

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明
1.	全篇	拌和	拌合	全篇修正用字。
2.	1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)		(6) CNS 15307 熱拌、熱鋪瀝青鋪面混合料 (7) CNS 15360 瀝青鋪面混合料用礦物填縫料 (8) CNS 15073 鋪面柏油-黏度分級	配合實際引用規範予以新增。
3.	1.4.2 美國道路及運輸官員協會 (AASHTO)	1.4.2美國道路及運輸官員協會 (AASHTO) (3) AASHTO T176 含砂當量試驗法 (5) AASHTO T240 Effect of Heat and Air on a Moving Film of Asphalt (Rolling Thin Film Oven Test)	1.4.2美國道路及運輸官員協會 (AASHTO) (3) AASHTO T176 Standard Method of Test for Plastic Fines in Graded Aggregates and Soils by Use of the Sand Equivalent Test (5) AASHTO T240 Effect of Heat and Air on a Moving Film of Asphalt Binder (Rolling Thin-Film Oven Test)	依據現行 AASHTO 規範進行修訂
4.	1.4.3 美國材料試驗協會 (ASTM)	1.4.3 美國材料試驗協會 (ASTM) (1) ASTM D3381 鋪面瀝青膠泥黏滯度分類規範	(刪除)	改為引用 CNS 15073 鋪面柏油-黏度分級，故刪除本規範

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明																																																																																																																																																																																					
5.	2.1.1 粒料 (2)粗、細粒料	<p>(2) 粗、細粒料</p> <p>D. 密級配與開放級配瀝青拌和料之粗、細粒料合成級配如下表之規定：</p> <p align="center">瀝青拌和料之粗、細粒料合成級配表</p> <table border="1" data-bbox="365 475 931 858"> <thead> <tr> <th rowspan="3">篩 號</th> <th colspan="4">通過重量百分率 (%)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">密 級 配</th> <th colspan="2">開 放 級 配</th> </tr> <tr> <th>標稱最大粒徑 19.0mm</th> <th>標稱最大粒徑 12.5mm</th> <th>標稱最大粒徑 9.5mm (I)</th> <th>標稱最大粒徑 9.5mm (II)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25.0mm (1in)</td> <td>100</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>19.0mm (3/4in)</td> <td>95~100</td> <td>100</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>12.5mm (1/2in)</td> <td>—</td> <td>95~100</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>9.5mm (3/8in)</td> <td>65~80</td> <td>80~95</td> <td>75~100</td> <td>85~100</td> </tr> <tr> <td>4.75mm (No. 4)</td> <td>45~60</td> <td>55~72</td> <td>25~50</td> <td>10~40</td> </tr> <tr> <td>2.36mm (No. 8)</td> <td>30~45</td> <td>38~55</td> <td>5~15</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>2.00mm (No. 10)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>4~12</td> </tr> <tr> <td>1.18mm (No. 16)</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>0.60mm (No. 30)</td> <td>15~25</td> <td>18~33</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>0.075mm (No. 200)</td> <td>3~7</td> <td>4~8</td> <td>2~5</td> <td>2~5</td> </tr> </tbody> </table>	篩 號	通過重量百分率 (%)				密 級 配		開 放 級 配		標稱最大粒徑 19.0mm	標稱最大粒徑 12.5mm	標稱最大粒徑 9.5mm (I)	標稱最大粒徑 9.5mm (II)	25.0mm (1in)	100	—	—	—	19.0mm (3/4in)	95~100	100	—	—	12.5mm (1/2in)	—	95~100	100	100	9.5mm (3/8in)	65~80	80~95	75~100	85~100	4.75mm (No. 4)	45~60	55~72	25~50	10~40	2.36mm (No. 8)	30~45	38~55	5~15	—	2.00mm (No. 10)	—	—	—	4~12	1.18mm (No. 16)	—	—	—	—	0.60mm (No. 30)	15~25	18~33	—	—	0.075mm (No. 200)	3~7	4~8	2~5	2~5	<p>(2) 粗、細粒料</p> <p>D. 密級配與開放級配瀝青拌和料之粗、細粒料合成級配如以下二表之規定：</p> <p align="center">第一類型密級配瀝青混凝土粒料級配及瀝青含量表</p> <table border="1" data-bbox="972 475 1615 962"> <thead> <tr> <th rowspan="2">試驗篩 (mm)</th> <th colspan="6">通過方孔試驗篩之重量百分率</th> </tr> <tr> <th>50.0mm (2in)</th> <th>37.5mm (1 1/2in)</th> <th>25.0mm (1in)</th> <th>19.0mm (3/4in)</th> <th>12.5mm (1/2in)</th> <th>9.5mm (3/8in)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>63.0(2.5in)</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50.0 (2in)</td> <td>90-100</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>37.5 (1 1/2in)</td> <td>--</td> <td>90~100</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25.0 (1in)</td> <td>60-80</td> <td>--</td> <td>90~100</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>19.0 (3/4in)</td> <td>--</td> <td>56~80</td> <td>--</td> <td>90~100</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12.5 (1/2in)</td> <td>35-65</td> <td>--</td> <td>56~80</td> <td>--</td> <td>90~100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>9.5 (3/8in)</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>56~80</td> <td>--</td> <td>90~100</td> </tr> <tr> <td>4.75 (No. 4)</td> <td>17-47</td> <td>23~53</td> <td>29~59</td> <td>35~65</td> <td>44~74</td> <td>55~85</td> </tr> <tr> <td>2.36 (No. 8)</td> <td>10-36</td> <td>15~41</td> <td>19~45</td> <td>23~49</td> <td>28~58</td> <td>32~67</td> </tr> <tr> <td>1.18 (No. 16)</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>0.60 (No. 30)</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>0.30 (No. 50)</td> <td>3-15</td> <td>4~16</td> <td>5~17</td> <td>5~19</td> <td>5~21</td> <td>7~23</td> </tr> <tr> <td>0.15 (No. 100)</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td>0.075 (No. 200)^(a)</td> <td>0-5</td> <td>0~6</td> <td>1~7</td> <td>2~8</td> <td>2~10</td> <td>2~10</td> </tr> <tr> <td>瀝青含量, % (以瀝青混合料之總重量計算)</td> <td>2-7</td> <td>3~8</td> <td>3~9</td> <td>4~10</td> <td>4~11</td> <td>5~12</td> </tr> </tbody> </table> <p>附註：本表係參考 CNS 15307 表 1 之規定。 註(a)：通過 0.075mm(No.200) 篩之材料可能為細顆粒或填縫料或二者組成之粒料，但應不含有機質與黏土。混合粒料與填縫料依 CNS 5088 進行試驗，其塑性指數 PI 須不大於 4，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定。</p>	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率						50.0mm (2in)	37.5mm (1 1/2in)	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	63.0(2.5in)	100						50.0 (2in)	90-100	100					37.5 (1 1/2in)	--	90~100	100				25.0 (1in)	60-80	--	90~100	100			19.0 (3/4in)	--	56~80	--	90~100	100		12.5 (1/2in)	35-65	--	56~80	--	90~100	100	9.5 (3/8in)	--	--	--	56~80	--	90~100	4.75 (No. 4)	17-47	23~53	29~59	35~65	44~74	55~85	2.36 (No. 8)	10-36	15~41	19~45	23~49	28~58	32~67	1.18 (No. 16)	--	--	--	--	--	--	0.60 (No. 30)	--	--	--	--	--	--	0.30 (No. 50)	3-15	4~16	5~17	5~19	5~21	7~23	0.15 (No. 100)	--	--	--	--	--	--	0.075 (No. 200) ^(a)	0-5	0~6	1~7	2~8	2~10	2~10	瀝青含量, % (以瀝青混合料之總重量計算)	2-7	3~8	3~9	4~10	4~11	5~12	為因應大粒徑混合料之運用，改引用 CNS 15307表1及表2
