

檔 號：  
保存年限：

## 內政部國土管理署 函

地址：540204南投縣南投市省府路38號  
聯絡人：林玄苗  
聯絡電話：049-2352911#255  
電子郵件：je1227@nlma.gov.tw  
傳真：049-2352701

受文者：臺灣區綜合營造業同業公會

發文日期：中華民國113年12月2日

發文字號：國署營字第1130123529號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如主旨 (1131203084\_1130123529\_113D2040609-01.pdf、  
1131203084\_1130123529\_113D2040610-01.pdf)

主旨：函轉中華民國熱浸鍍鋅協會對產業現況可滿足公共工程需求之相關問題，請公會轉知所屬會員知悉，請查照。

說明：依據本署113年11月28日國署工字第1130116471號函辦理。

正本：臺灣區綜合營造業同業公會、台灣防水工程專業營造業同業公會、台灣區基礎工程專業營造業同業公會、台灣區鋼構組立工程專業營造業同業公會、台灣區鋼構吊裝工程專業營造業同業公會、臺灣區擋土支撐及土方工程專業營造業同業公會、台灣庭園景觀工程專業營造業同業公會、臺灣區地下管線工程專業營造業同業公會、臺灣區施工塔架吊裝及模版工程專業營造業同業公會、臺灣區預拌混凝土工程專業營造業同業公會、臺灣區鋼構工程專業營造業同業公會、臺灣區營建鑽探工程專業營造業同業公會、臺灣區帷幕牆工程專業營造業同業公會、臺灣區環境保護工程專業營造業同業公會、中華民國土木包工商業同業公會全國聯合會

副本：



檔 號：  
保存年限：

## 內政部國土管理署 函

地址：105404臺北市松山區八德路2段342號

聯絡人：白子賢

聯絡電話：02-87712846

電子郵件：royal0517@nlma.gov.tw

傳真：02-87712860

受文者：營建管理組

發文日期：中華民國113年11月28日

發文字號：國署工字第1130116471號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如說明(附件) (1131200986\_1130116471\_113D2040231-01.pdf)

主旨：函轉中華民國熱浸鍍鋅協會對產業現況可滿足公共工程需求之相關問題，請轉知所屬，請查照。

說明：依據中華民國熱浸鍍鋅協會113年11月19日(113)鍍協總字第113110113號函辦理。(詳附件)

正本：本署各業務單位及所屬機關

副本：



# 中華民國熱浸鍍鋅協會 函

會 址：高雄市前鎮區一心二路 33 號 11 樓 B2 室

聯 絡 人：秘書處賴小姐

連絡電話：07-3320958-9

機關傳真：07-3320960

電子信箱：[galvanat@ms63.hinet.net](mailto:galvanat@ms63.hinet.net)

受文者：國土管理署

發文日期：中華民國 113 年 11 月 19 日

發文字號：(113) 鍍協總字第 113110113 號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：普通

附件：合格熱浸鍍鋅廠商名冊

主旨：說明台灣熱浸鍍鋅產業現況可滿足公共工程需求之相關問題，請查照。

說明：

- 一、 近期拜會公部門工程單位及工程顧問公司推廣熱浸鍍鋅防蝕與生命週期成本概念時，部分單位提到施工或監造單位反映熱浸鍍鋅工廠業務量太大，控管欠佳導致影響整體工程進度。
- 二、 針對上述問題本會說明如下：熱浸鍍鋅防蝕，係整個公共工程結構體製作加工安裝的最後一道步驟，其過程有一定的步驟與時程，無法像 24 小時便利商店模式，隨買隨取，具體而言是營造業、鋼結構業、鋼筋加工業及熱浸鍍鋅業相互配合的產業，應於施工計畫階段做好規劃與聯繫，讓施工、施作過程順暢，品質完美無瑕。
- 三、 台灣熱浸鍍鋅產業中，有 22 家工廠 30 條生產線，平均分布於北中南部，而鍍鋅公司鍍鋅槽尺寸大於 12mx1.5mx2.5m 者至少有 12 家，每個月的總產能在 39,250 公噸以上。



- 四、 本會設有熱浸鍍鋅廠合格認證制度之相關規定，針對熱浸鍍鋅工廠之工廠概要、技術人員、機械設備、環保處理、檢驗儀器設備及操作能力等進行評鑑認證，經評鑑認證合格後核發認證證書，其有效期限為二年。且規定該工廠品管人員應參加訓練課程考試合格後發予證書，每二年須回訓考試合格後重新發證。歡迎各單位參考引用，共同控管熱浸鍍鋅作業流程，提升公共工程之品質。
- 五、 檢附本協會民國 113 年合格認證廠商名冊乙份。

