工程處工程標準圖"。



$\phi 5mm$ 不銹鋼鍊條 L=50cm (市售規格品)

固定鍊條詳圖
NTS

人行道、後巷用345mm配管箱詳圖



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	48	74	52	32	51
750	69	97	83	71	65
900	89	124	162	122	70

突起物數量表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

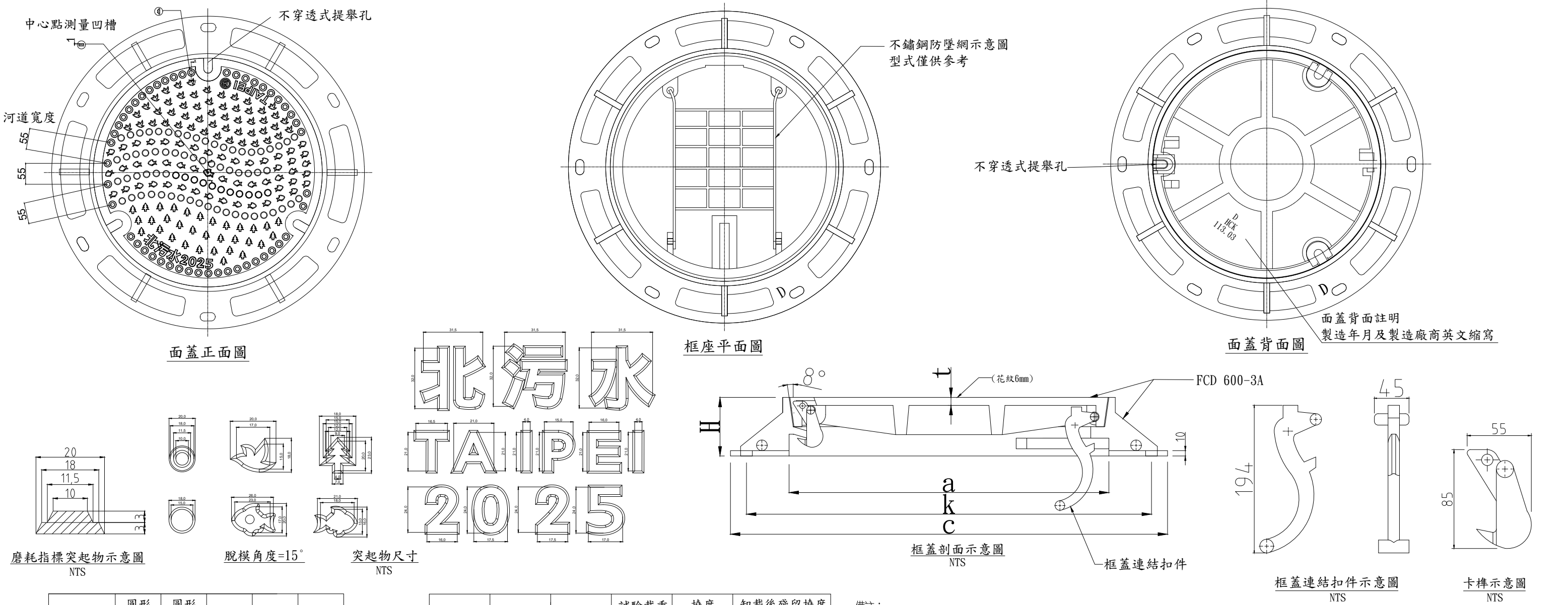
人孔框蓋尺寸表

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

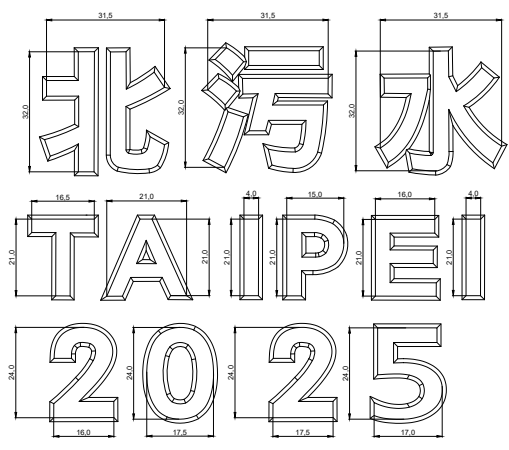
- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
 - 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 突起物，圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	48	74	52	32	51
750	69	97	83	71	65
900	89	124	162	122	70