篩 號	通過重量百分率 (%)																																																																																																																																																																																								
	密 級 配			開 放 級 配																																																																																																																																																																																					
	標稱最大粒徑 19.0mm	標稱最大粒徑 12.5mm	標稱最大粒徑 9.5mm (I)	標稱最大粒徑 9.5mm (II)																																																																																																																																																																																					
25.0mm (1in)	100	—	—	—																																																																																																																																																																																					
19.0mm (3/4in)	95~100	100	—	—																																																																																																																																																																																					
12.5mm (1/2in)	—	95~100	100	100																																																																																																																																																																																					
9.5mm (3/8in)	65~80	80~95	75~100	85~100																																																																																																																																																																																					
4.75mm (No. 4)	45~60	55~72	25~50	10~40																																																																																																																																																																																					
2.36mm (No. 8)	30~45	38~55	5~15	—																																																																																																																																																																																					
2.00mm (No. 10)	—	—	—	4~12																																																																																																																																																																																					
1.18mm (No. 16)	—	—	—	—																																																																																																																																																																																					
0.60mm (No. 30)	15~25	18~33	—	—																																																																																																																																																																																					
0.075mm (No. 200)	3~7	4~8	2~5	2~5																																																																																																																																																																																					
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																																																																																																																																																																								
	50.0mm (2in)	37.5mm (1 1/2in)	25.0mm (1in)	19.0mm (3/4in)	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)																																																																																																																																																																																			
63.0(2.5in)	100																																																																																																																																																																																								
50.0 (2in)	90-100	100																																																																																																																																																																																							
37.5 (1 1/2in)	--	90~100	100																																																																																																																																																																																						
25.0 (1in)	60-80	--	90~100	100																																																																																																																																																																																					
19.0 (3/4in)	--	56~80	--	90~100	100																																																																																																																																																																																				
12.5 (1/2in)	35-65	--	56~80	--	90~100	100																																																																																																																																																																																			
9.5 (3/8in)	--	--	--	56~80	--	90~100																																																																																																																																																																																			
4.75 (No. 4)	17-47	23~53	29~59	35~65	44~74	55~85																																																																																																																																																																																			
2.36 (No. 8)	10-36	15~41	19~45	23~49	28~58	32~67																																																																																																																																																																																			
1.18 (No. 16)	--	--	--	--	--	--																																																																																																																																																																																			
0.60 (No. 30)	--	--	--	--	--	--																																																																																																																																																																																			
0.30 (No. 50)	3-15	4~16	5~17	5~19	5~21	7~23																																																																																																																																																																																			
