

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明
1.	全篇	拌和	拌合	全篇修正用字。
2.	1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)	(9) CNS2260鋪路柏油－針入度分級 ... (19) CNS10090瀝青物針入度試驗法 (20) CNS10091瀝青物延性試驗法 (21) CNS10092瀝青物於三氯乙烯中溶解度試驗法 (22) CNS10093油及瀝青化合物加熱減量試驗法 ... (41) CNS 15475 萃取粒料篩分析試驗法 (42) CNS 15476 半固態瀝青材料密度試驗法(比重瓶法) (43) CNS 15478 自瀝青鋪面混合料中定量萃取瀝青試驗法	(9) CNS 2260 鋪面柏油－針入度分級 ... (19) CNS 10090 瀝青/柏油針入度試驗法 (20) CNS 10091 瀝青/柏油延性試驗法 (21) CNS 10092 瀝青/柏油於三氯乙烯中溶解度試驗法 (22) CNS14937 柏油材料受熱及空氣影響試驗法(薄膜烘箱法) ... (41) CNS 15360 瀝青鋪面混合料用礦物填縫料 (42) CNS 15475 萃取粒料篩分析試驗法 (43) CNS 15476 半固態瀝青材料密度試驗法(比重瓶法) (44) CNS 15478 自瀝青鋪面混合料中定量萃取瀝青試驗法	依據現行 CNS 規範進行修訂，(41)之後調整編號順序
3.	1.4.2 美國材料試驗協會 (ASTM)	(1) ASTM E11 Standard Specification for Wire Cloth and Sieves for Testing Purposes (2) ASTM D692 Standard Specification for Coarse Aggregate for Bituminous Paving Mixtures	(1) ASTM E11 Standard Specification for Woven Wire Test Sieve Cloth and Test Sieves (2)ASTM D692 Standard Specification for Coarse Aggregate for Asphalt Paving Mixtures	依據現行 ASTM 規範進行修訂
4.		(9) AASHTO T48 Flash and Fire Points by Cleveland Open Cup (11) AASHTO T51 Standard Method of Test for Ductility of Bituminous Materials (24) AASHTO T182 Discontinued-Coating and Stripping of Bitumen-Aggregate Mixtures ...	(9) AASHTO T48 Flash Point of Asphalt Binder by Cleveland Open Cup (11) Standard Method of Test for Ductility of Asphalt Materials (24) AASHTO T182 Coating and Stripping of Bitumen-Aggregate Mixtures ...	依據現行 AASHTO 規範進行修訂

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明								
		(28) AASHTO T209 Theoretical Maximum Specific Gravity and Density of Hot Mix Asphalt (HMA) (32) AASHTO T245 Resistance to Plastic Flow of Bituminous Mixtures Using Marshall Apparatus (33) AASHTO T246 Resistance to Deformation and Cohesion of Bituminous Mixtures by Means of Hveem Apparatus (34) AASHTO T283 Resistance of Compacted Hot Mix Asphalt (HMA) to Moisture-Induced Damage	(28) AASHTO T209 Theoretical Maximum Specific Gravity (G mm) and Density of Asphalt Mixtures (32) AASHTO T245 Resistance to Plastic Flow of Asphalt Mixtures Using Marshall Apparatus (33) AASHTO T 246 Resistance to Deformation and Cohesion of Hot Mix Asphalt (HMA) by Means of Hveem Apparatus (34) AASHTO T283 Resistance of Compacted Asphalt Mixtures to Moisture-Induced Damage									
5.	2.1.2粒料	(1) 粗粒料 B. 以重量計，粒料中至少應有[75%][]為碎石顆粒，且扁平狹長之顆粒，寬度與厚度之比或長度與寬度之比大於3者不得超過[10%][]。	(1) 粗粒料 B.以重量計，粒料中至少應有[90%][]為碎石顆粒，且扁平狹長之顆粒，寬度與厚度之比或長度與寬度之比大於3者不得超過[10%][]。	因本次修訂增加最大標稱粒徑25mm以上之大粒徑級配，相關級配需提高粗粒料碎石顆粒方能確保品質，故參考高公局規範，將碎石級配之建議比例提高至90%。各工程主辦機關仍可視需要自行調整。								
6.	2.1.2粒料	(3) 礦物填縫料（Mineral Filler） A. 本工程所稱礦物填縫料，係指通過0.60mm（30號）篩之細料，於粗、細粒料經混合結果缺少通過0.075mm（200號）篩之材料時使用之。 B. 礦物填縫料可用完全乾燥之石灰、礦物填縫料末或水泥；或其他經工程司認可之塑性指數小於4之無機物粉末，惟不得含有塊狀物，其級配應符合下表之規定。 <table><tr><td>試驗篩（mm）</td><td>通過方孔試驗篩之重量百分率</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>100</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>95～100</td></tr><tr><td>0.075 (No. 200)</td><td>70～100</td></tr></table>	試驗篩（mm）	通過方孔試驗篩之重量百分率	0.60 (No. 30)	100	0.30 (No. 50)	95～100	0.075 (No. 200)	70～100	(3) 礦物填縫料（Mineral Filler） A. 本工程所稱礦物填縫料，係指通過1.18mm（16號）篩之細料，於粗、細粒料經混合結果缺少通過0.075mm（200號）篩之材料時使用之。 B. 通過0.075mm (200號) 篩之材料可能為細顆粒或填縫料或二者組成之粒料，但應不含有機質與黏土。混合粒料與填縫料依 CNS 5088進行試驗，其塑性指數 PI 須不大於4，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定，其級配應符合下表之規定。 礦物填縫料級配表(CNS 15360)	依據 CNS15360修訂礦物填縫料為通過試驗篩為1.18mm CNS 386(美國16號篩)之細料，並修訂其級配表。
試驗篩（mm）	通過方孔試驗篩之重量百分率											
0.60 (No. 30)	100											
0.30 (No. 50)	95～100											
0.075 (No. 200)	70～100											

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明										
			<table><tr><th>篩 號</th><th>通過重量百分率(%)^ρ</th></tr><tr><td>1.18mm(No.16)</td><td>100^ρ</td></tr><tr><td>0.60mm(No.30)</td><td>97~100^ρ</td></tr><tr><td>0.30mm(No.50)</td><td>95~100^ρ</td></tr><tr><td>0.075mm(No.200)</td><td>70~100^ρ</td></tr></table>	篩 號	通過重量百分率(%) ^ρ	1.18mm(No.16)	100 ^ρ	0.60mm(No.30)	97~100 ^ρ	0.30mm(No.50)	95~100 ^ρ	0.075mm(No.200)	70~100 ^ρ	
篩 號	通過重量百分率(%) ^ρ													
1.18mm(No.16)	100 ^ρ													
0.60mm(No.30)	97~100 ^ρ													
0.30mm(No.50)	95~100 ^ρ													
0.075mm(No.200)	70~100 ^ρ													
7.														