突起物數量表



試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

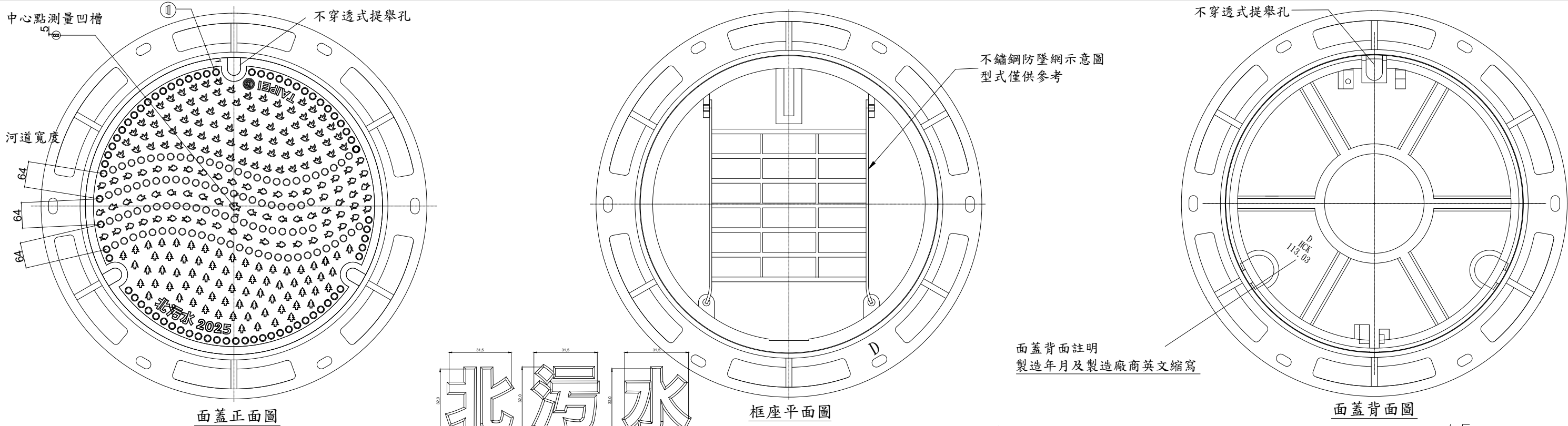
人孔框蓋尺寸表

項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

- 備註：
- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
 - 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
 - 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
 - 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另已烙鐵方式加註。
 - 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
 - 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
 - 突起物，圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
 - 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用600mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



面蓋正面圖

框座平面圖

面蓋背面圖

磨耗指標突起物示意圖
NTS

脫模角度=15°

突起物尺寸
NTS

突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	48	74	52	32	51
750	69	97	83	71	65
900	89	124	162	122	70