0.15 (No. 100)	--	--	--	--	--	--																																																																																																																																																																																			
0.075 (No. 200) ^(a)	0-5	0~6	1~7	2~8	2~10	2~10																																																																																																																																																																																			
瀝青含量, % (以瀝青混合料之總重量計算)	2-7	3~8	3~9	4~10	4~11	5~12																																																																																																																																																																																			

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明																													
			<p style="text-align: center;">第二類型開放級配瀝青混凝土粒料級配表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center;">試驗篩 (mm)</th> <th colspan="2" style="text-align: center;">通過方孔試驗篩之重量百分率</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">12.5mm (1/2in)</th> <th style="text-align: center;">9.5mm (3/8in)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">19.0 (3/4 in)</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">12.5 (1/2 in)</td> <td style="text-align: center;">90~100</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">9.5 (3/8in)</td> <td style="text-align: center;">60~100</td> <td style="text-align: center;">90~100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4.75 (No. 4)</td> <td style="text-align: center;">15~40</td> <td style="text-align: center;">30~50</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2.36 (No. 8)</td> <td style="text-align: center;">4~12</td> <td style="text-align: center;">5~15</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.18 (No.16)</td> <td style="text-align: center;">—</td> <td style="text-align: center;">—</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.075 (No. 200) ^(a)</td> <td style="text-align: center;">2~5</td> <td style="text-align: center;">2~5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">瀝青含量(%), 對全混合料重量比</td> <td style="text-align: center;">4.5-8.0</td> <td style="text-align: center;">5.0-8.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>附註：表內係參考 CNS 15307 表 2 之規定。</p> <p>註(a)：通過0.075mm(No.200) 篩之材料可能為細顆粒或填縫料或二者組成之粒料，但應不含有機質與黏土。混合粒料與填縫料依 CNS 5088 進行試驗，其塑性指數PI 須不大於4，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定。</p>	試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率		12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)	19.0 (3/4 in)	100		12.5 (1/2 in)	90~100	100	9.5 (3/8in)	60~100	90~100	4.75 (No. 4)	15~40	30~50	2.36 (No. 8)	4~12	5~15	1.18 (No.16)	—	—	0.075 (No. 200) ^(a)	2~5	2~5	瀝青含量(%), 對全混合料重量比	4.5-8.0	5.0-8.5	
試驗篩 (mm)	通過方孔試驗篩之重量百分率																																
	12.5mm (1/2in)	9.5mm (3/8in)																															
19.0 (3/4 in)	100																																
12.5 (1/2 in)	90~100	100																															
9.5 (3/8in)	60~100	90~100																															
4.75 (No. 4)	15~40	30~50																															
2.36 (No. 8)	4~12	5~15																															
1.18 (No.16)	—	—																															
0.075 (No. 200) ^(a)	2~5	2~5																															
瀝青含量(%), 對全混合料重量比	4.5-8.0	5.0-8.5																															

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明																		
6.	2.1.1 粒料	<p>(3)礦物填縫料 填縫料不得含有土塊、黏土顆粒或其他有害物質，通過0.075mm(No.200 篩)之填縫料，其PI<4，並應符合下表之級配規定：</p> <p style="text-align: center;">填縫料級配要求表</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">篩號</th> <th style="width: 70%;">通過重量百分率(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">0.60 mm (No. 30)</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.30 mm (No. 50)</td> <td style="text-align: center;">95~100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.075mm (No.200)</td> <td style="text-align: center;">70~100</td> </tr> </tbody> </table>	篩號	通過重量百分率(%)	0.60 mm (No. 30)	100	0.30 mm (No. 50)	95~100	0.075mm (No.200)	70~100	<p>(3)礦物填縫料 填縫料不得含有土塊、黏土顆粒或其他有害物質，通過 1.18mm (No.16 篩) 之填縫料，其通過 0.075mm(No.200 篩) 篩之材料可能為細顆粒或填縫料或二者組成之粒料，但應不含有機質與黏土。混合粒料與填縫料依 CNS 5088 進行試驗，其塑性指數 PI 須不大於4，但填縫料材料為石灰或水硬性水泥時，不適用此塑性規定，並應符合下表之級配規定：</p> <p style="text-align: center;">填縫料級配要求表(CNS 15360)</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">篩號</th> <th style="width: 70%;">通過重量百分率(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1.18 mm (No. 16)</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.60 mm (No. 30)</td> <td style="text-align: center;">97~100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.30 mm (No. 50)</td> <td style="text-align: center;">95~100</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.075mm (No. 200)</td> <td style="text-align: center;">70~100</td> </tr> </tbody> </table>	篩號	通過重量百分率(%)	1.18 mm (No. 16)	100	0.60 mm (No. 30)	97~100	0.30 mm (No. 50)	95~100	0.075mm (No. 200)	70~100	<p>依據 CNS15360修訂礦物填縫料為通過試驗篩為1.18mm CNS 386(美國16號篩)之細料，並修訂其級配表。</p>
篩號	通過重量百分率(%)																					
0.60 mm (No. 30)	100																					
0.30 mm (No. 50)	95~100																					
0.075mm (No.200)	70~100																					
篩號	通過重量百分率(%)																					
1.18 mm (No. 16)	100																					
0.60 mm (No. 30)	97~100																					
0.30 mm (No. 50)	95~100																					
0.075mm (No. 200)	70~100																					

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明																																																								