8.	2.1.3瀝青混凝土混合料之組成	(6) 瀝青混凝土所用粒料經混合後之級配及其瀝青含量，依設計圖說之規定，選擇有下列六類型之一。	(6) 瀝青混凝土所用粒料經混合後之級配及其瀝青含量，依設計圖說之規定，選擇有下列 六 類型之一。	配合表格調整，修改說明文字										

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明																																																																																																																																																																																																																																																											
9.	2.1.3 瀝青混凝土混合料之組成	第一類型密級配瀝青混凝土粒料級配及瀝青含量表 <table><tr><th rowspan="2">試驗篩 (mm)</th><th colspan="5">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>37.5mm (1 1/2in)</th><th>25.0mm (1in)</th><th>19.0mm (3/4in)</th><th>12.5mm (1/2in)</th><th>9.5mm (3/8in)</th></tr><tr><td>50.0 (2in)</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>37.5 (1 1/2in)</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25.0 (1in)</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td><td></td></tr><tr><td>19.0 (3/4in)</td><td>56~80</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>12.5 (1/2in)</td><td>—</td><td>56~80</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td></tr><tr><td>9.5 (3/8in)</td><td>—</td><td>—</td><td>56~80</td><td>—</td><td>90~100</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>23~53</td><td>29~59</td><td>35~65</td><td>44~74</td><td>55~85</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>15~41</td><td>19~45</td><td>23~49</td><td>28~58</td><td>32~67</td></tr><tr><td>1.18 (No. 16)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>4~16</td><td>5~17</td><td>5~19</td><td>5~21</td><td>7~23</td></tr><tr><td>0.15 (No. 100)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0.075 (No. 200)</td><td>0~6</td><td>1~7</td><td>2~8</td><td>2~10</td><td>2~10</td></tr><tr><td>瀝青含量，%（以瀝青混合料之總重量計算）</td><td>3~8</td><td>3~9</td><td>4~10</td><td>4~11</td><td>5~12</td></tr><tr><td colspan="6">附註：本表係參考 ASTM D3515 之規定。</td></tr></table> 第二類型 密級配瀝青混凝土粒料級配表 <table><tr><th rowspan="2">試驗篩 (mm)</th><th colspan="2">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>19.0mm (3/4in)</th><th>12.5mm (1/2in)</th></tr><tr><td>25.0 (1in)</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>19.0 (3/4in)</td><td>95~100</td><td>100</td></tr><tr><td>12.5 (1/2in)</td><td>—</td><td>95~100</td></tr><tr><td>9.5 (3/8in)</td><td>65~80</td><td>80~95</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>45~60</td><td>55~72</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>30~45</td><td>38~55</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>15~25</td><td>18~33</td></tr><tr><td>0.075 (No. 200)</td><td>3~7</td><td>4~8</td></tr><tr><td colspan="3">附註：本表係參考美國加州標準規範之規定。</td></tr></table>	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率					37.5mm (1 1/2in)	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	50.0 (2in)	100					37.5 (1 1/2in)	90~100	100				25.0 (1in)	—	90~100	100			19.0 (3/4in)	56~80	—	90~100	100		12.5 (1/2in)	—	56~80	—	90~100	100	9.5 (3/8in)	—	—	56~80	—	90~100	4.75 (No. 4)	23~53	29~59	35~65	44~74	55~85	2.36 (No. 8)	15~41	19~45	23~49	28~58	32~67	1.18 (No. 16)	—	—	—	—	—	0.60 (No. 30)	—	—	—	—	—	0.30 (No. 50)	4~16	5~17	5~19	5~21	7~23	0.15 (No. 100)	—	—	—	—	—	0.075 (No. 200)	0~6	1~7	2~8	2~10	2~10	瀝青含量，%（以瀝青混合料之總重量計算）	3~8	3~9	4~10	4~11	5~12	附註：本表係參考 ASTM D3515 之規定。						試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率		19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	25.0 (1in)	100		19.0 (3/4in)	95~100	100	12.5 (1/2in)	—	95~100	9.5 (3/8in)	65~80	80~95	4.75 (No. 4)	45~60	55~72	2.36 (No. 8)	30~45	38~55	0.60 (No. 30)	15~25	18~33	0.075 (No. 200)	3~7	4~8	附註：本表係參考美國加州標準規範之規定。			第一類型密級配瀝青混凝土粒料級配及瀝青含量表 <table><tr><th rowspan="2">試驗篩 (mm)</th><th colspan="6">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>50.0mm (2in)</th><th>37.5mm (1 1/2in)</th><th>25.0mm (1in)</th><th>19.0mm (3/4in)</th><th>12.5mm (1/2in)</th><th>9.5mm (3/8in)</th></tr><tr><td>63.0(2.5in)</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>50.0 (2in)</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>37.5 (1 1/2in)</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25.0 (1in)</td><td>60~80</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td><td></td></tr><tr><td>19.0 (3/4in)</td><td>—</td><td>56~80</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>12.5 (1/2in)</td><td>35~65</td><td>—</td><td>56~80</td><td>—</td><td>90~100</td><td>100</td></tr><tr><td>9.5 (3/8in)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>56~80</td><td>—</td><td>90~100</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>17~47</td><td>23~53</td><td>29~59</td><td>35~65</td><td>44~74</td><td>55~85</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>10~36</td><td>15~41</td><td>19~45</td><td>23~49</td><td>28~58</td><td>32~67</td></tr><tr><td>1.18 (No. 16)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>3~15</td><td>4~16</td><td>5~17</td><td>5~19</td><td>5~21</td><td>7~23</td></tr><tr><td>0.15 (No. 100)</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0.075 (No. 200)^(a)</td><td>0~5</td><td>0~6</td><td>1~7</td><td>2~8</td><td>2~10</td><td>2~10</td></tr><tr><td>瀝青含量，%（以瀝青混合料之總重量計算）</td><td>2~7</td><td>3~8</td><td>3~9</td><td>4~10</td><td>4~11</td><td>5~12</td></tr></table> 附註：本表係參考 CNS 15307 表 1 之規定。 註(a)：通過 0.075mm(No.200) 篩之材料可能為細顆粒或填縫料或二者組成之粒料，但應不含有機質與黏土。混合粒料與填縫料依 CNS 5088 進行試驗，其塑性指數 PI 須不大於 4，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定。	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率						50.0mm (2in)	37.5mm (1 1/2in)	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	63.0(2.5in)	100						50.0 (2in)	90~100	100					37.5 (1 1/2in)	—	90~100	100				25.0 (1in)	60~80	—	90~100	100			19.0 (3/4in)	—	56~80	—	90~100	100		12.5 (1/2in)	35~65	—	56~80	—	90~100	100	9.5 (3/8in)	—	—	—	56~80	—	90~100	4.75 (No. 4)	17~47	23~53	29~59	35~65	44~74	55~85	2.36 (No. 8)	10~36	15~41	19~45	23~49	28~58	32~67	1.18 (No. 16)	—	—	—	—	—	—	0.60 (No. 30)	—	—	—	—	—	—	0.30 (No. 50)	3~15	4~16	5~17	5~19	5~21	7~23	0.15 (No. 100)	—	—	—	—	—	—	0.075 (No. 200) ^(a)	0~5	0~6	1~7	2~8	2~10	2~10	瀝青含量，%（以瀝青混合料之總重量計算）	2~7	3~8	3~9	4~10	4~11	5~12	刪除原本六類表格，並改引用 CNS 15307表1、表2，改為三類。
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																																																																																																																																														