正本：國土管理署、國家公園署、國家自然公園管理處、水利署、國防部、國營臺灣鐵路股份有限公司、公路局、高速公路局、鐵道局、台北市政府工務局、台北市政府捷運工程局、基隆市政府工務處、馬祖連江縣政府工務處、新北市政府工務局、新北市政府捷運工程局、宜蘭縣政府建設處、新竹市政府工務處、新竹縣政府工務處、桃園市政府工務局、桃園市政府捷運工程局、苗栗縣政府工務處、台中市政府建設局、台中市政府交通局、彰化縣政府工務處、彰化縣政府建設處、南投縣政府工務處、南投縣政府建設處、嘉義市政府工務處、嘉義市政府建設處、嘉義縣政府建設處、雲林縣政府交通工務局、台南市政府工務局、台南市捷運工程處、高雄市政府工務局、高雄市政府捷運工程局、澎湖縣政府工務處、澎湖縣政府建設處、金門縣政府工務處、金門縣政府建設處、屏東縣政府工務處、台東縣政府建設處、花蓮縣政府建設處、臺灣港務股份有限公司

副本：

理事長 蕭勝彥

# 中華民國熱浸鍍鋅協會合格熱浸鍍鋅廠商名冊

編號	公司名稱	鍍鋅爐尺寸	通訊住址	連絡電話	有效期限
1	台灣鐵塔股份有限公司	14.0×1.6×2.0	325 桃園市龍潭區八德里湧光路一段 136 號	03-4792201	115.09.30
2	臺鍍科技股份有限公司觀音廠	16.0×1.8×3.0	328 桃園市觀音區成功路 2 段 919 號	03-4837966	115.09.30
3	臺鍍科技股份有限公司高雄廠	12.5×1.5×2.3	821 高雄市路竹區中山路 259 號	07-6973181	115.09.15
4	慧鋼企業股份有限公司	16.5×1.8×3.3	820 高雄市岡山區嘉新東路 2 號	07-6226978	115.09.15
5	力鋼工業股份有限公司	12.5×1.8×2.5	324 桃園市平鎮區快速路一段 246 巷 156 號	03-4503511	115.09.30
6	易宏熱浸鍍鋅工業股份有限公司	17.0×1.8×3.2	831 高雄市大發工業區大有三街 15 號	07-7873377	114.01.15
7	亨欣工業股份有限公司	13.0×1.8×3.3	812 高雄市小港區永光街 2-2 號	07-8068007	114.01.15
8	盟雅工業股份有限公司	14.0×1.9×3.2	521 彰化縣北斗鎮四海路二段 1 號	04-8880775	114.01.15
9	尚燁工業股份有限公司	13.0×2.0×3.2	338 桃園市蘆竹區蘆竹里 164 之 3 號	03-3221411	114.05.15
10	由仁工業股份有限公司	13.0×1.85×2.7	507 彰化縣線西鄉寓埔村彰濱東 8 路 7 號	04-7910255	114.05.23
11	邦凱工業股份有限公司	13.2×1.6×2.5	328 桃園市觀音工業區工業二路 26 號	02-23930990	114.06.15
12	物格股份有限公司	14.0×1.85×3.2	505 彰化縣鹿港鎮工業西六路 25 號	04-7810326	113.11.30
13	金正豐企業有限公司	13.0×1.6×3.2	505 彰化縣鹿港鎮鹿工南三路 28 號	04-7811998	115.02.22

※說明：

1、本表熱浸鍍鋅合格廠係由本會熱浸鍍鋅合格認證委員會委員，依據熱浸鍍鋅合格認證制度規程及合格認證基準審查通過，認定為本會熱浸鍍鋅合格廠，每次認證期限為 2 年，2 年後得更新提請認證。

2、本表將於本會網站及每期熱浸鍍鋅雜誌刊登。

3、本會熱浸鍍鋅合格認證委員會成員如下：

主任委員	陳嘉昌	財團法人金屬工業研究發展中心組長	
委員	羅俊雄	工業技術研究院正工程師	
	鄭錦榮	前台灣電力公司綜合研究所主任	