7.	2.1.1 粒料	<p>(5)配合設計準則</p> <p>瀝青混凝土拌和物配合設計之品質要求表</p> <p>瀝青混凝土拌和物，其配合設計之品質應符合下表之規定</p> <table border="1" data-bbox="369 496 940 959"> <caption align="center">瀝青混凝土拌和物配合設計之品質要求表</caption> <thead> <tr> <th>配合設計方法—馬歇爾</th> <th>密級配</th> <th>開放級配</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>試體上下每端各夯打次數</td> <td align="center">75</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>穩定值，磅 (lb)，最小</td> <td align="center">1,800</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>流度，0.25mm (0.01in)</td> <td align="center">8~14</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>空隙率，%</td> <td align="center">3~5</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>粒料填充率 (V.M.A.) %</td> <td align="center">依照美國瀝青學會 SS-1 最新版規定</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>瀝青填充率 (V.F.A.) %</td> <td align="center">65~75</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>△滯留強度指數，最小 (Retained Strength) Index，%</td> <td align="center">75</td> <td align="center">*</td> </tr> </tbody> </table> <p>註：1.*：不需</p> <p>2. △：依照馬歇爾穩定值比值 ($\frac{\text{泡水 } 60^{\circ}\text{C} \cdot 24\text{小時}}{\text{標準試驗方法}}$) 方法求之。</p>	配合設計方法—馬歇爾	密級配	開放級配	試體上下每端各夯打次數	75	*	穩定值，磅 (lb)，最小	1,800	*	流度，0.25mm (0.01in)	8~14	*	空隙率，%	3~5	*	粒料填充率 (V.M.A.) %	依照美國瀝青學會 SS-1 最新版規定	*	瀝青填充率 (V.F.A.) %	65~75	*	△滯留強度指數，最小 (Retained Strength) Index，%	75	*	<p>(5)配合設計準則</p> <p>瀝青混凝土拌和物配合設計之品質要求表</p> <p>瀝青混凝土拌和物，其配合設計之品質應符合下表之規定</p> <table border="1" data-bbox="974 512 1621 986"> <caption align="center">瀝青混凝土拌和物配合設計之品質要求表</caption> <thead> <tr> <th>配合設計方法—馬歇爾</th> <th>密級配(直徑 4in 試體)</th> <th>密級配(直徑 6in 試體)</th> <th>開放級配</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>試體上下每端各夯打次數</td> <td align="center">75</td> <td align="center">112</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>穩定值，磅 (lb)，最小</td> <td align="center">1,800</td> <td align="center">4,050</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>流度，0.25mm (0.01in)</td> <td align="center">8~14</td> <td align="center">12-21</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>空隙率，%</td> <td align="center">3~5</td> <td align="center">3-5</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>粒料填充率 (V.M.A.) %</td> <td align="center" colspan="2">依照美國瀝青學會 SS-1 最新版規定</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>瀝青填充率 (V.F.A.) %</td> <td align="center" colspan="2">65~75</td> <td align="center">*</td> </tr> <tr> <td>△滯留強度指數，最小 (Retained Strength) Index，%</td> <td align="center" colspan="2">75</td> <td align="center">*</td> </tr> </tbody> </table> <p>註：1. 粒料級配採標稱最大粒徑 1in 以上(含)者，應採直徑 6in 試體。</p> <p>2.*：不需</p> <p>3. △：依照馬歇爾穩定值比值 ($\frac{\text{泡水 } 60^{\circ}\text{C} \cdot 24\text{小時}}{\text{標準試驗方法}}$) 或 AASHTO T283、ASTM D1075 方法求之。</p>	配合設計方法—馬歇爾	密級配(直徑 4in 試體)	密級配(直徑 6in 試體)	開放級配	試體上下每端各夯打次數	75	112	*	穩定值，磅 (lb)，最小	1,800	4,050	*	流度，0.25mm (0.01in)	8~14	12-21	*	空隙率，%	3~5	3-5	*	粒料填充率 (V.M.A.) %	依照美國瀝青學會 SS-1 最新版規定		*	瀝青填充率 (V.F.A.) %	65~75		*	△滯留強度指數，最小 (Retained Strength) Index，%	75		*	<p>建議納入標稱最大粒徑 1in 之密級配規範，而其配合設計應採直徑 6in 試體進行，爰依美國瀝青協會之規定，於配合設計準則增訂 6in 馬歇爾法夯打試體相關規定。</p>
配合設計方法—馬歇爾	密級配	開放級配																																																										
試體上下每端各夯打次數	75	*																																																										
穩定值，磅 (lb)，最小	1,800	*																																																										
流度，0.25mm (0.01in)	8~14	*																																																										
空隙率，%	3~5	*																																																										
粒料填充率 (V.M.A.) %	依照美國瀝青學會 SS-1 最新版規定	*																																																										
瀝青填充率 (V.F.A.) %	65~75	*																																																										
△滯留強度指數，最小 (Retained Strength) Index，%	75	*																																																										
配合設計方法—馬歇爾	密級配(直徑 4in 試體)	密級配(直徑 6in 試體)	開放級配																																																									
試體上下每端各夯打次數	75	112	*																																																									
穩定值，磅 (lb)，最小	1,800	4,050	*																																																									
流度，0.25mm (0.01in)	8~14	12-21	*																																																									
空隙率，%	3~5	3-5	*																																																									
粒料填充率 (V.M.A.) %	依照美國瀝青學會 SS-1 最新版規定		*																																																									
瀝青填充率 (V.F.A.) %	65~75		*																																																									
△滯留強度指數，最小 (Retained Strength) Index，%	75		*																																																									
8.																																																												

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明																																																																																																																																																																																																																								
9.	2.1.2 瀝青膠泥	<p>瀝青膠泥應依照 [AASHTO M226][ASTM D3381][出廠證明][]標準試驗，按黏滯度分級；其等級應符合以下二表所列條件。</p> <p align="center">瀝青膠黏滯度分級規範表 (AASHTO M226)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">試驗項目</th> <th colspan="6">黏滯度等級</th> <th rowspan="2">試驗方法</th> </tr> <tr> <th>AC-2.5</th> <th>AC-5</th> <th>AC-10</th> <th>AC-20</th> <th>AC-30</th> <th>AC-40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 黏滯度 Pa·s 60°C (Poises)</td> <td>25±5 (25±50)</td> <td>50±10 (500±100)</td> <td>100±20 (1000±200)</td> <td>200±40 (2000±400)</td> <td>300±60 (3000±600)</td> <td>400±80 (4000±800)</td> <td>T202</td> </tr> <tr> <td>(2) 黏滯度 mm²/s 135°C, 最小值</td> <td>125</td> <td>175</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>350</td> <td>400</td> <td>T201</td> </tr> <tr> <td>(3) 針入度 25°C 100g 5s, 最小值</td> <td>220</td> <td>140</td> <td>80</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>40</td> <td>T49</td> </tr> <tr> <td>(4) 閃點°C 最小值 (克利夫蘭法)</td> <td>163</td> <td>177</td> <td>219</td> <td>232</td> <td>232</td> <td>232</td> <td>T48</td> </tr> <tr> <td>(5) 三氯化碳溶解度 %, 最小值</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>T44</td> </tr> <tr> <td>(6) 薄膜烘箱殘餘量 *** 熱損百分比 最大值 黏滯度 60°C Pa·s (Poises) 最大值</td> <td>— (1000)</td> <td>1.0 (2000)</td> <td>0.5 (4000)</td> <td>0.5 (8000)</td> <td>0.5 (12000)</td> <td>0.5 (16000)</td> <td>T179</td> </tr> <tr> <td>(7) 延展性 25°C 5cm/min, cm 最小值</td> <td>**100</td> <td>100</td> <td>75</td> <td>50</td> <td>40</td> <td>25</td> <td>T51</td> </tr> <tr> <td>(8) 斑點試驗* 標準石腦油溶液 石腦油及二甲苯溶液 % 二甲苯庚烷及二甲苯 溶液 二甲苯</td> <td></td> <td></td> <td>負反應 負反應</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>T102</td> </tr> </tbody> </table> <p>註：*： 是否使用斑點試驗並無硬性規定，若採用時，則必須證明其使用溶液之種類，並加註二甲苯之百分比。 **： 在 25°C 延展性 < 100 時，若於 15.6°C 時之延展性大於 100 時則材料可接受。 ***： (6) 視需要辦理。</p>	試驗項目	黏滯度等級						試驗方法	AC-2.5	AC-5	AC-10	AC-20	AC-30	AC-40	(1) 黏滯度 Pa·s 60°C (Poises)	25±5 (25±50)	50±10 (500±100)	100±20 (1000±200)	200±40 (2000±400)	300±60 (3000±600)	400±80 (4000±800)	T202	(2) 黏滯度 mm ² /s 135°C, 最小值	125	175	250	300	350	400	T201	(3) 針入度 25°C 100g 5s, 最小值	220	140	80	60	50	40	T49	(4) 閃點°C 最小值 (克利夫蘭法)	163	177	219	232	232	232	T48	(5) 三氯化碳溶解度 %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	T44	(6) 薄膜烘箱殘餘量 *** 熱損百分比 最大值 黏滯度 60°C Pa·s (Poises) 最大值	— (1000)	1.0 (2000)	0.5 (4000)	0.5 (8000)	0.5 (12000)	0.5 (16000)	T179	(7) 延展性 25°C 5cm/min, cm 最小值	**100	100	75	50	40	25	T51	(8) 斑點試驗* 標準石腦油溶液 石腦油及二甲苯溶液 % 二甲苯庚烷及二甲苯 溶液 二甲苯			負反應 負反應				T102	<p>瀝青膠泥應依照[CNS 15073][出廠證明][]標準試驗，按黏滯度分級；其等級應符合以下三表所列條件。</p> <p align="center">表 1 溫感性高的瀝青膠泥(AC1)品質 (CNS 15073)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">試驗項目</th> <th colspan="6">黏滯度分級品質範圍(以原狀瀝青膠泥之 60°C 黏滯度分級)</th> </tr> <tr> <th>AC1-2.5</th> <th>AC1-5</th> <th>AC1-10</th> <th>AC1-20</th> <th>AC1-30</th> <th>AC1-40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C (Poises)</td> <td>25±5 (250±50)</td> <td>50±10 (500±100)</td> <td>100±20 (1000±200)</td> <td>200±40 (2000±400)</td> <td>300±60 (3000±600)</td> <td>400±80 (4000±800)</td> </tr> <tr> <td>(2) 黏滯度, 135°C, mm²/s, 最小值</td> <td>80</td> <td>110</td> <td>150</td> <td>210</td> <td>250</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值</td> <td>200</td> <td>120</td> <td>70</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>(4) 閃點(克氏開口杯), °C, 最小值</td> <td>165</td> <td>175</td> <td>220</td> <td>230</td> <td>230</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>(5) 三氯乙烯溶解度^(a), wt %, 最小值</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> </tr> <tr> <td colspan="7">以薄膜烘箱試驗後之殘餘物測試</td> </tr> <tr> <td>(6) 黏滯度, 60°C, Pa·s (Poises) 最大值</td> <td>125 (1,250)</td> <td>250 (2,500)</td> <td>500 (5,000)</td> <td>1,000 (10,000)</td> <td>1,500 (15,000)</td> <td>2,000 (20,000)</td> </tr> <tr> <td>(7) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值</td> <td>100^(b)</td> <td>100</td> <td>50</td> <td>20</td> <td>15</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <p>註：(a)：溶解度試驗亦可採用溴丙烷取代三氯乙烯。 (b)：如果 25°C 時延性小於 100，而在 15°C 時以 5 cm/min 速率拉伸之最小延性為 100，則此原料可允受。</p> <p align="center">表 2 溫感性低的瀝青膠泥(AC2)品質 (CNS 15073)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">試驗項目</th> <th colspan="6">黏滯度分級品質範圍(以原狀瀝青膠泥之 60°C 黏滯度分級)</th> </tr> <tr> <th>AC2-2.5</th> <th>AC2-5</th> <th>AC2-10</th> <th>AC2-20</th> <th>AC2-30</th> <th>AC2-40</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C (Poises)</td> <td>25±5 (250±50)</td> <td>50±10 (300±100)</td> <td>100±20 (1000±200)</td> <td>200±40 (2000±400)</td> <td>300±60 (3000±600)</td> <td>400±80 (4000±800)</td> </tr> <tr> <td>(2) 黏滯度, 135°C, mm²/s, 最小值</td> <td>125</td> <td>175</td> <td>250</td> <td>300</td> <td>350</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值</td> <td>220</td> <td>140</td> <td>80</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>(4) 閃點(克氏開口杯), °C, 最小值</td> <td>165</td> <td>175</td> <td>220</td> <td>230</td> <td>230</td> <td>230</td> </tr> <tr> <td>(5) 三氯乙烯溶解度^(a), wt %, 最小值</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> </tr> <tr> <td colspan="7">以薄膜烘箱試驗後之殘餘物測試</td> </tr> <tr> <td>(6) 黏滯度, 60°C, Pa·s (Poises) 最大值</td> <td>125 (1,250)</td> <td>250 (2,500)</td> <td>500 (5,000)</td> <td>1,000 (10,000)</td> <td>1,500 (15,000)</td> <td>2,000 (20,000)</td> </tr> <tr> <td>(7) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值</td> <td>100^(b)</td> <td>100</td> <td>50</td> <td>20</td> <td>15</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> <p>備考：表 2 所規定的瀝青膠泥其溫度敏感度較表 1 者低，所以符合表 2 的瀝青膠泥，可同時符合表 1 同級瀝青膠泥的要求。 註：(a)：溶解度試驗亦可採用溴丙烷取代三氯乙烯。 (b)：如果 25°C 時延性小於 100，而在 15°C 時以 5 cm/min 速率拉伸之最小延性為 100，則此原料可允受。</p>	試驗項目	黏滯度分級品質範圍(以原狀瀝青膠泥之 60°C 黏滯度分級)						AC1-2.5	AC1-5	AC1-10	AC1-20	AC1-30	AC1-40	(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C (Poises)	25±5 (250±50)	50±10 (500±100)	100±20 (1000±200)	200±40 (2000±400)	300±60 (3000±600)	400±80 (4000±800)	(2) 黏滯度, 135°C, mm ² /s, 最小值	80	110	150	210	250	300	(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值	200	120	70	40	30	20	(4) 閃點(克氏開口杯), °C, 最小值	165	175	220	230	230	230	(5) 三氯乙烯溶解度 ^(a) , wt %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	以薄膜烘箱試驗後之殘餘物測試							(6) 黏滯度, 60°C, Pa·s (Poises) 最大值	125 (1,250)	250 (2,500)	500 (5,000)	1,000 (10,000)	1,500 (15,000)	2,000 (20,000)	(7) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值	100 ^(b)	100	50	20	15	10	試驗項目	黏滯度分級品質範圍(以原狀瀝青膠泥之 60°C 黏滯度分級)						AC2-2.5	AC2-5	AC2-10	AC2-20	AC2-30	AC2-40	(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C (Poises)	25±5 (250±50)	50±10 (300±100)	100±20 (1000±200)	200±40 (2000±400)	300±60 (3000±600)	400±80 (4000±800)	(2) 黏滯度, 135°C, mm ² /s, 最小值	125	175	250	300	350	400	(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值	220	140	80	60	50	40	(4) 閃點(克氏開口杯), °C, 最小值	165	175	220	230	230	230	(5) 三氯乙烯溶解度 ^(a) , wt %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	以薄膜烘箱試驗後之殘餘物測試							(6) 黏滯度, 60°C, Pa·s (Poises) 最大值	125 (1,250)	250 (2,500)	500 (5,000)	1,000 (10,000)	1,500 (15,000)	2,000 (20,000)	(7) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值	100 ^(b)	100	50	20	15	10	調整引用規範並更新相關表格。
試驗項目	黏滯度等級						試驗方法																																																																																																																																																																																																																					