	37.5mm (1 1/2in)	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)																																																																																																																																																																																																																																																										
50.0 (2in)	100																																																																																																																																																																																																																																																														
37.5 (1 1/2in)	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																													
25.0 (1in)	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																												
19.0 (3/4in)	56~80	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																											
12.5 (1/2in)	—	56~80	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																										
9.5 (3/8in)	—	—	56~80	—	90~100																																																																																																																																																																																																																																																										
4.75 (No. 4)	23~53	29~59	35~65	44~74	55~85																																																																																																																																																																																																																																																										
2.36 (No. 8)	15~41	19~45	23~49	28~58	32~67																																																																																																																																																																																																																																																										
1.18 (No. 16)	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																										
0.60 (No. 30)	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																										
0.30 (No. 50)	4~16	5~17	5~19	5~21	7~23																																																																																																																																																																																																																																																										
0.15 (No. 100)	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																										
0.075 (No. 200)	0~6	1~7	2~8	2~10	2~10																																																																																																																																																																																																																																																										
瀝青含量，%（以瀝青混合料之總重量計算）	3~8	3~9	4~10	4~11	5~12																																																																																																																																																																																																																																																										
附註：本表係參考 ASTM D3515 之規定。																																																																																																																																																																																																																																																															
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																																																																																																																																														
	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)																																																																																																																																																																																																																																																													
25.0 (1in)	100																																																																																																																																																																																																																																																														
19.0 (3/4in)	95~100	100																																																																																																																																																																																																																																																													
12.5 (1/2in)	—	95~100																																																																																																																																																																																																																																																													
9.5 (3/8in)	65~80	80~95																																																																																																																																																																																																																																																													
4.75 (No. 4)	45~60	55~72																																																																																																																																																																																																																																																													
2.36 (No. 8)	30~45	38~55																																																																																																																																																																																																																																																													
0.60 (No. 30)	15~25	18~33																																																																																																																																																																																																																																																													
0.075 (No. 200)	3~7	4~8																																																																																																																																																																																																																																																													
附註：本表係參考美國加州標準規範之規定。																																																																																																																																																																																																																																																															