突起物數量表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

標稱內徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

人孔框蓋尺寸表

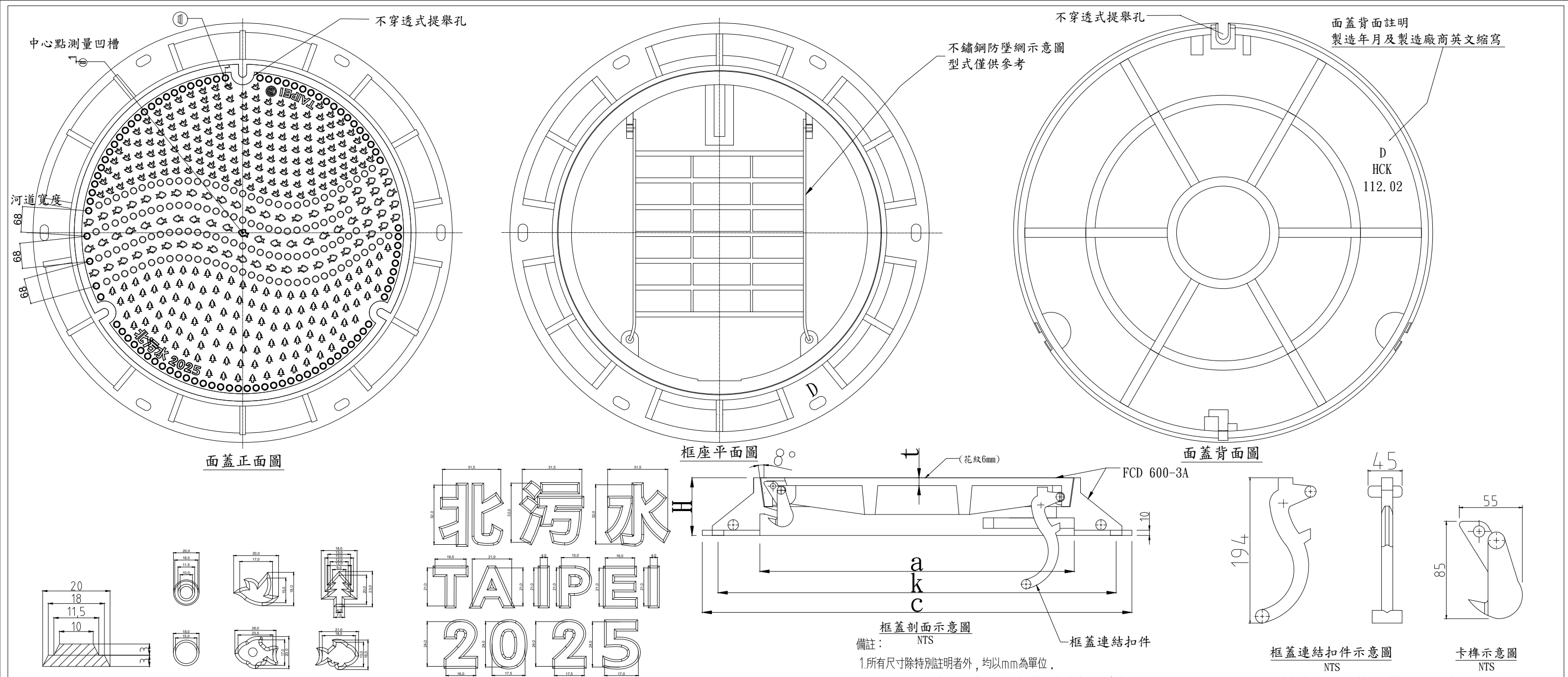
項目	標準值
耐揚壓載重強度(kN)	60~106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

備註：

- 所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。
- 面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS15536章規定。
 - 面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。
 - 面蓋正面蓋徽之樣式，尺寸，標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。
 - 面蓋正面中心點之樣式，尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。
 - 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔,其中至少3隻以上M20螺栓固定。
 - 提舉孔必須採用不穿透式方式。
 - 自動活動扣，上浮式鑄鐵框蓋，鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。
 - 面蓋及框座間須設置有開閉方便鉸扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。
- 面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。
- 面蓋背面須以凸字加鑄標示製造商名稱，製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。
- 面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60μm
- 面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN≥65。
- 突起物，圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計,不同尺寸面蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。
- 面蓋抗滑係數於潮濕狀態下實測值需達65BPN以上，檢驗規定參照“交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)”辦理。

道路用750mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式



磨耗指標突起物示意圖
NTS

突起物數量	圓形 (磨耗)	圓形 (一般)	飛鳥	樹	魚
600	48	74	52	32	51
750	69	97	83	71	65
900	89	124	162	122	70