	AC-2.5	AC-5	AC-10	AC-20	AC-30	AC-40																																																																																																																																																																																																																						
(1) 黏滯度 Pa·s 60°C (Poises)	25±5 (25±50)	50±10 (500±100)	100±20 (1000±200)	200±40 (2000±400)	300±60 (3000±600)	400±80 (4000±800)	T202																																																																																																																																																																																																																					
(2) 黏滯度 mm ² /s 135°C, 最小值	125	175	250	300	350	400	T201																																																																																																																																																																																																																					
(3) 針入度 25°C 100g 5s, 最小值	220	140	80	60	50	40	T49																																																																																																																																																																																																																					
(4) 閃點°C 最小值 (克利夫蘭法)	163	177	219	232	232	232	T48																																																																																																																																																																																																																					
(5) 三氯化碳溶解度 %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	T44																																																																																																																																																																																																																					
(6) 薄膜烘箱殘餘量 *** 熱損百分比 最大值 黏滯度 60°C Pa·s (Poises) 最大值	— (1000)	1.0 (2000)	0.5 (4000)	0.5 (8000)	0.5 (12000)	0.5 (16000)	T179																																																																																																																																																																																																																					
(7) 延展性 25°C 5cm/min, cm 最小值	**100	100	75	50	40	25	T51																																																																																																																																																																																																																					
(8) 斑點試驗* 標準石腦油溶液 石腦油及二甲苯溶液 % 二甲苯庚烷及二甲苯 溶液 二甲苯			負反應 負反應				T102																																																																																																																																																																																																																					
試驗項目	黏滯度分級品質範圍(以原狀瀝青膠泥之 60°C 黏滯度分級)																																																																																																																																																																																																																											
	AC1-2.5	AC1-5	AC1-10	AC1-20	AC1-30	AC1-40																																																																																																																																																																																																																						
(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C (Poises)	25±5 (250±50)	50±10 (500±100)	100±20 (1000±200)	200±40 (2000±400)	300±60 (3000±600)	400±80 (4000±800)																																																																																																																																																																																																																						
(2) 黏滯度, 135°C, mm ² /s, 最小值	80	110	150	210	250	300																																																																																																																																																																																																																						
(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值	200	120	70	40	30	20																																																																																																																																																																																																																						
(4) 閃點(克氏開口杯), °C, 最小值	165	175	220	230	230	230																																																																																																																																																																																																																						
(5) 三氯乙烯溶解度 ^(a) , wt %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0																																																																																																																																																																																																																						
以薄膜烘箱試驗後之殘餘物測試																																																																																																																																																																																																																												
(6) 黏滯度, 60°C, Pa·s (Poises) 最大值	125 (1,250)	250 (2,500)	500 (5,000)	1,000 (10,000)	1,500 (15,000)	2,000 (20,000)																																																																																																																																																																																																																						
(7) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值	100 ^(b)	100	50	20	15	10																																																																																																																																																																																																																						
試驗項目	黏滯度分級品質範圍(以原狀瀝青膠泥之 60°C 黏滯度分級)																																																																																																																																																																																																																											