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																																																																																																																																														
	50.0mm (2in)	37.5mm (1 1/2in)	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)																																																																																																																																																																																																																																																									
63.0(2.5in)	100																																																																																																																																																																																																																																																														
50.0 (2in)	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																													
37.5 (1 1/2in)	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																												
25.0 (1in)	60~80	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																											
19.0 (3/4in)	—	56~80	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																										
12.5 (1/2in)	35~65	—	56~80	—	90~100	100																																																																																																																																																																																																																																																									
9.5 (3/8in)	—	—	—	56~80	—	90~100																																																																																																																																																																																																																																																									
4.75 (No. 4)	17~47	23~53	29~59	35~65	44~74	55~85																																																																																																																																																																																																																																																									
2.36 (No. 8)	10~36	15~41	19~45	23~49	28~58	32~67																																																																																																																																																																																																																																																									
1.18 (No. 16)	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																									
0.60 (No. 30)	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																									
0.30 (No. 50)	3~15	4~16	5~17	5~19	5~21	7~23																																																																																																																																																																																																																																																									
0.15 (No. 100)	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																									
0.075 (No. 200) ^(a)	0~5	0~6	1~7	2~8	2~10	2~10																																																																																																																																																																																																																																																									
瀝青含量，%（以瀝青混合料之總重量計算）	2~7	3~8	3~9	4~10	4~11	5~12																																																																																																																																																																																																																																																									

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明																																																																																																																																									
		第二類型 底層粗級配瀝青混凝土粒料級配表 <table><tr><th rowspan="2">試驗篩 (mm)</th><th colspan="2">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>25.0mm (1in)</th><th>19.0mm (3/4in)</th></tr><tr><td>37.5 (1 1/2in)</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>25.0 (1 in)</td><td>85~100</td><td>100</td></tr><tr><td>19.0 (3/4 in)</td><td>70~85</td><td>80~100</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>30~50</td><td>50~80</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>12~25</td><td>20~60</td></tr><tr><td>0.075 (No. 200)</td><td>2~8</td><td>5~20</td></tr></table> 附註：本表係參考美國加州標準規範之規定。 第三類型密級配瀝青混凝土粒料級配表 <table><tr><th rowspan="3">試驗篩 (mm)</th><th colspan="5">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th></tr><tr><th>25.0mm (1in)</th><th>19.0mm (3/4in)</th><th>19.0mm (3/4in)</th><th>12.5mm (1/2in)</th><th>9.5mm (3/8in)</th></tr><tr><td>37.5 (1 1/2in)</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25.0 (1in)</td><td>95~100</td><td>100</td><td>100</td><td></td><td></td></tr><tr><td>19.0 (3/4in)</td><td>78~95</td><td>95~100</td><td>95~100</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>12.5 (1/2in)</td><td>—</td><td>68~86</td><td>68~86</td><td>95~100</td><td>100</td></tr><tr><td>9.5 (3/8in)</td><td>54~75</td><td>56~78</td><td>56~78</td><td>74~92</td><td>95~100</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>36~58</td><td>38~60</td><td>38~60</td><td>48~70</td><td>75~90</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>25~45</td><td>27~47</td><td>27~47</td><td>33~53</td><td>62~82</td></tr><tr><td>1.18 (No. 16)</td><td>—</td><td>18~37</td><td>18~37</td><td>22~40</td><td>38~58</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>11~28</td><td>11~28</td><td>13~28</td><td>15~30</td><td>22~42</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>—</td><td>6~20</td><td>9~20</td><td>10~20</td><td>11~28</td></tr><tr><td>0.075 (No. 200)</td><td>0~8</td><td>0~8</td><td>4~8</td><td>4~9</td><td>2~10</td></tr></table> 附註：本表係參考美國聯邦公路之規定。	