突起物數量表

標稱内徑	a	c	H	k	t
600	600±1.5	820±1.5	110±1.0	760±1.5	15以上±1.0
750	750±1.5	970±1.5	115±1.0	910±1.5	
900	900±1.5	1120±1.5	120±1.0	1060±1.5	

人孔框蓋尺寸表

試驗項目	標稱內徑	載重種類	試驗載重 (kN)	撓度 (mm)	卸載後殘留撓度 (mm)
撓度	600	M-14	120	2.2以下	0.3以下
		H-25	210		
	750	M-14	120	2.7以下	
		H-25	210		
	900	M-14	120	3.2以下	
		H-25	210		
靜載重	600、750、 900	M-14	400	不得有破損或裂痕	
		H-25	700		

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表7

項目	標準値
耐揚壓載重強度(kN)	60-106
上浮高度(mm)	20以下
殘留高度(mm)	10以下

CNS 15536 A2302 下水道用球狀石墨鑄鐵框蓋 表8

框蓋剖面示意圖

備註： NTS

備註：

1.所有尺寸除特別註明者外，均以mm為單位。

2.面蓋及框座之型式及尺寸除下述特別說明者外，其餘僅供參考，尺寸須依設計圖上所設計尺寸，乙方於施工前，須依施工說明書規定，提送相關

資料，其功能及檢驗須符合合約及CNS1553

(1)面蓋及框座之接觸面應以車床及切削加工機等機械車“刨”平，使確實吻合，且開閉容易，各個體之外緣亦應倒角，避免傷人，人孔框蓋座加工斜度至少為8度。

(2)面蓋正面蓋徽之樣式、尺寸、標誌須依主辦單位之規格製作，以利判讀。

(3)面蓋正面中心點之樣式、尺寸及位置須依本圖規格製作，以利GIS資料庫量測製作。

(4) 框蓋座高度依CNS15536章規定製作，底部外緣預留人孔頸固定螺栓孔至少6孔，其中至少3隻以上M20螺栓固定。

(5)提舉孔必須採用不穿透式方式。

(6)自動活動扣、上浮式鑄鐵框蓋、鑄鐵框蓋鉸扣及提舉孔之型式及規格僅供參考，廠商得提供相關之設計圖說，經甲方及監造單位核可後方得施作。

(7)面蓋及框座間須設置有開閉方便鎖扣裝置且可180度開起和360度旋轉功能，避免脫離，並需設置有上浮裝置，防位移裝置，防彈跳裝置，防墜落裝置，採SUS304不鏽鋼材質，需附掛於人孔框座，開閉為活動式設計。

3.面蓋與框座均應於明顯適當位置以凸字加鑄“D”字樣，以表示材質為球狀石墨鑄鐵，材料應符合國家標準CNS 2869 B2118 中FCD 600-3A 之標準檢驗。

4. 面蓋背面須以凸字加鐫標記製造商名稱、製造年月，面蓋正面亦應於圖面標註之西元年份區域標註實際製造年份(西元)，前述年份標註應於鑄造時一體成形，不得於生產完成後另以烙鐵方式加註。

5.面蓋背面及框座內外面，須以鋼珠噴洗乾淨後立即塗刷防鏽底漆，於乾燥後以CNS13273之環氧樹脂進行粉體塗裝，完成後之膜厚不得低於60 μ m

面蓋正面，以鋼珠噴洗乾淨後，無須塗刷防鏽底漆與環氧樹脂柏油漆，僅需塗刷“抗滑塗料”，使抗滑係數BPN $\geq$ 65。

6. 突起物、圖騰及文字凸起6mm，外圈磨耗指標突起物為3mm+3mm雙層設計，不同尺寸圓蓋突起物型式及數量依突起物數量表訂之。

7. 面盆抗滑係數於潮濕狀態下負測值需達0.3DFN以上，檢驗規定參照「交通部交通工程規範附錄(2021或最新版)辦理」。

道路用900mm耐揚壓人孔框蓋詳圖-卡扣式