	AC2-2.5	AC2-5	AC2-10	AC2-20	AC2-30	AC2-40																																																																																																																																																																																																																						
(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C (Poises)	25±5 (250±50)	50±10 (300±100)	100±20 (1000±200)	200±40 (2000±400)	300±60 (3000±600)	400±80 (4000±800)																																																																																																																																																																																																																						
(2) 黏滯度, 135°C, mm ² /s, 最小值	125	175	250	300	350	400																																																																																																																																																																																																																						
(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值	220	140	80	60	50	40																																																																																																																																																																																																																						
(4) 閃點(克氏開口杯), °C, 最小值	165	175	220	230	230	230																																																																																																																																																																																																																						
(5) 三氯乙烯溶解度 ^(a) , wt %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0																																																																																																																																																																																																																						
以薄膜烘箱試驗後之殘餘物測試																																																																																																																																																																																																																												
(6) 黏滯度, 60°C, Pa·s (Poises) 最大值	125 (1,250)	250 (2,500)	500 (5,000)	1,000 (10,000)	1,500 (15,000)	2,000 (20,000)																																																																																																																																																																																																																						
(7) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值	100 ^(b)	100	50	20	15	10																																																																																																																																																																																																																						

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明																																																																																																																															
		<p align="center">瀝青膠殘餘黏滯度分級規範表 (AASHTO M226)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">*試驗項目 AASHTO T240</th> <th colspan="5">黏 滯 度 等 級</th> <th rowspan="2">試驗方法</th> </tr> <tr> <th>AR-10</th> <th>AR-20</th> <th>AR-40</th> <th>AR-80</th> <th>AR-160</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 黏滯度 Pa·s 60°C (Poises)</td> <td>100±25 (1000±250)</td> <td>200±50 (2000±500)</td> <td>400±100 (4000±1000)</td> <td>800±200 (8000±2000)</td> <td>1600±400 (16000±4000)</td> <td>T202</td> </tr> <tr> <td>(2) 黏滯度 mm²/s 135°C, 最小值</td> <td>140</td> <td>200</td> <td>275</td> <td>400</td> <td>550</td> <td>T201</td> </tr> <tr> <td>(3) 針入度 25°C, 100g, 5s, 最小值</td> <td>65</td> <td>40</td> <td>25</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>T49</td> </tr> <tr> <td>(4) 殘餘針入度和原針 入度比值% 25°C, 最小值</td> <td>—</td> <td>40</td> <td>45</td> <td>50</td> <td>52</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(5) 延展性 25°C 5cm/min, cm, 最小值</td> <td>**100</td> <td>**100</td> <td>75</td> <td>75</td> <td>75</td> <td>T51</td> </tr> <tr> <td colspan="7">原始瀝青試驗</td> </tr> <tr> <td>(6) 閃火點°C, 最小值</td> <td>205</td> <td>219</td> <td>227</td> <td>232</td> <td>238</td> <td>T48</td> </tr> <tr> <td>(7) 三氯化碳溶解度% 最小值</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>T44</td> </tr> </tbody> </table> <p>註：* 一般以[AASHTO T240]為參考，但[AASHTO T179]之試驗方法亦可採用。 ** 在 25°C 之延展性 < 100 時，若於 15.6°C 時之延展性大於 100 時則材料可接受。</p>	*試驗項目 AASHTO T240	黏 滯 度 等 級					試驗方法	AR-10	AR-20	AR-40	AR-80	AR-160	(1) 黏滯度 Pa·s 60°C (Poises)	100±25 (1000±250)	200±50 (2000±500)	400±100 (4000±1000)	800±200 (8000±2000)	1600±400 (16000±4000)	T202	(2) 黏滯度 mm ² /s 135°C, 最小值	140	200	275	400	550	T201	(3) 針入度 25°C, 100g, 5s, 最小值	65	40	25	20	20	T49	(4) 殘餘針入度和原針 入度比值% 25°C, 最小值	—	40	45	50	52		(5) 延展性 25°C 5cm/min, cm, 最小值	**100	**100	75	75	75	T51	原始瀝青試驗							(6) 閃火點°C, 最小值	205	219	227	232	238	T48	(7) 三氯化碳溶解度% 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	T44	<p align="center">表 3 瀝青膠泥(AR)品質 (CNS 15073)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">試驗項目</th> <th colspan="5">黏滯度分級(滾動薄膜烘箱^(a)試驗後之 60°C 殘餘黏度分級)</th> </tr> <tr> <th>AR-1000</th> <th>AR-2000</th> <th>AR-4000</th> <th>AR-8000</th> <th>AR-16000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C(Poises)</td> <td>100±25 (1000±250)</td> <td>200±50 (2000±500)</td> <td>400±100 (4000±1000)</td> <td>800±200 (8000±2000)</td> <td>1600±400 (16000±4000)</td> </tr> <tr> <td>(2) 黏滯度, 135°C, mm²/s, 最小值</td> <td>140</td> <td>200</td> <td>275</td> <td>400</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值</td> <td>65</td> <td>40</td> <td>25</td> <td>20</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>(4) 與原瀝青膠泥針入度之比, 25°C, %, 最小值</td> <td>---</td> <td>40</td> <td>45</td> <td>50</td> <td>52</td> </tr> <tr> <td>(5) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值</td> <td>100^(b)</td> <td>100^(b)</td> <td>75</td> <td>75</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td colspan="6">以原狀瀝青膠泥試驗</td> </tr> <tr> <td>(6) 閃火點(克氏開口杯), °C, 最小值</td> <td>205</td> <td>220</td> <td>225</td> <td>230</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>(7) 三氯化碳溶解度^(c), wt %, 最小值</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> <td>99.