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率		25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	37.5 (1 1/2in)	100		25.0 (1 in)	85~100	100	19.0 (3/4 in)	70~85	80~100	4.75 (No. 4)	30~50	50~80	0.60 (No. 30)	12~25	20~60	0.075 (No. 200)	2~8	5~20	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率					A	B	C	D	E	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	37.5 (1 1/2in)	100					25.0 (1in)	95~100	100	100			19.0 (3/4in)	78~95	95~100	95~100	100		12.5 (1/2in)	—	68~86	68~86	95~100	100	9.5 (3/8in)	54~75	56~78	56~78	74~92	95~100	4.75 (No. 4)	36~58	38~60	38~60	48~70	75~90	2.36 (No. 8)	25~45	27~47	27~47	33~53	62~82	1.18 (No. 16)	—	18~37	18~37	22~40	38~58	0.60 (No. 30)	11~28	11~28	13~28	15~30	22~42	0.30 (No. 50)	—	6~20	9~20	10~20	11~28	0.075 (No. 200)	0~8	0~8	4~8	4~9	2~10	第二類型瀝青砂及片瀝青瀝青混合料級配及瀝青含量表 <table><tr><th rowspan="3">試驗篩 (mm)</th><th>4.75 mm (No.4) (瀝青砂)</th><th>1.18 mm (No.16) (片瀝青)</th></tr><tr><th colspan="2">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><td>9.5 (3.8 in)</td><td>100</td><td>---</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>80~100</td><td>100</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>65~100</td><td>95~100</td></tr><tr><td>1.18 (No. 16)</td><td>40~ 80</td><td>85~100</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>25~ 65</td><td>70~95</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>7~ 40</td><td>45~75</td></tr><tr><td>0.15 (No.100)</td><td>3~ 20</td><td>20~40</td></tr><tr><td>0.075 (No.200)</td><td>2~ 10</td><td>9~20</td></tr><tr><td>瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)</td><td>6~ 12</td><td>8~12</td></tr></table> 附註：本表係參考 CNS 15307 表 1 之規定。	試驗篩 (mm)	4.75 mm (No.4) (瀝青砂)	1.18 mm (No.16) (片瀝青)	通過方孔試驗篩之重量百分率		9.5 (3.8 in)	100	---	4.75 (No. 4)	80~100	100	2.36 (No. 8)	65~100	95~100	1.18 (No. 16)	40~ 80	85~100	0.60 (No. 30)	25~ 65	70~95	0.30 (No. 50)	7~ 40	45~75	0.15 (No.100)	3~ 20	20~40	0.075 (No.200)	2~ 10	9~20	瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)	6~ 12	8~12	
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																												
	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)																																																																																																																																											
37.5 (1 1/2in)	100																																																																																																																																												
25.0 (1 in)	85~100	100																																																																																																																																											
19.0 (3/4 in)	70~85	80~100																																																																																																																																											
4.75 (No. 4)	30~50	50~80																																																																																																																																											
0.60 (No. 30)	12~25	20~60																																																																																																																																											
0.075 (No. 200)	2~8	5~20																																																																																																																																											
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																												
	A	B	C	D	E																																																																																																																																								
	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)																																																																																																																																								
37.5 (1 1/2in)	100																																																																																																																																												
25.0 (1in)	95~100	100	100																																																																																																																																										
19.0 (3/4in)	78~95	95~100	95~100	100																																																																																																																																									
12.5 (1/2in)	—	68~86	68~86	95~100	100																																																																																																																																								
9.5 (3/8in)	54~75	56~78	56~78	74~92	95~100																																																																																																																																								
4.75 (No. 4)	36~58	38~60	38~60	48~70	75~90																																																																																																																																								
2.36 (No. 8)	25~45	27~47	27~47	33~53	62~82																																																																																																																																								
1.18 (No. 16)	—	18~37	18~37	22~40	38~58																																																																																																																																								
0.60 (No. 30)	11~28	11~28	13~28	15~30	22~42																																																																																																																																								
0.30 (No. 50)	—	6~20	9~20	10~20	11~28																																																																																																																																								
0.075 (No. 200)	0~8	0~8	4~8	4~9	2~10																																																																																																																																								
試驗篩 (mm)	4.75 mm (No.4) (瀝青砂)	1.18 mm (No.16) (片瀝青)																																																																																																																																											
	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																												
	9.5 (3.8 in)	100	---																																																																																																																																										
4.75 (No. 4)	80~100	100																																																																																																																																											
2.36 (No. 8)	65~100	95~100																																																																																																																																											
1.18 (No. 16)	40~ 80	85~100																																																																																																																																											
0.60 (No. 30)	25~ 65	70~95																																																																																																																																											
0.30 (No. 50)	7~ 40	45~75																																																																																																																																											
0.15 (No.100)	3~ 20	20~40																																																																																																																																											
0.075 (No.200)	2~ 10	9~20																																																																																																																																											
瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)	6~ 12	8~12																																																																																																																																											

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明																																																																																							
		第四類型粗片瀝青砂瀝青混凝土粒料級配及瀝青含量表 <table><tr><th>試驗篩 (mm)</th><th>通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><td>9.5 (3.8 in)</td><td>100</td></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>80~100</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>65~100</td></tr><tr><td>1.18 (No. 16)</td><td>40~ 80</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>25~ 65</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>7~ 40</td></tr><tr><td>0.15 (No.100)</td><td>3~ 20</td></tr><tr><td>0.075 (No.200)</td><td>2~ 10</td></tr><tr><td>瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)</td><td>6~ 12</td></tr></table> 附註：本表係參考美國瀝青學會之規定。 第五類型細片瀝青砂瀝青混凝土粒料級配及瀝青含量表 <table><tr><th>試驗篩 (mm)</th><th>通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><td>4.75 (No. 4)</td><td>100</td></tr><tr><td>2.36 (No. 8)</td><td>95~100</td></tr><tr><td>1.18 (No. 16)</td><td>85~100</td></tr><tr><td>0.60 (No. 30)</td><td>70~ 95</td></tr><tr><td>0.30 (No. 50)</td><td>45~ 75</td></tr><tr><td>0.15 (No.100)</td><td>20~ 40</td></tr><tr><td>0.075 (No.200)</td><td>9~ 20</td></tr><tr><td>瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)</td><td>8~ 12</td></tr></table> 附註：本表係參考美國瀝青學會之規定。	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率	9.5 (3.8 in)	100	4.75 (No. 4)	80~100	2.36 (No. 8)	65~100	1.18 (No. 16)	40~ 80	0.60 (No. 30)	25~ 65	0.30 (No. 50)	7~ 40	0.15 (No.100)	3~ 20	0.075 (No.200)	2~ 10	瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)	6~ 12	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率	4.75 (No. 4)	100	2.36 (No. 8)	95~100	1.18 (No. 16)	85~100	0.60 (No. 30)	70~ 95	0.30 (No. 50)	45~ 75	0.15 (No.100)	20~ 40	0.075 (No.200)	9~ 20	瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)	8~ 12	第三類型開放級配瀝青混凝土粒料級配表 <table><tr><th rowspan="2">試驗篩 (mm)</th><th colspan="4">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>A 12.5mm (1/2in)</th><th>B 9.5mm (3/8in)</th><th>C 9.5mm (3/8in)</th><th>D 6.3mm (1/4in)</th></tr><tr><td>19.0 (3/4 in)</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12.5 (1/2 in)</td><td>90~100</td><td>100</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>9.5 (3/8in)</td><td>60~100</td><td>90~100</td><td>90~100</td><td>100</td></tr><tr><td>4.75 (No.4)</td><td>15~40</td><td>30~50</td><td>30~50</td><td>—</td></tr><tr><td>2.36 (No.8)</td><td>4~12</td><td>5~15</td><td>15~32</td><td>15~32</td></tr><tr><td>1.18 (No.16)</td><td>—</td><td>—</td><td>0~15</td><td>0~15</td></tr><tr><td>0.075 (No.200) ^(a)</td><td>2~5</td><td>2~5</td><td>0~3</td><td>0~3</td></tr><tr><td>瀝青含量(%),對全混合料重量比</td><td>4.5-8.0</td><td>5.0-8.5</td><td>--</td><td>--</td></tr></table> 附註：表內，A、B 係參考 CNS 15307 表 2 之規定，C、D 係參考美國加州標準規範之規定。 註(a)：通過0.075mm(No.200) 篩之材料可能為細顆粒或填縫料或二者組成之粒料，但應不含有機質與黏土。混合粒料與填縫料依CNS 5088進行試驗，其塑性指數PI 須不大於4，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定。	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率				A 12.5mm (1/2in)	B 9.5mm (3/8in)	C 9.5mm (3/8in)	D 6.3mm (1/4in)	19.0 (3/4 in)	100				12.5 (1/2 in)	90~100	100	100		9.5 (3/8in)	60~100	90~100	90~100	100	4.75 (No.4)	15~40	30~50	30~50	—	2.36 (No.8)	4~12	5~15	15~32	15~32	1.18 (No.16)	—	—	0~15	0~15	0.075 (No.200) ^(a)	2~5	2~5	0~3	0~3	瀝青含量(%),對全混合料重量比	4.5-8.0	5.0-8.5	--	--	
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																										
9.5 (3.8 in)	100																																																																																										
4.75 (No. 4)	80~100																																																																																										
2.36 (No. 8)	65~100																																																																																										
1.18 (No. 16)	40~ 80																																																																																										
0.60 (No. 30)	25~ 65																																																																																										
0.30 (No. 50)	7~ 40																																																																																										
0.15 (No.100)	3~ 20																																																																																										
0.075 (No.200)	2~ 10																																																																																										
瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)	6~ 12																																																																																										
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																										
4.75 (No. 4)	100																																																																																										
2.36 (No. 8)	95~100																																																																																										
1.18 (No. 16)	85~100																																																																																										
0.60 (No. 30)	70~ 95																																																																																										
0.30 (No. 50)	45~ 75																																																																																										
0.15 (No.100)	20~ 40																																																																																										
0.075 (No.200)	9~ 20																																																																																										
瀝青含量，% (以瀝青混合料之總重量計算)	8~ 12																																																																																										
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																										
	A 12.5mm (1/2in)	B 9.5mm (3/8in)	C 9.5mm (3/8in)	D 6.3mm (1/4in)																																																																																							
19.0 (3/4 in)	100																																																																																										
12.5 (1/2 in)	90~100	100	100																																																																																								