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>註：(a)：亦可使用薄膜烘箱試驗，惟滾動薄膜烘箱試驗惟仲裁方法。 (b)：如果 25°C 時延性小於 100，而在 15°C 時以 5 cm/min 速率拉伸之最小延性為 100，則此原料可允受。 (c)：溶解度試驗亦可用溴丙烷取代三氯化碳。</p>	試驗項目	黏滯度分級(滾動薄膜烘箱 ^(a) 試驗後之 60°C 殘餘黏度分級)					AR-1000	AR-2000	AR-4000	AR-8000	AR-16000	(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C(Poises)	100±25 (1000±250)	200±50 (2000±500)	400±100 (4000±1000)	800±200 (8000±2000)	1600±400 (16000±4000)	(2) 黏滯度, 135°C, mm ² /s, 最小值	140	200	275	400	550	(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值	65	40	25	20	20	(4) 與原瀝青膠泥針入度之比, 25°C, %, 最小值	---	40	45	50	52	(5) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值	100 ^(b)	100 ^(b)	75	75	75	以原狀瀝青膠泥試驗						(6) 閃火點(克氏開口杯), °C, 最小值	205	220	225	230	240	(7) 三氯化碳溶解度 ^(c) , wt %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	
*試驗項目 AASHTO T240	黏 滯 度 等 級					試驗方法																																																																																																																													
	AR-10	AR-20	AR-40	AR-80	AR-160																																																																																																																														
(1) 黏滯度 Pa·s 60°C (Poises)	100±25 (1000±250)	200±50 (2000±500)	400±100 (4000±1000)	800±200 (8000±2000)	1600±400 (16000±4000)	T202																																																																																																																													
(2) 黏滯度 mm ² /s 135°C, 最小值	140	200	275	400	550	T201																																																																																																																													
(3) 針入度 25°C, 100g, 5s, 最小值	65	40	25	20	20	T49																																																																																																																													
(4) 殘餘針入度和原針 入度比值% 25°C, 最小值	—	40	45	50	52																																																																																																																														
(5) 延展性 25°C 5cm/min, cm, 最小值	**100	**100	75	75	75	T51																																																																																																																													
原始瀝青試驗																																																																																																																																			
(6) 閃火點°C, 最小值	205	219	227	232	238	T48																																																																																																																													
(7) 三氯化碳溶解度% 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0	T44																																																																																																																													
試驗項目	黏滯度分級(滾動薄膜烘箱 ^(a) 試驗後之 60°C 殘餘黏度分級)																																																																																																																																		
	AR-1000	AR-2000	AR-4000	AR-8000	AR-16000																																																																																																																														
(1) 黏滯度, 60°C, Pa·s 60°C(Poises)	100±25 (1000±250)	200±50 (2000±500)	400±100 (4000±1000)	800±200 (8000±2000)	1600±400 (16000±4000)																																																																																																																														
(2) 黏滯度, 135°C, mm ² /s, 最小值	140	200	275	400	550																																																																																																																														
(3) 針入度, 25°C, 100g, 5s, 最小值	65	40	25	20	20																																																																																																																														
(4) 與原瀝青膠泥針入度之比, 25°C, %, 最小值	---	40	45	50	52																																																																																																																														
(5) 延展性, 25°C, 5cm/min, cm, 最小值	100 ^(b)	100 ^(b)	75	75	75																																																																																																																														
以原狀瀝青膠泥試驗																																																																																																																																			
(6) 閃火點(克氏開口杯), °C, 最小值	205	220	225	230	240																																																																																																																														
(7) 三氯化碳溶解度 ^(c) , wt %, 最小值	99.0	99.0	99.0	99.0	99.0																																																																																																																														
10.	3.1.1 瀝青拌和廠	<p>(7)拌和時間之控制</p> <p>...所謂乾拌時間，係指打開稱重箱門至加入瀝青材料間之時間，應不得少於15秒；所謂濕拌時間，係指瀝青材料加入之後，至拌和機打開門時之時間為止，不得少於30秒，或粒料完全被瀝青裹滿所需的時間。無論如何，盤式拌和之濕拌時間不得超過50秒；連續式拌和時間不得超過60秒。...</p>	<p>(7)拌和時間之控制</p> <p>...所謂乾拌時間，係指打開稱重箱門至加入瀝青材料間之時間，應為5~10秒；所謂濕拌時間，係指瀝青材料加入之後，至拌和機打開門時之時間為止，不得少於35秒，或粒料完全被瀝青裹滿所需的時間。無論如何，盤式拌和之濕拌時間不得超過50秒；連續式拌和時間不得超過60秒。...</p>	<p>建議參考 CNS 15307 規範修訂拌和時間，乾拌時間為5~10秒，濕拌時間不得少於35秒且不得多於50秒。</p>																																																																																																																															

施工綱要規範「第02741章 瀝青混凝土之一般要求」建議修訂對照表

項次	章節	現有內容	建議修訂內容	修訂內容說明
11.	3.1.3 瀝青拌合料之鋪築設備	(2)除靠近固定邊模處之作業外...，且最大鋪築寬度不小於[3.75][]mm 之能力。或將拌和合料之鋪築寬度調整為一車道寬以內之能力。	(2)除靠近固定邊模處之作業外...，且最大鋪築寬度不小於[3.75][]m 之能力。或將拌和合料之鋪築寬度調整為一車道寬以內之能力。	單位誤植，正確應為 m
12.	2.3 粒料之儲存	(3) 儲料場所堆放粒料之儲存量，至少應足供[7][]天拌和合瀝青混凝土之需，未經檢驗合格之粒料不得直接加入正使用中之料堆。	(3) 儲料場所堆放粒料之儲存量，至少應足供[3][]天拌和合瀝青混凝土之需，未經檢驗合格之粒料不得直接加入正使用中之料堆。	7天儲存量實務上較難達成，故減為3天。
13.	3.1.4 壓路機 (Rollers)	(2)... A.... 輪胎內之氣壓應達 8.5kgf/cm ² (120lb/in ²)。各輪胎內之氣壓應近似相等，任兩輪胎內氣壓之差不得大於0.35kg/cm ² (5lb/in ²)。...	(2)... A.... 施工現場應確實檢驗輪胎內之氣壓，胎壓應為工程司認可，或參考膠輪製造廠商提供之建議胎壓作為標準值 ，且各輪胎內之氣壓應近似相等，任兩輪胎內氣壓之差不得大於0.35kg/cm ² (5lb/in ²)。	因有廠商反映目前膠輪壓路機有眾多不同型號，其中多款性能已大幅提升，不需8.5kgf/cm ² (120lb/in ²) 亦可有良好壓實效果。建議可放寬胎壓下限值之規定，以符合不同廠牌壓路機之性能差異。