9.5 (3/8in)	60~100	90~100	90~100	100																																																																																							
4.75 (No.4)	15~40	30~50	30~50	—																																																																																							
2.36 (No.8)	4~12	5~15	15~32	15~32																																																																																							
1.18 (No.16)	—	—	0~15	0~15																																																																																							
0.075 (No.200) ^(a)	2~5	2~5	0~3	0~3																																																																																							
瀝青含量(%),對全混合料重量比	4.5-8.0	5.0-8.5	--	--																																																																																							

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明																																																																		
		第六類型開放級配瀝青混凝土粒料級配表 <table><tr><th rowspan="3">試驗篩（mm）</th><th colspan="4">通過方孔試驗篩之重量百分率</th></tr><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr><tr><th>12.5mm (1/2in)</th><th>9.5mm (3/8in)</th><th>9.5mm (3/8in)</th><th>6.3mm (1/4in)</th></tr><tr><td>19.0（3/4 in）</td><td>100</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12.5（1/2 in）</td><td>90～100</td><td>100</td><td>100</td><td></td></tr><tr><td>9.5（3/8in）</td><td>60～100</td><td>90～100</td><td>90～100</td><td>100</td></tr><tr><td>4.75（No.4）</td><td>15～40</td><td>30～50</td><td>30～50</td><td>—</td></tr><tr><td>2.36（No.8）</td><td>4～12</td><td>5～15</td><td>15～32</td><td>15～32</td></tr><tr><td>1.18（No.16）</td><td>—</td><td>—</td><td>0～15</td><td>0～15</td></tr><tr><td>0.075（No.200）</td><td>2～5</td><td>2～5</td><td>0～3</td><td>0～3</td></tr><tr><td colspan="5">附註：表內，A、B 係參考 ASTM D3515 之規定，C、D 係參考美國加州標準規範之規定。</td></tr></table>	試驗篩（mm）	通過方孔試驗篩之重量百分率				A	B	C	D	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	9.5mm (3/8in)	6.3mm (1/4in)	19.0（3/4 in）	100				12.5（1/2 in）	90～100	100	100		9.5（3/8in）	60～100	90～100	90～100	100	4.75（No.4）	15～40	30～50	30～50	—	2.36（No.8）	4～12	5～15	15～32	15～32	1.18（No.16）	—	—	0～15	0～15	0.075（No.200）	2～5	2～5	0～3	0～3	附註：表內，A、B 係參考 ASTM D3515 之規定，C、D 係參考美國加州標準規範之規定。																			
試驗篩（mm）	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																					
	A	B		C	D																																																																	
	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	9.5mm (3/8in)	6.3mm (1/4in)																																																																		
19.0（3/4 in）	100																																																																					
12.5（1/2 in）	90～100	100	100																																																																			
9.5（3/8in）	60～100	90～100	90～100	100																																																																		
4.75（No.4）	15～40	30～50	30～50	—																																																																		
2.36（No.8）	4～12	5～15	15～32	15～32																																																																		
1.18（No.16）	—	—	0～15	0～15																																																																		
0.075（No.200）	2～5	2～5	0～3	0～3																																																																		
附註：表內，A、B 係參考 ASTM D3515 之規定，C、D 係參考美國加州標準規範之規定。																																																																						
10.	2.2.1材料 及瀝青混 合料之試 驗	(1)瀝青材料之試驗 <table><tr><th>試驗項目</th><th colspan="2">試驗方法</th></tr><tr><td></td><td>AASHTO</td><td>CNS</td></tr><tr><td>A. 黏度</td><td>T201, T202</td><td>14249, 14186</td></tr><tr><td>B. 針入度</td><td>T49</td><td>10090</td></tr><tr><td>C. 閃火點</td><td>T48</td><td>3775</td></tr><tr><td>D. 薄膜加熱</td><td>T179</td><td>10093</td></tr><tr><td>E. 滾動薄膜加熱</td><td>T240</td><td>14250</td></tr><tr><td>F. 延性</td><td>T51</td><td>10091</td></tr><tr><td>G. 溶解度</td><td>T44</td><td>10092</td></tr><tr><td>H. 比重</td><td>T228</td><td>15476</td></tr><tr><td>I. 軟化點</td><td>T53</td><td>2486</td></tr></table>	試驗項目	試驗方法			AASHTO	CNS	A. 黏度	T201, T202	14249, 14186	B. 針入度	T49	10090	C. 閃火點	T48	3775	D. 薄膜加熱	T179	10093	E. 滾動薄膜加熱	T240	14250	F. 延性	T51	10091	G. 溶解度	T44	10092	H. 比重	T228	15476	I. 軟化點	T53	2486	(1)瀝青材料之試驗 <table><tr><th>試驗項目</th><th colspan="2">試驗方法</th></tr><tr><td></td><td>AASHTO</td><td>CNS</td></tr><tr><td>A. 黏度</td><td>T201, T202</td><td>14249, 14186</td></tr><tr><td>B. 針入度</td><td>T49</td><td>10090</td></tr><tr><td>C. 閃火點</td><td>T48</td><td>3775</td></tr><tr><td>D. 薄膜加熱</td><td>T179</td><td>14937</td></tr><tr><td>E. 滾動薄膜加熱</td><td>T240</td><td>14250</td></tr><tr><td>F. 延性</td><td>T51</td><td>10091</td></tr><tr><td>G. 溶解度</td><td>T44</td><td>10092</td></tr><tr><td>H. 比重</td><td>T228</td><td>15476</td></tr><tr><td>I. 軟化點</td><td>T53</td><td>2486</td></tr></table>	試驗項目	試驗方法			AASHTO	CNS	A. 黏度	T201, T202	14249, 14186	B. 針入度	T49	10090	C. 閃火點	T48	3775	D. 薄膜加熱	T179	14937	E. 滾動薄膜加熱	T240	14250	F. 延性	T51	10091	G. 溶解度	T44	10092	H. 比重	T228	15476	I. 軟化點	T53	2486	依據現行 CNS 規範進行修訂
試驗項目	試驗方法																																																																					
	AASHTO	CNS																																																																				
A. 黏度	T201, T202	14249, 14186																																																																				
B. 針入度	T49	10090																																																																				
C. 閃火點	T48	3775																																																																				
D. 薄膜加熱	T179	10093																																																																				
E. 滾動薄膜加熱	T240	14250																																																																				
F. 延性	T51	10091																																																																				
G. 溶解度	T44	10092																																																																				
H. 比重	T228	15476																																																																				
I. 軟化點	T53	2486																																																																				
試驗項目	試驗方法																																																																					
	AASHTO	CNS																																																																				
A. 黏度	T201, T202	14249, 14186																																																																				
B. 針入度	T49	10090																																																																				
C. 閃火點	T48	3775																																																																				
D. 薄膜加熱	T179	14937																																																																				
E. 滾動薄膜加熱	T240	14250																																																																				
F. 延性	T51	10091																																																																				
G. 溶解度	T44	10092																																																																				
H. 比重	T228	15476																																																																				
I. 軟化點	T53	2486																																																																				

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明																																																																																
11.	3.2.3 瀝青混凝土混合料之拌合	(1) 瀝青材料之加熱 C. ... <table><caption>瀝青加熱溫度</caption><tr><th colspan="2" rowspan="2">瀝青膠泥之種類及等級</th><th colspan="2">雙軸拌和機內瀝青混合料之溫度℃</th></tr><tr><th>密級配</th><th>開放級配</th></tr><tr><td rowspan="4">原始黏度等級</td><td>AC- 5</td><td>120~145</td><td>120~145</td></tr><tr><td>AC-10</td><td>120~155</td><td>120~155</td></tr><tr><td>AC-20</td><td>130~165</td><td>130~165</td></tr><tr><td>AC-40</td><td>130~170</td><td>130~170</td></tr><tr><td rowspan="2">殘餘黏度等級</td><td>AR-4000</td><td>135~165</td><td>135~165</td></tr><tr><td>AR-8000</td><td>135~165</td><td>135~165</td></tr><tr><td rowspan="3">針入度等級</td><td>60~ 70</td><td>130~170</td><td>130~170</td></tr><tr><td>85~100</td><td>120~165</td><td>120~165</td></tr><tr><td>120~150</td><td>120~155</td><td>120~155</td></tr><tr><td>改質瀝青等級</td><td>改質 III 型 高黏滯度瀝青</td><td>不得超過 177</td><td>不得超過 177</td></tr></table>	瀝青膠泥之種類及等級		雙軸拌和機內瀝青混合料之溫度℃		密級配	開放級配	原始黏度等級	AC- 5	120~145	120~145	AC-10	120~155	120~155	AC-20	130~165	130~165	AC-40	130~170	130~170	殘餘黏度等級	AR-4000	135~165	135~165	AR-8000	135~165	135~165	針入度等級	60~ 70	130~170	130~170	85~100	120~165	120~165	120~150	120~155	120~155	改質瀝青等級	改質 III 型 高黏滯度瀝青	不得超過 177	不得超過 177	(1) 瀝青材料之加熱 C. ... <table><caption>瀝青加熱溫度</caption><tr><th colspan="2" rowspan="2">瀝青膠泥之種類及等級</th><th colspan="2">雙軸拌和機內瀝青混合料之溫度℃</th></tr><tr><th>密級配</th><th>開放級配</th></tr><tr><td rowspan="4">原始黏度等級</td><td>AC- 5</td><td>120~145</td><td>120~145</td></tr><tr><td>AC-10</td><td>120~155</td><td>120~155</td></tr><tr><td>AC-20</td><td>130~165</td><td>130~165</td></tr><tr><td>AC-40</td><td>130~170</td><td>130~170</td></tr><tr><td rowspan="2">殘餘黏度等級</td><td>AR-4000</td><td>135~165</td><td>135~165</td></tr><tr><td>AR-8000</td><td>135~165</td><td>135~165</td></tr><tr><td rowspan="3">針入度等級</td><td>60~ 70</td><td>130~170</td><td>130~170</td></tr><tr><td>85~100</td><td>120~165</td><td>120~165</td></tr><tr><td>120~150</td><td>120~155</td><td>120~155</td></tr><tr><td>改質瀝青等級</td><td>改質 <u>IV類 F 型</u> 高黏滯度瀝青</td><td>不得超過 177</td><td>不得超過 177</td></tr></table>	瀝青膠泥之種類及等級		雙軸拌和機內瀝青混合料之溫度℃		密級配	開放級配	原始黏度等級	AC- 5	120~145	120~145	AC-10	120~155	120~155	AC-20	130~165	130~165	AC-40	130~170	130~170	殘餘黏度等級	AR-4000	135~165	135~165	AR-8000	135~165	135~165	針入度等級	60~ 70	130~170	130~170	85~100	120~165	120~165	120~150	120~155	120~155	改質瀝青等級	改質 <u>IV類 F 型</u> 高黏滯度瀝青	不得超過 177	不得超過 177	
瀝青膠泥之種類及等級		雙軸拌和機內瀝青混合料之溫度℃																																																																																		
		密級配	開放級配																																																																																	
原始黏度等級	AC- 5	120~145	120~145																																																																																	
	AC-10	120~155	120~155																																																																																	
	AC-20	130~165	130~165																																																																																	
	AC-40	130~170	130~170																																																																																	
殘餘黏度等級	AR-4000	135~165	135~165																																																																																	
	AR-8000	135~165	135~165																																																																																	
針入度等級	60~ 70	130~170	130~170																																																																																	
	85~100	120~165	120~165																																																																																	
	120~150	120~155	120~155																																																																																	
改質瀝青等級	改質 III 型 高黏滯度瀝青	不得超過 177	不得超過 177																																																																																	
瀝青膠泥之種類及等級		雙軸拌和機內瀝青混合料之溫度℃																																																																																		
		密級配	開放級配																																																																																	
原始黏度等級	AC- 5	120~145	120~145																																																																																	
	AC-10	120~155	120~155																																																																																	
	AC-20	130~165	130~165																																																																																	
	AC-40	130~170	130~170																																																																																	
殘餘黏度等級	AR-4000	135~165	135~165																																																																																	
	AR-8000	135~165	135~165																																																																																	
針入度等級	60~ 70	130~170	130~170																																																																																	
	85~100	120~165	120~165																																																																																	
	120~150	120~155	120~155																																																																																	
改質瀝青等級	改質 <u>IV類 F 型</u> 高黏滯度瀝青	不得超過 177	不得超過 177																																																																																	
12.	3.2.4 瀝青混凝土混合料之鋪築	(5)瀝青混合料倒入鋪築機鋪築時之溫度，由工程司決定之，惟不得低於[120℃][]。	<u>(5) 除契約另行規定外</u>瀝青混合料倒入鋪築機鋪築時之溫度，由工程司決定之，惟<u>使用 AC-10瀝青混合物</u>不得低於120℃；<u>使用 AC-20瀝青混合物不得低於130℃</u>。	固定瀝青混合料之最低溫度要求，並配合 AC-10與 A-20差異分別訂定最低溫度標準。																																																																																
13.	3.4 現場品質管理	使用再生粒料時，如契約規定或工程司認有必要時，則應按本章之3.3 檢驗之規定，先試鋪至少150m 長之一段路面，以查證所用材料、施工機	使用再生粒料時，如契約規定或工程司認有必要時，則應按本章之3.3.6、3.3.7及3.3.8檢驗之規定，先試鋪至少150m 長之一段路面，以查證所用材	刪除3.3節中不適合鋪築後取樣進行之試驗項目要求。																																																																																

施工綱要規範「第02742章 瀝青混凝土鋪面」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	決議修訂內容	修訂內容說明
14.	3.4.1路面保護	具及施工方法是否能達到所要求。 (1) 瀝青混凝土於最後滾壓完成後，除契約另有規定外，在鋪面溫度自然冷卻至[50℃][]前，應禁止任何車輛行駛其上。	料、施工機具及施工方法是否能達到所要求。 (1) 瀝青混凝土於最後滾壓完成後，除契約另有規定外，在鋪面溫度自然冷卻至50℃前，應禁止任何車輛行駛其上。	固定開放通車之溫度上限要求